

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB EVO PRO“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MB EVO PRO-Brennerlinie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Der Schweißbrenner bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Brenner mit dem innovativen gewichtsreduzierten „BIKOX® LW“ ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingeigenschaften und die Entlastung der Schweißer wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus.

MB EVO PRO bieten das beste Gewicht-Leistungsverhältnis aller vergleichbaren Brenner auf dem Markt.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – bis 34 % Gewichtsreduktion
- Echter 2-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- Bewährtes „MB“-Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss



MB EVO PRO 15

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO ₂
	150 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB EVO PRO 25

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	230 A CO ₂
	200 A Mischgas
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett

Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB EVO PRO 15	Typ „MB EVO PRO“	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	Typ „MB EVO PRO“	001.0671.1	001.0672.1	001.0673.1	50°	001.0663.1