

# REMS

[www.rems.de](http://www.rems.de)



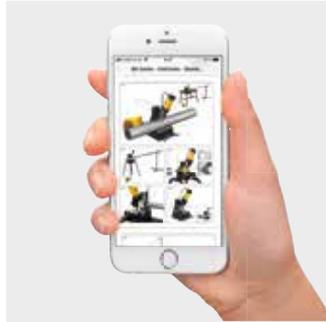
Innovativer Hersteller  
von Maschinen und  
Werkzeugen für die  
Rohrbearbeitung

2020

Katalog



Produktinformationen



Betriebsanleitungen



Teilverzeichnisse



Produktfilme

## REMS App – Alle Produktinformationen immer und überall zur Hand – einfach und schnell.

Z. B. auf der Baustelle oder bei Ihrem Händler: Alle Betriebsanleitungen, Teilverzeichnisse, sämtliche Produktinformationen oder auch Produktfilme u. a. sind sofort abrufbar\*. Außerdem stehen Ihnen viele weitere Funktionen zur Verfügung.



### Produktlogo scannen

Sie stehen vor einem REMS Produkt? Scannen Sie das Produktlogo und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



### Produktabbildung scannen

Scannen Sie in unseren Aktionsprospekten die Produktabbildungen und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



### QR-Code scannen

Scannen Sie einen QR-Code von REMS und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



### REMS App

Anwendungssoftware kostenlos erhältlich über den Apple App Store oder Android App bei Google Play.



\*Nur bei bestehender Datenverbindung über Netzbetreiber oder WLAN.

# Inhalt

Wir liefern ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die in diesem Katalog genannten Preise gelten jeweils für ein Stück bzw. für einen Satz (z. B. Schneidbacken) oder einen Pack (z. B. Sägeblätter). Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Die am Tage der Lieferung geltende gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich berechnet. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Preise ungültig.

Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte, Normen und sonstige in diesem Katalog gemachten Angaben sind unverbindlich. Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Änderungen behalten wir uns vor. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendung, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten, auch bei nur auszugsweiser Verwertung.

© Copyright 2020  
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

**Verkauf nur durch den Fachhandel.**

	<b>Gewindeschneiden Rollnuten</b>	<b>20</b>
	<b>Sägen</b>	<b>54</b>
	<b>Abschneiden, Anfasen, Entgraten</b>	<b>72</b>
	<b>Montieren</b>	<b>96</b>
	<b>Prüfen, Reinigen, Desinfizieren, Konservieren, Spülen, Füllen</b>	<b>104</b>
	<b>Biegen</b>	<b>116</b>
	<b>Radialpressen</b>	<b>132</b>
	<b>Axialpressen</b>	<b>196</b>
	<b>Aufweiten, Aushalsen</b>	<b>204</b>
	<b>Löten</b>	<b>216</b>
	<b>Einfrieren</b>	<b>222</b>
	<b>Rohr- und Kanalinspektion Rohr- und Kanalreinigung</b>	<b>226</b>
	<b>Kunststoffrohr-Schweißen</b>	<b>242</b>
	<b>Diamant-Kernbohren Diamant-Schlitzsägen</b>	<b>252</b>
	<b>Trocknen, Entfeuchten</b>	<b>272</b>



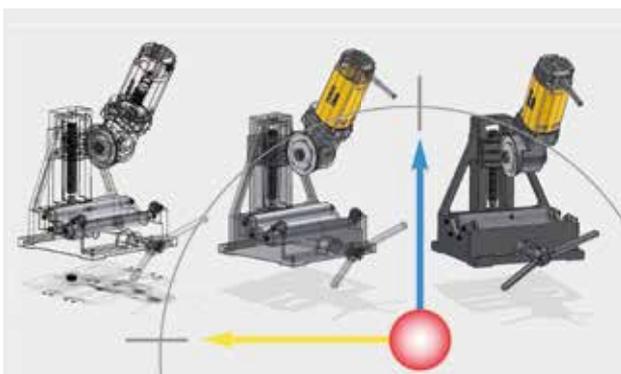
Sie sind kreativ und kennen die Praxis, sie finden immer wieder Verbesserungsmöglichkeiten für die Arbeiten des Installateurs: REMS Entwicklungsingenieure sind innovativ und dadurch wichtige Träger des Unternehmenserfolgs.

# REMS – seit über 100 Jahren an der Spitze des technischen Fortschritts. Die Entwicklung ist niemals abgeschlossen.

Seit der Gründung im Jahre 1909 entwickelt REMS Produkte für die Rohrbearbeitung, insbesondere für den Sanitär- und Heizungsinstallateur. Zuerst Handwerkzeuge, dann folgten Maschinen und Elektrowerkzeuge. Die Forderung des Firmengründers Christian Föll “REMS muss besser sein” war stets Maßstab allen Handelns. Heute ist REMS ein führender Hersteller von Maschinen und Werkzeugen für die Rohrbearbeitung.

REMS Entwicklungsingenieure haben überzeugende, wegweisende Ideen, die den Alltag der Installations-Profis erleichtern. Sie haben alle wesentlichen Anforderungen im Auge und nutzen umfassende praktische Erfahrungen. Experten aus allen Unternehmensbereichen sorgen dafür, dass jede Verbesserungsmöglichkeit in die Neuentwicklung einfließt. So entstehen die perfekten Werkzeuge für den harten Einsatz auf der Baustelle. Die REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. Davon profitieren Handel und Anwender.

Immer wieder gelingt es REMS, sich durch innovative Produkte an die Spitze des technischen Fortschritts zu setzen. Viele gültige In- und Auslandspatente belegen dies.



Durch Einsatz von modernen Techniken in der Konstruktion und Entwicklung steht die Qualität der REMS Produkte von Anfang an im Vordergrund: Sichere Anwendung, robuste Ausführung, einfache Bedienung, Langlebigkeit.



Neue Ideen, technischer Fortschritt und REMS gehören zusammen: z. B. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – Produkte, welche die Anwendungstechnik revolutionierten.



Vollautomatische  
3D-Messmaschinen sind Teil  
des umfassenden  
Qualitätssicherungssystems  
bei REMS. Die Mess-  
genauigkeit von 0,001 mm  
garantiert höchste Präzision.

# Die hochmoderne Produktion – Garant für die REMS Qualitätsprodukte.

Made in Germany. Die eigenen Produktionswerke befinden sich in Waiblingen bei Stuttgart, mitten im Zentrum der deutschen High-Tech-Industrie. Dort stehen für Forschung und Entwicklung, für Produktion und Qualitätssicherung hochmoderne Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung. Hinzu kommt ein Stamm hochqualifizierter Mitarbeiter, die teilweise schon in der 4. Generation bei REMS arbeiten. Sie verfügen über den speziellen Wissensstand und Erfahrungsschatz, der für die Herstellung von Qualitätsprodukten unerlässlich ist.

Qualität ist für REMS weit mehr als Maßgenauigkeit und Funktion. Sie stützt sich auf ein umfassendes Qualitätssicherungssystem, welches bereits bei der Bedarfserfassung im Markt beginnt, das Produkt während der Entwicklung und Fertigung begleitet und systematische Qualitätsanalysen im Markt einschließt. Darüber hinaus wird die Qualität der Herstellungsabläufe durch Prüfinstitute, die das GS-Sicherheitszeichen erteilen, regelmäßig überwacht und bestätigt.

Alle REMS Produkte entsprechen den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und erfüllen die jeweils zutreffenden europäischen Normen gemäß den Bestimmungen der EG-Richtlinien. Zusätzlich sind – mit Ausnahme einiger nicht sicherheitsrelevanter Handwerkzeuge – alle REMS Produkte durch unabhängige Prüfinstitute geprüft und zugelassen. Alle REMS Produkte erfüllen somit einen besonders hohen Standard an Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit.



Permanente Prozessinnovationen und Investitionen in leistungsfähige CNC-Fertigungssysteme sorgen dafür, dass REMS Produkte weltweit zu den Besten zählen.



Flexible Montagelinien ermöglichen jederzeit eine Anpassung an den Kundenbedarf.

REMS ist gemessen an der Belegschaft der größte Ausbilder der Region. So gelingt es, das eigene Know-how auf hohem Niveau zu halten.



Eng definierte Prüfintervalle während des gesamten Fertigungsprozesses und umfassende Funktions- und Sicherheitsprüfungen nach erfolgter Montage stellen sicher, dass kein fehlerhaftes Produkt das Werk verlässt.



Zuverlässige Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung sind dafür verantwortlich, dass für jedes Bauteil der optimale Härteverlauf im Material exakt realisiert wird.

# Niemand härtet Metall besser als wir. Deshalb machen wir es selbst.

Lange Lebensdauer, Sicherheit in der Anwendung und extreme Belastbarkeit – ein Werkzeug kann solche Ansprüche nur erfüllen, wenn die Bauteile perfekt gehärtet sind.

In der eigenen Härterei wird ein wichtiger Grundstein für die Qualität der REMS Werkzeuge gelegt. Die jahrzehntelange Erfahrung ist wichtiges Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge. Die spezielle Wärmebehandlung führt zu einer idealen Kombination zwischen Festigkeit und Zähigkeit und zu besonders langer Lebensdauer, wie z. B. bei Schneidbacken, Schneidrädern und Presszangen. Der Wärmebehandlungsprozess wird durch leistungsfähige Computertechnik automatisch überwacht und permanent protokolliert. Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Die eigene Härterei – wichtiger Teil des Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge.



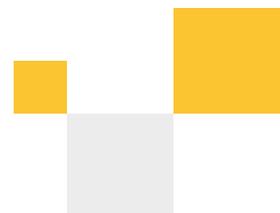
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl.



REMS Schneidräder sind auf die speziellen Anforderungen für die verschiedenen Materialien abgestimmt. Insbesondere der spezielle Härtevorgang entscheidet über die lange Lebensdauer der REMS Schneidräder.



Die Kunst des Härtens:  
Sie schafft extrem belastbare Bauteile für höchste Beanspruchung.



**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals



Zwei von 45 Mitarbeitern aus dem Bereich Logistik, die wissen, dass Zeit Geld ist. Schnelligkeit und absolute Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Faktoren bei Lieferung und Service.

# REMS – for professionals.

## Exzellenter Service. Überall vor Ort.

REMS produziert Maschinen und Werkzeuge für Profis – die gestellten Anforderungen sind hoch. REMS erfüllt seine Aufgaben kompetent, verantwortungsbewusst und erstklassig. Dies umfasst auch die schnelle Lieferung sowie Wartungs- und Reparaturleistungen. Hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind Grundlage für den exzellenten Service.

Die gesamte Logistik orientiert sich am Bedarf unserer Kunden. Um zeitnah liefern zu können, hält REMS über 10.000 Artikel am Zentrallager bereit. Alle Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig vorrätig. Ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum begrenzt.

Im Reparaturfall steht das flächendeckende Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten für eine schnelle und fachgerechte Instandsetzung zur Verfügung. Hochqualifizierte und gut ausgebildete Mitarbeiter reparieren und warten die Maschinen und Werkzeuge unserer Kunden. Nach beendeter Reparatur oder Inspektion gehen die Produkte auf dem schnellsten Wege wieder an den Kunden zurück.



Schnelligkeit ist eine Frage der Logistik. REMS hält auf über 14.000 Quadratmeter Lagerfläche Verschleiß- und Ersatzteile auf Lager.



Die Belastung im Baustellenalltag ist extrem – Verschleißteile nutzen sich ab, Reparaturfälle treten auf. Der REMS Kundendienst steht flexibel bereit. In mehr als 25 Ländern existiert eine gut ausgebaute Serviceorganisation.



Service wird bei REMS groß geschrieben: alle Vorfühswagen der über 200 REMS Fachberater sind mit einer Prüfeinrichtung ausgestattet, mit der die Funktionsprüfung und Presskraftmessung von REMS Radialpressen überall vor Ort durchgeführt werden können.



Produktschulung im REMS  
Schulungszentrum:  
kennenlernen, vergleichen,  
bewerten.



# REMS – Partner des Fachhandels.

## Exzellente Beratung für zufriedene Kunden.

Nur wer beim Kauf kompetent beraten wird, findet die individuell beste, wirtschaftlichste Lösung für die anstehenden Aufgaben. Deshalb weist REMS der Produktschulung der eigenen REMS Fachberater und auch der Mitarbeiter des Fachhandels eine große Bedeutung zu.

Im REMS Schulungszentrum stehen auf einer Fläche von 1.600 Quadratmetern moderne und komplett ausgestattete Vorführ-, Schulungs- und Konferenzräume zur Verfügung. Die praxisnahe Ausbildung vermittelt den Mitarbeitern des Fachhandels in verständlicher Form eine breite Basis und hohe Fachkompetenz für Produktberatung und erfolgreiches Verkaufen. Die ausführlichen Verkaufsunterlagen mit Angabe aller erforderlichen Produktinformationen ermöglichen eine schnelle Produktauswahl und sind Grundlage für eine einfache und zeitsparende Angebots-erstellung.

Diese Partnerschaft mit dem Fachhandel garantiert auch dem Anwender eine qualifizierte, umfassende Produktberatung und hervorragenden Service.



REMS Schulungszentrum in Waiblingen bei Stuttgart.



Moderne und komplett ausgestattete Vorführräume: REMS schafft für die Mitarbeiter des Fachhandels viele Möglichkeiten, die Produkte kennen zu lernen.

Heiko Simon, Patrik Simeth und Michael Weinand, drei von mehr als 200 qualifizierten REMS Fachberatern, sind bei Bedarf flexibel und schnell für Schulungen und Präsentationen vor Ort.



# REMS – Marktstärke durch konsequente Produkt- und Vertriebspolitik.

Grundlagen der Marktstärke von REMS sind die technisch fortschrittlichen und qualitativ hochwertigen Produkte und das straffe, auf wirkliche Umsatzträger konzentrierte Produktprogramm sowie die hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit aufgrund rationeller, kostengünstiger Eigenproduktion.

Im Mittelpunkt der Vertriebspolitik steht schon immer das Prinzip, die REMS Produkte ausschließlich über den Fachhandel zu verkaufen. Dieser wird von REMS in vielfältiger Weise unterstützt. Mit Vorführwagen ausgerüstete REMS Fachberater führen Produktschulungen vor Ort durch und demonstrieren die REMS Produkte bei Gemeinschaftsbesuchen, Thekenvorführungen und auf Hausausstellungen. Sie beraten bei der Auswahl des Werkzeugs und finden für den konkreten Einsatzfall die komfortabelste, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung.



Die konsequente Vertriebspolitik ist auf langfristig gerichtete Ergebnisse, Vertrauen und Berechenbarkeit ausgelegt.



So lernen Installateure die Produktpalette in der Praxis kennen: Die REMS Fachberater sind mit Vorführwagen unterwegs und demonstrieren die Maschinen und Werkzeuge im konkreten Einsatz, direkt auf der Baustelle.

Das REMS Produkte-Präsentationssystem – die ideale Möglichkeit für den Fachhandel, die REMS Produkte optimal zu präsentieren: anfassen – vergleichen – auswählen.

# REMS



# Anfassen. Vergleichen. Auswählen. Zur Förderung des gemeinsamen Verkaufs.

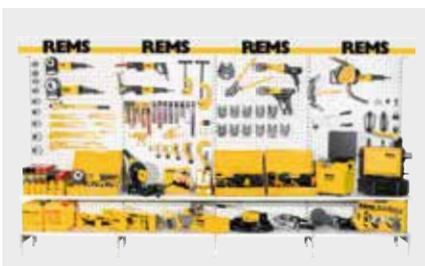
Die Teilnahme an vielen nationalen und internationalen Fachmessen, die Werbung in Fachzeitschriften und die Werbeaussendungen direkt an die Anwender, sind vom Fachhandel als verkaufsfördernde Maßnahmen sehr geschätzt.

Das attraktive REMS Produkte-Präsentationssystem ermöglicht dem Fachhandel eine optimale Präsentation der REMS Produkte: anfassen, vergleichen, auswählen. Die individuelle Bestückung mit den REMS Produkten erfolgt in enger Abstimmung zwischen den REMS Fachberatern und dem Fachhandel.

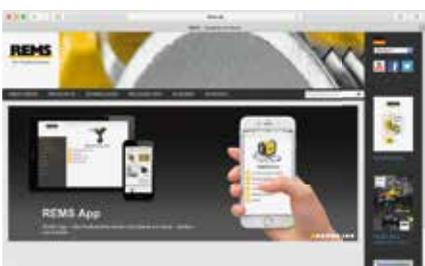
Das Online-Informationssystem [www.rems.de](http://www.rems.de) bietet umfangreiche Auskunftsmöglichkeiten über die REMS Firmengruppe, die REMS Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und Handhabung. Darüber hinaus findet der Anwender den kompletten Online-Katalog und ausführliche technische Dokumentationen, Informationen über aktuelle Messetermine und Adressen von REMS Vertrags-Kundendienstwerkstätten, Downloadmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen, Betriebsanleitungen, Teilverzeichnissen, Produktbildern und Produktfilmen, Bestellmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen in verschiedenen Sprachen für den Postversand, Email-Adressen der REMS Ansprechpartner und vieles mehr.



Die REMS Produkte werden auf vielen nationalen und internationalen Fachmessen ausgestellt und vorgeführt.



Praktisch für den Handel, übersichtlich für den Kunden – das REMS Produkte-Präsentationssystem.

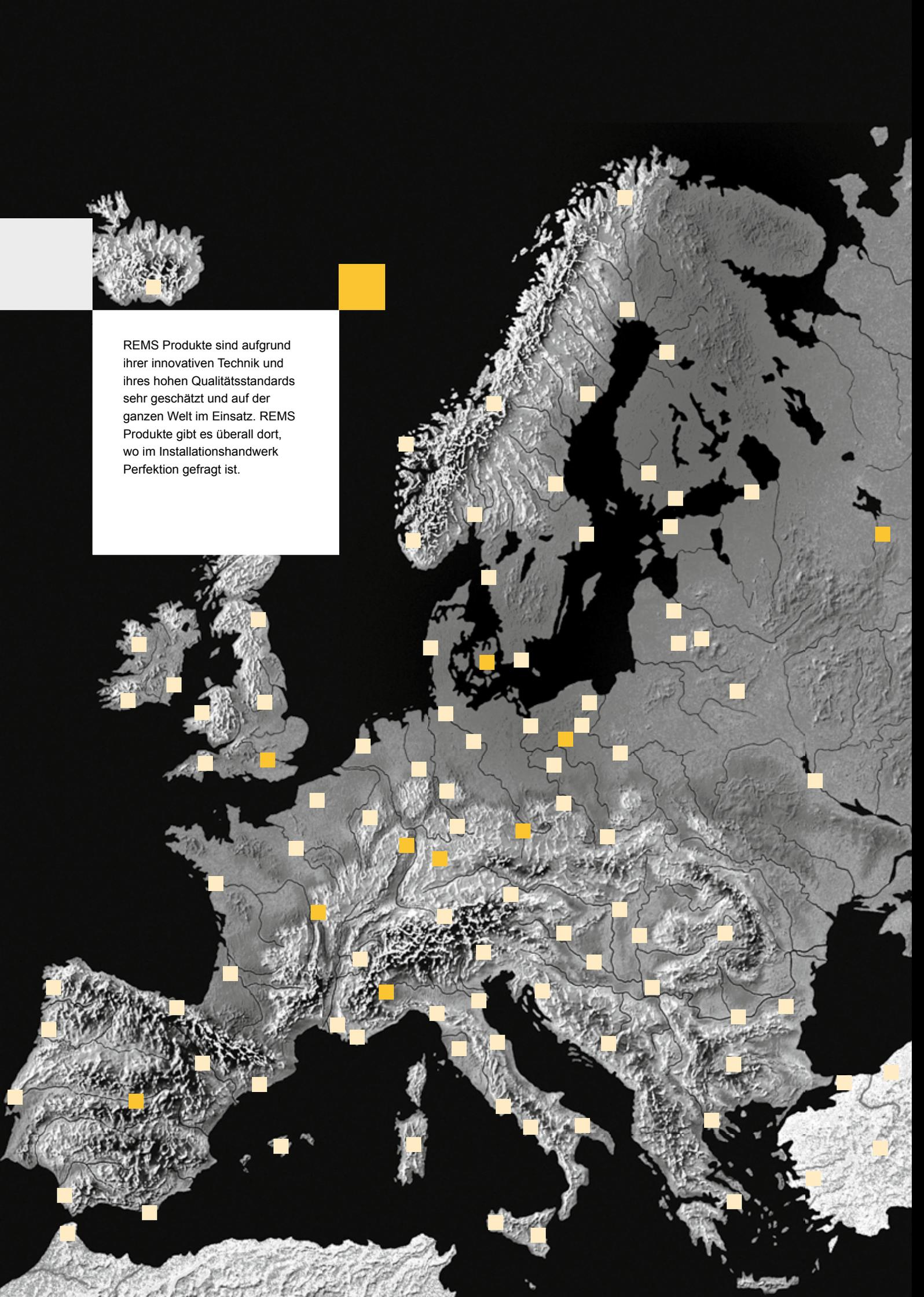


Das Online-Informationssystem  
[www.rems.de](http://www.rems.de)



REMS App





REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. REMS Produkte gibt es überall dort, wo im Installationshandwerk Perfektion gefragt ist.

# Mehr als 20.000 Handelspartner in Europa: REMS Produkte erhalten Sie überall vor Ort.

Innovative Produkte und ein hoher Qualitätsstandard eröffnen REMS neue Märkte. In den letzten Jahren wurde das Absatzgebiet kontinuierlich ausgebaut und erweitert. Zuverlässige Handelspartner in ganz Europa und darüber hinaus garantieren, dass immer mehr Kunden von der REMS Qualität überzeugt werden können.



REMS setzt europaweit Maßstäbe in Sachen Qualität – der Verkauf erfolgt durch das engmaschige Netz zuverlässiger Handelspartner in ganz Europa, die von über 200 gut ausgebildeten REMS Fachberatern unterstützt werden.



Verkaufsniederlassungen in vielen Ländern liefern optimale Bedingungen für Anwender und Fachhandel.



# Gewindeschneiden Rollnuten

	<b>Hand-Gewindeschneidkluppen</b>	<b>22</b>
	<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b>	<b>23</b>
	<b>Elektrische Gewindeschneidkluppen</b>	<b>24</b>
	<b>Akku-Gewindeschneidkluppe</b>	<b>28</b>
	<b>Gewindeschneidmaschinen</b>	<b>32</b>
	<b>Halbautomatische Gewindeschneidmaschinen</b>	<b>42</b>
	<b>Nippelhalter</b>	<b>48</b>
	<b>Gewindeschneidstoffe</b>	<b>49</b>
	<b>Rollnutvorrichtungen</b>	<b>50</b>
	<b>Rollnutmaschinen</b>	<b>52</b>

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm  
 Bolzengewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

**REMS eva – die Kluppe des Installateurs.**  
**Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.**  
**Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.**  
**Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.**  
**Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.**

### Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis 1¼" und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauer, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 23).

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS eva Set.** Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, Bolzengewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
<b>REMS eva Set im Stahlblechkasten</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼-1½-2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼-1½-2	520016
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009
<b>REMS eva Set im Karton</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼	520003

REMS eva Sets für Linksgewinde und NPT-Gewinde lieferbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich	522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> siehe Seite 23.	
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen</b> , siehe Seite 30–31.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage, für REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner</b> $\frac{3}{8}$ –2" siehe Seite 48.	
<b>REMS Aquila 3B</b> , Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell, siehe Seite 100.	
<b>REMS Aquila WB</b> , Ketten-Rohrspannstock für Werkbank, siehe Seite 100.	



Zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Maueraufbrüchen, freigelegten Rohren, Schächten. Ideal für Reparatur und Renovierung.

Rohrgewinde 3/8 – 1 1/4"

**REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe S – die Problemlösung für schwer zugängliche Stellen.**

Schnellwechsel-Schneidköpfe S mit speziell montierten Schneidbacken.  
 Zusätzliche, präzise Rohrführung auf Deckelseite für perfekte Rohrzentrierung und leichtes Anschneiden.  
 Verlängerung des Ratschenantriebs REMS eva zum Gewindeschneiden an tiefer liegenden Rohrenden.  
 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung passen in den Ratschenhebel REMS eva und andere geeignete Gewindeschneidkluppen.



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**Schneidköpfe S Set.** Schnellwechsel-Schneidköpfe S wahlweise für Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) bzw. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Verlängerung 300 mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025 R
Set R 1/2-3/4-1	520026 R
Set NPT 1/2-3/4-1	520056 R



**Zubehör**

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich		522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
<b>Verlängerung</b> 300 mm		522051
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Ratschenhebel, 4 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung.		526052 R



# REMS Amigo E

Elektrische Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm  
Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

## REMS Amigo E – die Schnellste, Stärkste und Leichteste bis 1".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,4 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 950 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (Seite 48).

## Lieferumfang

**REMS Amigo E Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 950 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	530013 R220
Set M 20-25-32	530014 R220

REMS Amigo E Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.</b>	
REMS Amigo E Antriebsmaschine	530003 R220
Abstützbügel	533000R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", Rohrentgrater, siehe Seite 93.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–1 1/4", 16–40 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

### REMS Amigo – die Kleinste, Leichteste, Stärkste und Schnellste bis 1 1/4".

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,5 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

#### Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

#### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1 1/4" (2") (Seite 48).

#### Lieferumfang

**REMS Amigo Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–1 1/4", 16–40 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	530020R220
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022R220
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023R220

REMS Amigo Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen,</b> siehe Seite 30–31.	
<b>REMS Amigo Antriebsmaschine</b>	530000R220
<b>Abstützbügel</b>	533000R
<b>REMS REG St 1/4–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 93.	731700
<b>Doppelhalter</b> zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner</b> 3/8–2" siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



# REMS Amigo 2

Elektrische Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

## REMS Amigo 2 – Bärenstark bis 2".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 6,5 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1700 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>>

## Lieferumfang

**REMS Amigo 2 Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl, Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022 R220

REMS Amigo 2 Set für NPT-Gewinde lieferbar.

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.</b>	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000 R220
Abstützbügel Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", Rohrentgrater, siehe Seite 93.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000



# REMS Amigo 2 Compact

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

## REMS Amigo 2 Compact – Die Kleinste und Leichteste bis 2".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschneidspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 4,9 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>

## Lieferumfang

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023 R220
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen,</b> siehe Seite 30–31.	
<b>REMS Amigo 2 Compact Antriebsmaschine</b>	540001 R220
<b>Abstützbügel Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>REMS REG St 1/4–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 93.	731700
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner 3/8–2"</b> siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	546000



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

**REMS Akku-Amigo 22V – handlich und leicht.  
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, für ca. 52 Gewinde  $\frac{3}{4}$ "  
mit einer Akkuladung.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 5,6 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Hohe Schnittgeschwindigkeit 27–20 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 52 Gewinde  $\frac{3}{4}$ " mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich –10 bis +60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

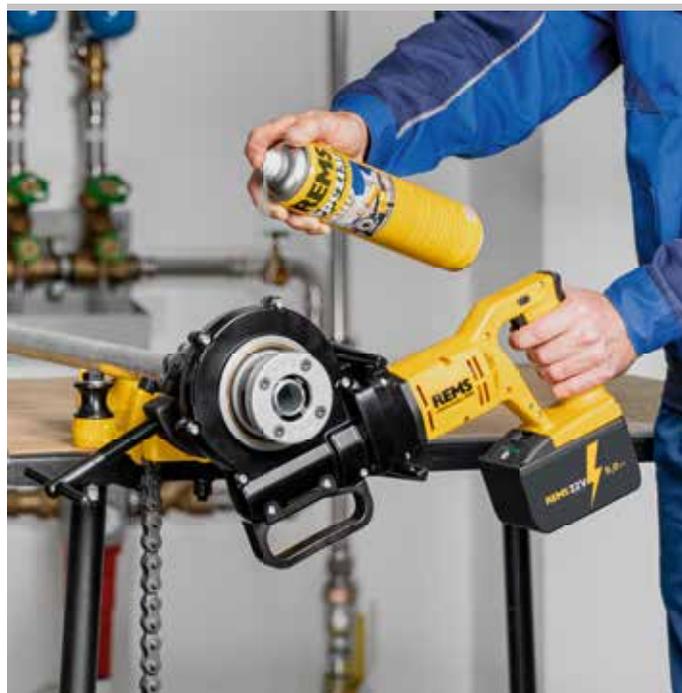
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>

## Lieferumfang

**REMS Akku-Amigo 22V Set.** Akku-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Bolzengewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 500 W, Sicherheits-Tippschalter. Rechts- und Linkslauf, Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530015R220
Set M 20-25-32	530016R220

REMS Akku-Amigo 22V Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen</b> , siehe Seite 30–31.	
<b>REMS Akku-Amigo 22V Antriebsmaschine</b>	530004R22
<b>Abstützbügel Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/21,6V, 70A</b> , für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 93.	731700
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	566030R



## REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521300	
	M 20 x 1,5	521310	
	M 25 x 1,5	521320	
	M 32 x 1,5	521330	
	M 40 x 1,5	521340	
	M 50 x 1,5	521350	



Rohrgewinde rechts



Rohrgewinde links



Deutsches Qualitätsprodukt

## REMS Schneidbacken

Für REMS Gewindeschneidkluppen

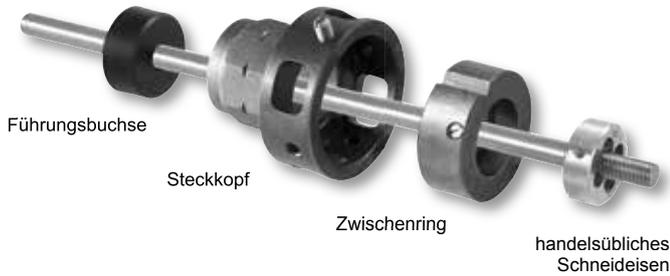
### REMS Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002 RWS	
	R 1/4	521012 RWS	
	R 3/8	521022 RWS	
	R 1/2	521032 RWS	
	R 3/4	521042 RWS	
	R 1	521052 RWS	
	R 1 1/4	521062 RWS	
	R 1 1/2	521072 RWS	
	R 2	521082 RWS	
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102 RWS	
	R 1/4 LH	521112 RWS	
	R 3/8 LH	521122 RWS	
	R 1/2 LH	521132 RWS	
	R 3/4 LH	521142 RWS	
	R 1 LH	521152 RWS	
	R 1 1/4 LH	521162 RWS	
	R 1 1/2 LH	521172 RWS	
	R 2 LH	521182 RWS	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202 RWS	
	NPT 1/4	521212 RWS	
	NPT 3/8	521222 RWS	
	NPT 1/2	521232 RWS	
	NPT 3/4	521242 RWS	
	NPT 1	521252 RWS	
	NPT 1 1/4	521262 RWS	
	NPT 1 1/2	521272 RWS	
	NPT 2	521282 RWS	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521302 RWS	
	M 20 x 1,5	521312 RWS	
	M 25 x 1,5	521322 RWS	
	M 32 x 1,5	521332 RWS	
	M 40 x 1,5	521342 RWS	
	M 50 x 1,5	521352 RWS	



Deutsches Qualitätsprodukt



## Steckköpfe für Schneideisen

Steckköpfe zur Aufnahme handelsüblicher, genormter, runder Schneideisen für alle Gewindearten. Befestigung der Schneideisen im Steckkopf mit Stiftschraube.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Steckkopf für Schneideisen	Ø 65 mm	731200
Steckkopf für Schneideisen	G 1 1/4	731250
Steckkopf für Schneideisen	Ø 105 mm	541401

## Zwischenringe

Zwischenringe für unterschiedliche Außendurchmesser der Schneideisen.

Bezeichnung	Größe	dimm	Art.-Nr.
Zwischenringe zu Steckkopf 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
ohne Zwischenring	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Zwischenringe zu Steckkopf 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
ohne Zwischenring	Pg 42-48	105	

## Führungsbuchsen

Führungsbuchsen für leichtes und zentrisches Anschneiden.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Führungsbuchsen zu Steckkopf 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Führungsbuchsen zu Steckkopf 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Deutsches Qualitätsprodukt

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm  
 Bolzenschneidgewinde (6) 10–60 mm,  $\frac{1}{4}$ –2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200  
 1–8"

### REMS Tornado – eine Klasse für sich.

**Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.**

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

#### 2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres. Zum Spannen von Rohren < Ø  $\frac{1}{2}$ " und Bolzen < Ø 10 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ –2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50). Rollnuten mit REMS Tornado bis DN 200, 8".



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Tornado.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfüßern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200R220
<b>2010</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201R220
<b>2020</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202R380
<b>2000 T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206R220
<b>2010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207R220
<b>2020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R
<b>Schneidbacken siehe Seite 40.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614R
<b>Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.</b>	
<b>Nippelhalter siehe Seite 48.</b>	
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 102.</b>	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm  
Bolzenschneidgewinde (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 57 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/8" und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

#### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ( $1/16$ ) $1/8$ –2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6)8–60 mm,  $1/4$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R  $1/2$ – $3/4$  und R 1–2 rechts, Rohrabstreifer, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226R220
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227R220
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228R380
2000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340220R220
2010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	340221R220
2020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
<b>Schneidbacken siehe Seite 40.</b>	
Universal-Automatik-Schneidkopf $1/16$ –2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR
REMS Schneidrad St $1/8$ –4", s 8	341614R
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm  
Bolzenschneidgewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/4–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
<b>3000 L-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380303 R220 380309 R220
<b>3010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380304 R220 380310 R220
<b>3020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380305 R380 380311 R380
<b>3000 T*</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380306 R220 380312 R220
<b>3010 T*</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380307 R220 380313 R220
<b>3020 T*</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380308 R380 380314 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105 R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100 R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150 R
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 40.	
<b>Werkzeugsatz 1/16–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.</b>	341000 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"</b>	381050 R
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"</b>	381000 R
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614 R
<b>REMS Schneidrad St 1–4", s 12</b>	381622 R
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000 R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm  
 Bolzengewinde (6) 18–60 mm,  $\frac{1}{2}$ –2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
 1–12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 4". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4" durch 6 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstärker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø  $\frac{1}{2}$ " und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von  $\frac{1}{16}$ –2" und von  $\frac{1}{2}$ –4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken  $\frac{1}{2}$ –4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für  $\frac{1}{2}$ –4" und für  $\frac{1}{4}$ –2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
4000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 1/2–2</b>	380447 R220
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380441 R220
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380444 R220
4010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 1/2–2</b>	380448 R220
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380442 R220
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380445 R220
4020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380443 R380
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380446 R380
	4000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .
<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>		380426 R220
<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>		380429 R220
4010 T*		Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380427 R220
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380430 R220
	4020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.
<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>		380428 R380
<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>		380431 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105 R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100 R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150 R
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 40.	
<b>Werkzeugsatz 1/16–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.</b>	341000 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"</b>	381000 R
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614 R
<b>REMS Schneidrad St 1–4", s 12</b>	381622 R
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000 R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

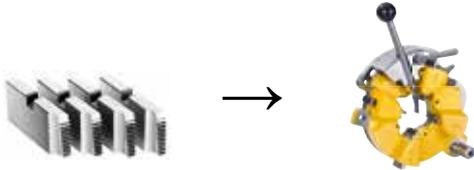
Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



## REMS Schneidbacken, Satz

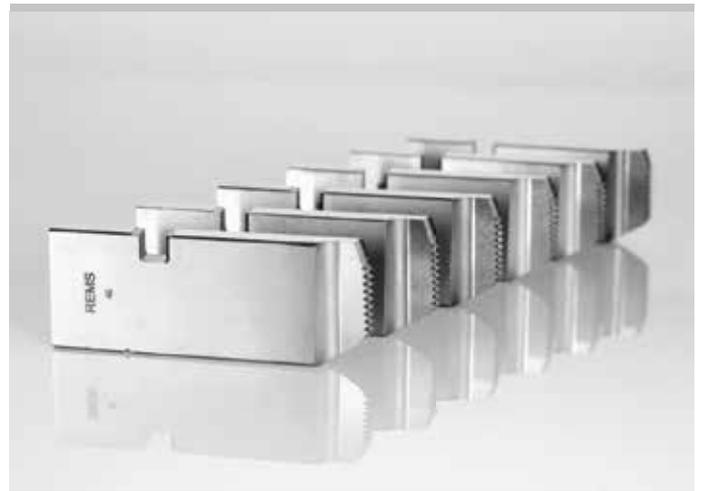
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindecschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) für extrem lange Lebensdauer.

Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. BSW) auf Anfrage. HSS Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) 50 % Preisaufschlag. <sup>1)</sup> Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

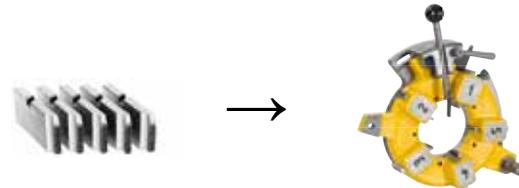


### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401RHSS
	R 1/4–3/8	341402RWS
	R 1/2–3/4	341403RWS
	R 1–2	341404RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406RWS
	G 1/4–3/8	341407RWS
	G 1/2–3/4	341408RWS
	G 1–2	341409RWS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412RWS
	NPT 1/2–3/4	341413RWS
	NPT 1–2	341414RWS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417RWS
	NPSM 1/2–3/4	341418RWS
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	341419RHSS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohr EN 60423	M 16 × 1,5	341493RWS
	M 20 × 1,5	341494RWS
	M 25 × 1,5	341495RWS
	M 32 × 1,5	341496RWS
	M 40 × 1,5	341497RWS
	M 50 × 1,5	341498RWS
Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
	M 52	341444RWS
	M 56 HSS <sup>1)</sup>	341445RHSS
M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446RHSS	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476RWS
	UNC 5/16–18	341477RWS
	UNC 3/8–16 HSS <sup>1)</sup>	341478RHSS
	UNC 7/16–14	341479RWS
	UNC 1/2–13 HSS <sup>1)</sup>	341480RHSS
	UNC 9/16–12	341481RWS
	UNC 5/8–11 HSS <sup>1)</sup>	341482RHSS
	UNC 3/4–10 HSS <sup>1)</sup>	341483RHSS
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	341484RHSS
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	341485RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS <sup>1)</sup>	341487RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488RWS
UNC 1 1/2–6 HSS <sup>1)</sup>	341489RHSS	
UNC 1 3/4–5	341490RWS	
UNC 2–4,5	341491RWS	

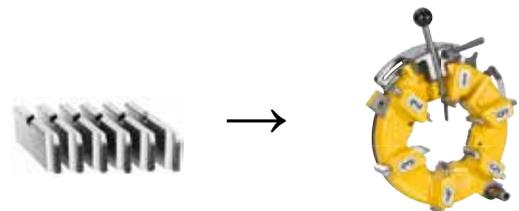


Deutsches Qualitätsprodukt



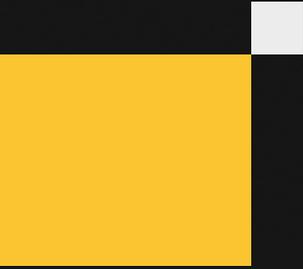
### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381431RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381432RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381433RHSS



### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381405RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381410RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381415RHSS



**REMS**  
Unimat 77

**REMS**  
Unimat 75

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Bolzenschneide	6 – 72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Rohrschneide	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)		„mittel“ (6 g)
Gewindelänge	≤ Ø 30 mm	unbegrenzt
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fasen	Bereich	7 – 62 mm
	Gefaster Ø	≥ 7 mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°
Schälen	Bereich	7 – 62 mm
	Geschälter Ø	≥ 7 mm

Gewindearten siehe Seite 44.

**REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangen-übersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Unverwüsthliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>.

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldrhydraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel, als Zubehör.

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit öldrhydraulisch-pneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info



## Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

## Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken 1/16–1/4" oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).



## Lieferumfang

**REMS Unimat 75 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, 1/4–2 3/4", Rohrgewinde 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich, wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manueller Spannstock	750003 R380
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	750004 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

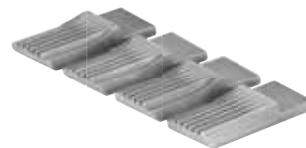
## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 44.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel</b>	751000
<b>Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken</b>	
<b>R</b> für Rohrgewinde kegelig rechts	751040 R90
<b>R-L</b> für Rohrgewinde kegelig links	751050 R90
<b>G</b> für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060 R90
<b>G-L</b> für Rohrgewinde zylindrisch links	751070 R90
<b>M</b> für alle Bolzengewinde rechts	751080 R90
<b>M-L</b> für alle Bolzengewinde links	751090 R90
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern</b>	751100
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, ohne Schneidsätze</b>	751102
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm, HSS, mit Halter</b>	751096
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm, HSS, mit Halter</b>	751098
<b>Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack, HSS</b>	751097
<b>Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm</b>	753240
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 102.</b>	





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

## Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	759250 RWS
	R 1/4–3/8	759251 RWS
	R 1/2–3/4	759252 RWS
	R 1–2	759253 RWS
	R 2 1/2	759254 RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255 RWS
	G 1/4–3/8 HSS <sup>1)</sup>	759256 RHSS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257 RHSS
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759258 RHSS
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259 RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360 RWS
	NPT 1/4–3/8	759361 RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362 RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759363 RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365 RWS
	NPSM 1/4–3/8	759366 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367 RHSS
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759368 RHSS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9–16	759261 RWS
	Pg 21–48	759262 RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263 RWS
	M 25–32 × 1,5	759264 RWS
	M 40–50 × 1,5	759265 RWS
	M 63 × 1,5 HSS <sup>1)</sup>	759330 RHSS
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274 RHSSZ
	M 18–22 HSS	759275 RHSSZ
	M 24–27 HSS	759276 RHSSZ
	M 30–33 HSS	759277 RHSSZ
	M 36–39 HSS	759278 RHSSZ
	M 42–45 HSS	759279 RHSSZ
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS <sup>1)</sup>	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14–16	759274 RWS
	M 18–22	759275 RWS
	M 24–27	759276 RWS
	M 30–33	759277 RWS
	M 36–39	759278 RWS
	M 42–45	759279 RWS
	M 48–52 HSS <sup>1)</sup>	759280 RHSS
	M 56–60 HSS <sup>1)</sup>	759281 RHSS
	M 64–72	759282 RWS
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	759370 RWS
	UNC 5/16–18	759371 RWS
	UNC 3/8–16	759372 RWS
	UNC 7/16–14	759373 RWS
	UNC 1/2–13	759374 RWS
	UNC 9/16–12	759375 RWS
	UNC 5/8–11	759376 RWS
	UNC 3/4–10	759377 RWS
	UNC 7/8–9	759378 RWS
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	759379 RHSS
	UNC 1 1/8–1 1/4–7	759380 RWS
	UNC 1 1/8–1 1/2–6	759381 RWS
	UNC 1 3/4–5	759382 RWS
	UNC 2–2 1/4–4,5	759383 RWS
	UNC 2 1/2–2 3/4–4	759384 RWS

Schneidsätze für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

## Strehler-Schneidbacken, Satz

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwerzerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa).

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501 RWS
	R 1/4–3/8	751502 RWS
	R 1/2–3/4	751503 RWS
	R 1–2 1/2	751504 RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505 RWS
	G 1/4–3/8	751506 RHSS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507 RHSS
	G 1–2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508 RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544 RWS
	NPT 1/4–3/8	751545 RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546 RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547 RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549 RWS
	NPSM 1/4–3/8	751550 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551 RHSS
	NPSM 1–2	751552 RWS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9–16	751510 RWS
	Pg 21–48	751511 RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520 RHSSZ
	M 18–22 HSS	751521 RHSSZ
	M 24–27 HSS	751522 RHSSZ
	M 30–33 HSS	751523 RHSSZ
	M 36–39 HSS	751524 RHSSZ
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14–16	751520 RWS
	M 18–22	751521 RWS
	M 24–27	751522 RWS
	M 30–33	751523 RWS
	M 36–39	751524 RWS
	M 42–45	751525 RWS
	M 48–52	751526 RWS
	M 56–60	751527 RWS
	M 64–72	751528 RWS
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557 RWS
	UNC 5/16–18	751558 RWS
	UNC 3/8–16	751559 RWS
	UNC 7/16–14	751560 RWS
	UNC 1/2–13	751561 RWS
	UNC 9/16–12	751562 RWS
	UNC 5/8–11	751563 RWS
	UNC 3/4–10	751564 RWS
	UNC 7/8–9	751565 RWS
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	751566 RHSSZ
	UNC 1 1/8–1 1/4–7	751567 RWS
	UNC 1 1/8–1 1/2–6	751568 RWS
	UNC 1 3/4–5	751569 RWS
UNC 2–2 1/4–4,5	751570 RWS	
UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571 RWS	

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

# Gewindetabellen

## Kegelige (konische) Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 55°			Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>R</b> BSPT	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll	Gewinde- größe <b>NPT</b>	Rohr- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14
1	33,249	11	1	33,401	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8
3	87,884	11	3	88,900	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8
			4	114,300	8

## Zylindrische Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 55°			Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>G</b> BSPP	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll	Gewinde- größe <b>NPSM</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
4	113,030	11			

## Metrisches Bolzengewinde

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261 (DIN 13) Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>M</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Amerikanisches und englisches Bolzengewinde

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Außengewinde Flankenwinkel 60°			British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (veraltet): Außengewinde Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>UNC</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll	Gewinde- größe <b>BSW</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,322	20	1/4	6,350	20
5/16	7,907	18	5/16	7,937	18
3/8	9,491	16	3/8	9,525	16
7/16	11,076	14	7/16	11,112	14
1/2	12,661	13	1/2	12,700	12
9/16	14,246	12	5/8	15,875	11
5/8	15,834	11	3/4	19,050	10
3/4	19,004	10	7/8	22,225	9
7/8	22,176	9	1	25,400	8
1	25,349	8	1 1/8	28,575	7
1 1/8	28,519	7	1 1/4	31,750	7
1 1/4	31,694	7	1 1/2	38,100	6
1 3/8	34,864	6	1 3/4	44,450	5
1 1/2	38,039	6	2	50,800	4,5
1 3/4	44,381	5	2 1/4	57,150	4
2	50,726	4,5	2 1/2	63,500	4
2 1/4	57,076	4,5	2 3/4	69,850	3,5
2 1/2	63,421	4			
2 3/4	69,768	4			

## Gewinde für Elektroinstallationsrohre

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 80°		
Gewinde- größe <b>Pg</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>M</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Gewinde-Außendurchmesser jeweils Größtmaß, bei kegeligem Gewinde gemessen an der Bezugsebene.

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde	¼–4"
Gewindelänge	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4".**  
**Tangential-Strehler-Schneidbacken-System.**  
**Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit.**  
**Für Einzel- und Serienfertigung.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Halter-System. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stirnradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>.

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (¼–¾", 1–4"). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhydraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Halter-System aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix ½–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern ¾–2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info





### Lieferumfang

**REMS Unimat 77 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ¼–4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1–4", wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Unimat 77 Basic mS</b>	manueller Spannstock	770003 R380
<b>REMS Unimat 77 Basic pS</b>	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	770004 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

#### Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	771110 RWS
	R ½–¾	771120 RWS
	R 1–2	771130 RWS
	R 2½–4	771140 RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	771160 RWS
	G ½–¾ HSS <sup>1)</sup>	771170 RHSS
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180 RHSS
	G 2½–4 HSS <sup>1)</sup>	771190 RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	771210 RWS
	NPT ½–¾ HSS <sup>1)</sup>	771220 RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230 RHSS
	NPT 2½–4 HSS <sup>1)</sup>	771240 RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	771260 RWS
	NPSM ½–¾ HSS <sup>1)</sup>	771270 RHSS
	NPSM 1–2	771280 RWS



#### Strehler-Schneidbacken, Satz

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	751502 RWS
	R ½–¾	751503 RWS
	R 1–4	771136 RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	751506 RWS
	G ½–¾ HSS <sup>1)</sup>	751507 RHSS
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186 RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	751545 RWS
	NPT ½–¾ HSS <sup>1)</sup>	751546 RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547 RHSS
	NPT 2½–4 HSS <sup>1)</sup>	771246 RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	751550 RWS
	NPSM ½–¾ HSS <sup>1)</sup>	751551 RHSS
	NPSM 1–2	751552 RWS
	NPSM 2½–4	771296 RWS



Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze und HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisauflage auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisauflage.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf</b> , ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
<b>Schließhebel</b> zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
<b>R</b> für Rohrgewinde kegelig rechts	751040 R90
<b>R-L</b> für Rohrgewinde kegelig links	751050 R90
<b>G</b> für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060 R90
<b>G-L</b> für Rohrgewinde zylindrisch links	751070 R90
<b>Spannbacke</b> ¼–¾", <b>2er-Pack</b>	773060
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	



# REMS Nippelspanner

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen  
und Gewindeschneidkluppen aller Arten

Manuell innenspannender Nippelhalter  
für kurze Rohrstücke. Universell verwendbar.

Nippel und Doppelnippel  
in Norm- und Sonderlängen 3/8–2"

## REMS Nippelspanner – Nippel selbst machen. Jede Länge. Überall.

Universell verwendbar für Gewindeschneidmaschinen und Gewindeschneidkluppen aller Arten. Für öffnende und nichtöffnende Schneidköpfe. Vorteilhaftes Zubehör für REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva und andere Fabrikate.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld. Spannung und Zentrierung der Rohrstücke durch Aufweiten speziell gehärteter Federstahlsegmente.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

### Lieferumfang

**REMS Nippelspanner.** Manuell innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>REMS Nippelspanner</b>	3/8"	110000R
	1/2"	110100R
	3/4"	110200R
	1"	110300R
	1 1/4"	110400R
	1 1/2"	110500R
	2"	110600R

### Lieferumfang

**REMS Nippelspanner Set.** Manuell innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4"</b>	110620R
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"</b>	110621R



Deutsches Qualitätsprodukt



Zubehör für Gewindeschneidmaschinen  
mit öffnendem Schneidkopf

# REMS Nippelfix

Automatisch innenspannender Nippelhalter  
für kurze Rohrstücke.

Nippel und Doppelnippel  
in Norm- und Sonderlängen 1/2–4"

## REMS Nippelfix – Nippel selbst machen bis 4". Jede Länge. Überall. Automatische Innenspannung. Superschnell und einfach.

Für Gewindeschneidmaschinen mit öffnendem Schneidkopf: Rohrdrehmaschinen, Maschinen mit drehendem Schneidkopf, Gewindeschneidvorrichtungen.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Automatische Schnellspannung und Zentrierung des Rohrstückes. Ohne Werkzeug. Automatisches Entspannen nach Fertigstellung des Nippels. Nippelproduktion möglich ohne Entnahme des Nippelfix aus der Spannvorrichtung.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Speziell gehärtete und geschliffene Klemmstücke für schnelles und sicheres Spannen.

### Lieferumfang

**REMS Nippelfix.** Automatisch innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>REMS Nippelfix</b>	1/2"	111000R
	3/4"	111100R
	1"	111200R
	1 1/4"	111300R
	1 1/2"	111400R
	2"	111500R
	2 1/2"	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

### Lieferumfang

**REMS Nippelfix Set.** Automatisch innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4"</b>	111620R
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"</b>	111621R



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Spezial

Gewindeschneidstoff

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.  
Für alle Materialien.

Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! Gewindeschneidstoffe auf Mineralölbasis sind z. B. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.

## REMS Spezial – hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis, mit Wasser auswaschbar. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Mit Wasser auswaschbar, gutachterlich geprüft.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Spezial Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Spezial Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS Spezial. Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Spezial	5l Kanister	140100R
	10l Kanister	140101R
	50l Fass	140103R
	600ml Spray	140105R
	500ml Spritzflasche	140106R

# REMS Sanitol

Gewindeschneidstoff

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff.  
Speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien.

## REMS Sanitol – mineralölfrei, ethanolfrei. Vollständig wasserlöslich. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell für Trinkwasserleitungen entwickelt, jedoch auch universell zum Gewindeschneiden hervorragend geeignet. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Vollständig wasserlöslich. Mineralölfrei, ethanolfrei. Deshalb keine nachteilige Beeinflussung des Trinkwassers hinsichtlich Aussehen, Geruch und Geschmack.

Zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt. Hervorragender Korrosionsschutz.

Viskosität bei -10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pumpfähig bis -28°C.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Sanitol Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Sanitol Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS Sanitol. Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen und für universellen Einsatz.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Sanitol	5l Kanister	140110R
	50l Fass	140113R
	600ml Spray	140115R
	500ml Spritzflasche	140116R



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–300  
1–12"  
 $s \leq 7,2 \text{ mm}$

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

### REMS Rollnutvorrichtung – kompakt – universell. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

#### Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

#### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

#### Antrieb

Nur eine Rollnutvorrichtung für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum. Schnelle, leichte Montage. 3-flächiger Antriebszapfen der Rollnutvorrichtung für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung. Rollnutvorrichtungen für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate, angepasst an Holmabstand, Holmdurchmesser und Spindelachse der jeweiligen Antriebsmaschine, lieferbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Rollnutvorrichtung.** Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum oder für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate. Im Karton.

Bezeichnung	passend zu	Art.-Nr.
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b>	REMS Amigo/Amigo 2 Compact <sup>1)</sup> REMS Amigo 2 <sup>1)</sup> REMS Tornado <sup>2)</sup> REMS Magnum <sup>2)</sup>	347000R
<b>Rollnutvorrichtung R 300</b>	Ridgid 300	347001R
<b>Rollnutvorrichtung R 535</b>	Ridgid 535	347002R
<b>Rollnutvorrichtung N80A</b>	Rex/Super-Ego N80A	347003R
<b>Rollnutvorrichtung Delta 4</b>	Rex Delta 4"	347004R

<sup>1)</sup> Umrüstsatz Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (Art.-Nr. 347007) erforderlich.

Für Rollnutvorrichtungen ab Herstellung 2014 einsetzbar.

<sup>2)</sup> Für Ausführungen T nur zum Rollnuten bis DN 200, 8" einsetzbar. Rollnutvorrichtungen für andere Fabrikate auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Nutrollen 1–1½", Paar</b>	347030
<b>Nutrollen INOX 1–1½", Paar</b>	347053
<b>Nutrollen 2–6", Paar</b>	347035
<b>Nutrollen INOX 2–6", Paar</b>	347046
<b>Nutrollen 8–12", Paar</b>	347040
<b>Nutrollen INOX 8–12", Paar</b>	347047
<b>Nutrollen Cu 54–159, Paar, für Cu-Rohre</b>	347034
<b>Umrüstsatz Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact</b>	347007R
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 102.</b>	



Leistungsstarke Rollnutmaschine zum schnellen, wirtschaftlichen Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
------------	----------------------------------

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

## REMS Collum RG – elektrisch Rollnuten bis 12". Schnell und wirtschaftlich. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, Rollnutvorrichtung mit Antriebsmaschine nur 31 kg. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Antrieb

Kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Collum RG in nur 52 s. Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor (REMS Collum RG und REMS Collum RG 2 Compact) oder 1700 W Universalmotor (REMS Collum RG 2) für intensiven Einsatz bei großen Dimensionen. Sicherheits-Tippschalter. Fußschalter mit Kupplung für ergonomisches Arbeiten als Zubehör.

### Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

### Materialauflage

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 102).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>>



Untergestell, fahrbar (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)

### Lieferumfang

REMS Collum RG. Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. 3 Antriebsmaschinen zur Wahl, mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor, Sicherheits-Tippschalter. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Collum RG	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Überlastschutz. 29 min <sup>-1</sup>	347006R220
Collum RG 2	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min <sup>-1</sup>	347008R220
Collum RG 2 Compact	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Überlastschutz. 26 min <sup>-1</sup>	347009R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	849315R
Untergestell, fahrbar	849310R
Fußschalter mit Kupplung	347010R220
REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 102.	
Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.	



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
------------	----------------------------------

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde 1/16–2", 16–63 mm, Bolzenschrauben 6–60 mm, 1/4–2", mit Umrüstsatz.

**REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".  
Enorm kraftvoll und superschnell. Vorschub der  
Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.**

**Bauweise**

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

**Antrieb**

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Magnum 2010 RG-T in nur 40 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 34). Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

**Rollnutvorrichtung**

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

**Nutrollen**

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

**Umrüstsatz zum Gewindeschneiden**

Werkzeugsatz 1/4–2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierkühlung, Ölwanne, Späneschale.

**Materialauflage**

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 102).



Deutsches Qualitätsprodukt



Untergestell (Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Herkules 3B (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum RG.** Rollnutmaschine zum Nuten von Röhren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspannschlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000 RG-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340230 R220
<b>2010 RG-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340231 R220
<b>2020 RG-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340232 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105 R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100 R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150 R
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 102.</b>	
<b>Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.</b>	
<b>Umrüstsatz Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden</b>	340110 RR





# Sägen

	<b>Elektrische Universal-Säbelsägen</b>	<b>58</b>
	<b>Akku-Universal-Säbelsäge</b>	<b>60</b>
	<b>Elektrische Rohr-Säbelsägen</b>	<b>62</b>
	<b>Pneumatische Rohr-Säbelsäge</b>	<b>64</b>
	<b>Akku-Rohr-Säbelsäge</b>	<b>66</b>
	<b>Sägeblätter für Säbelsägen</b>	<b>68</b>
	<b>Rohrkreissägemaschine</b>	<b>70</b>
	<b>Universal- Metallkreissägemaschine</b>	<b>71</b>



**Aggressiver Orbitalhub** durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter.

**Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub** garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

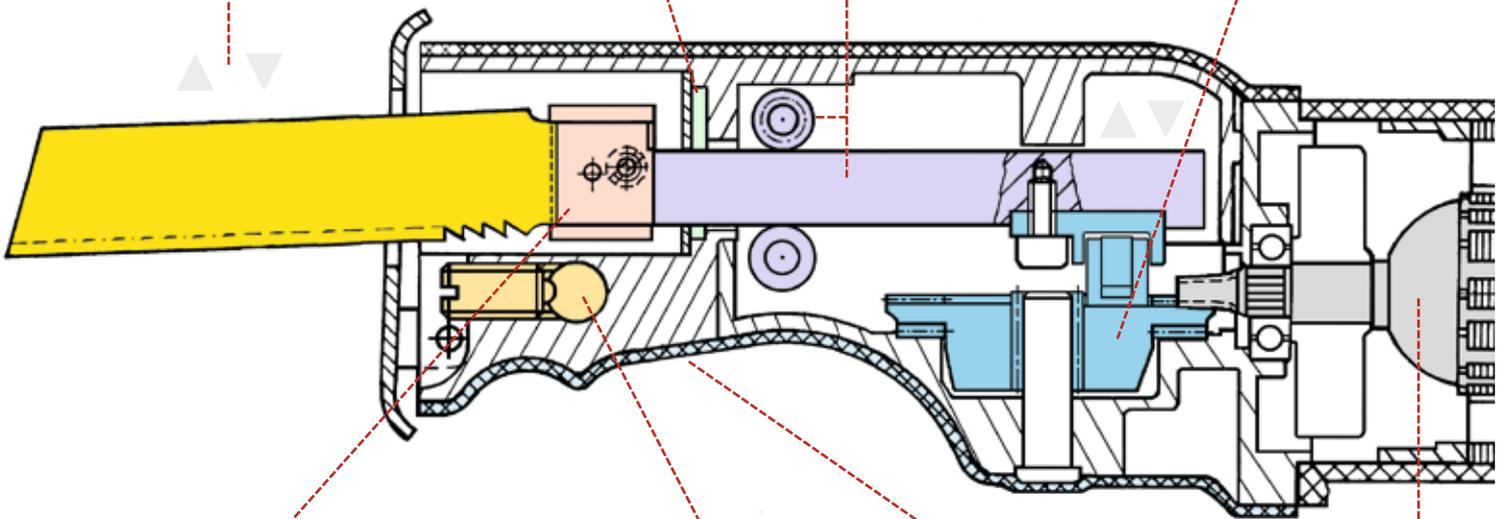


Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.



Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar

Antriebsmotoren  
230 V, 110 V, 48 V,  
22 V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.



### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) bzw. 0 bis 2000 min<sup>-1</sup> (REMS Akku-Cat 22 V VE) stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



### Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min<sup>-1</sup> ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



### Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.



### Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.



### Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.



### Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z. B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z. B. mit dem REMS Führungshalter.



### Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V, 48 V, Akku-Motoren 22 V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



### Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel.



### Stufenlos verstellbarer Stützsuh

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material.



### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.



### Sägeblatt um 180° gedreht einsetzbar

Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsstarkes Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,8 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

**REMS Puma VE – die leistungsstarke Universalsäge mit Anti-Vibrations-System. Schneller, werkzeugloser Sägeblattwechsel. Verstellbarer Stützsuh.**

**Universeller Einsatz**

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Für alle Sägearbeiten auf der Baustelle, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

**Bauweise**

Leistungsstark, baustellengerecht. Handliche, griffgünstige Form. Nur 3,8 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit vibrationsdämpfendem Softgrip. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten. Großer Sägeblatthub, 30 mm, für besseres Ausspänen. Hohe Hubzahl bis 2800 min<sup>-1</sup> für schnellen Sägevorschub und effektives Sägen. Robuster Kurbeltrieb, wartungsfrei. Hochleitfähige Spezialdichtung. Durchzugstarker, großvolumiger Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1300 W. Lange Anschlussleitung 4 m. Sicherheits-Tippschalter.

**Anti-Vibrations-System**

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.

**Vario-Elektronik**

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2800 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

**Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System**

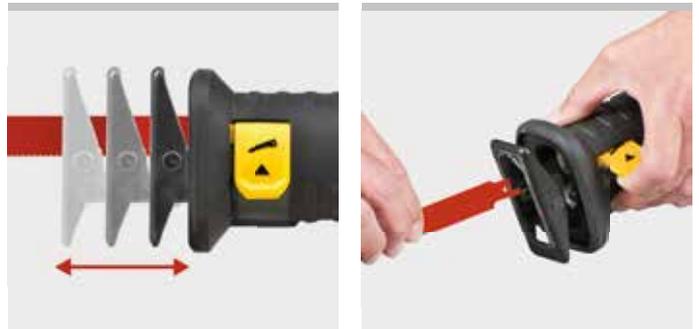
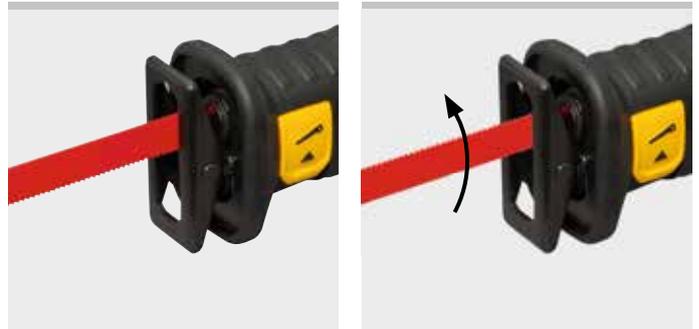
Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel. Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 69).

**Stufenlos verstellbarer Stützsuh**

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material. Für wirtschaftliches Arbeiten.



**Lieferumfang**

**REMS Puma VE Set.** Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen, mit Anti-Vibrations-System. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff mit Softgrip, wartungsfreiem Kurbeltrieb, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, Sicherheits-Tippschalter, Anschlussleitung 4 m. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2800 min<sup>-1</sup>. 30 mm Hub. Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System. Verstellbarer Stützsuh, Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560023 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Puma VE Antriebsmaschine</b>	560003 R220
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 69.	
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R



3,8 kg	1300 W	230 V	VE



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

**REMS Cat VE – sägt alles überall.  
Extrem vielseitig und leistungsstark.  
Robust und handlich.**

**Universeller Einsatz**

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Besonders auch zum Sägen von Metallrohren, zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen. Für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

**Bauweise**

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W. Sicherheits-Tippschalter.

**Stabile, rechteckige Hubstange**

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

**Oszillationsantrieb mit ANC**

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

**Aggressiver Orbitalhub**

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

**Vario-Elektronik**

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

**Universelle Sägeblattaufnahme**

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

**REMS Universalsägeblatt**

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 68) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 69).



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			

**Lieferumfang**

**REMS Cat VE Set.** Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2400 min<sup>-1</sup>. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
	560040R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Cat VE Antriebsmaschine</b>	560004R220
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 68 – 69.	
<b>Stahlblechkasten</b>	566051 R



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,1 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

**REMS Akku-Cat 22V VE – sägt alles überall. Leistungsstark, robust und handlich. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 75 Abschnitte Stahlrohr 1" mit einer Akkuladung.**

### Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Netz-unabhängig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Ausschneiden von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

### Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 3,1 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Schwenkbarer Stützhülse zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Sicherheits-Tipp-schalter. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

### Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

### Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tipp-schalter von 0 bis 2000 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

### Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah für ca. 75 Abschnitte Stahlrohr 1", 9,0Ah für ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

### REMS Universalsägeblatt

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 68) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

### REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 69).



- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz

Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Akku-Cat 22V VE Set.** Akku-Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2000 min<sup>-1</sup>. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalisägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560052R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 68–69.	
<b>REMS Akku-Cat 22V VE Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	560010R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V</b> , 50–60 Hz, 90W	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V</b> , 50–60 Hz, 300W	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A</b> , für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	566030R



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

**REMS Tiger – die Säge des Installateurs.  
Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig.  
Robust und handlich.**

**Kraftübersetzender Führungshalter**

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

**Rechtwinkliges Sägen**

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

**REMS Spezialsägeblatt**

REMS Spezialsägeblatt (Seite 68), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

**REMS Universalsägeblatt**

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 68) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 69).

**Universelle Sägeblattaufnahme**

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

**Bauweise**

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Wahlweise praktischer Spatenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen frei Hand, oder gerader Maschinenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen mit Führungshalter. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W bzw. 1400 W (REMS Tiger SR). Sicherheits-Tippschalter. Antriebsmaschine wahlweise mit fest eingestellter, idealer Hubzahl, elektronischer Hubzahlsteuerung (Vario-Elektronik) oder elektronischer Hubzahlregelung (Speed-Regulation). Überlastschutz (REMS Tiger) schützt Motor, Getriebe und Sägeblatt. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung (REMS Tiger SR) hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzer für Sanftanlauf, Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

**Stabile, rechteckige Hubstange**

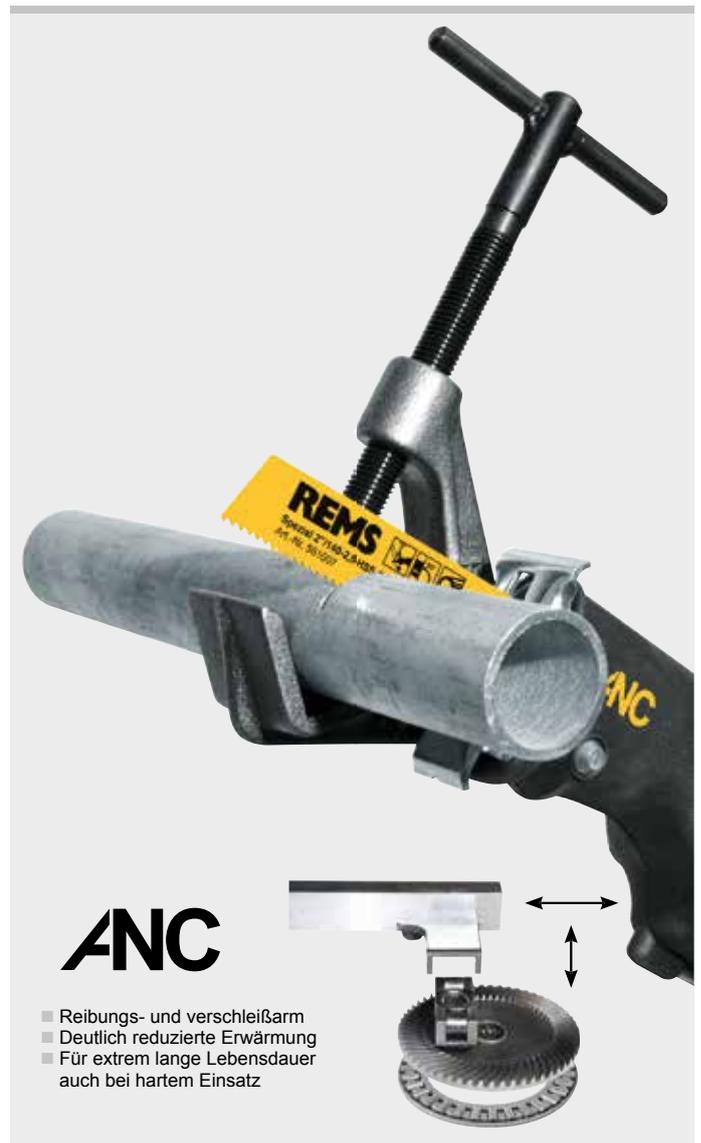
Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

**Oszillationsantrieb mit ANC**

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

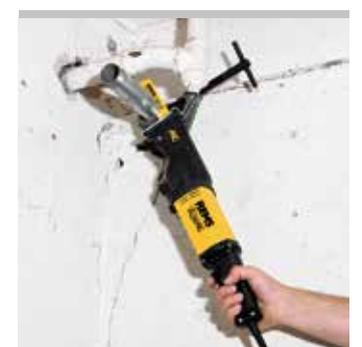
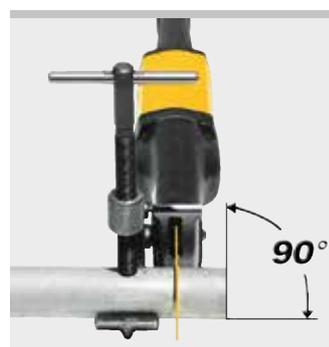
**Aggressiver Orbitalhub**

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



# REMS Tiger/VE/SR

Elektrische Rohr-Säbelsägen

## Ideale Hubzahl (REMS Tiger)

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min<sup>-1</sup> ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

## Vario-Elektronik (REMS Tiger VE)

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheitstippschalter von 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

## Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> einstellbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Tiger Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheitstippschalter. Fest eingestellte Hubzahl 2400 min<sup>-1</sup>. Überlastschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560020R220

Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				

## Lieferumfang

**REMS Tiger VE Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheitstippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 2400 min<sup>-1</sup>. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560027R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				

## Lieferumfang

**REMS Tiger SR Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Speed-Regulation (SR) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Getriebe mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), fest eingestelltem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, Sicherheitstippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlregelung von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560026R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Tiger Antriebsmaschine</b>	560000R220
<b>REMS Tiger VE Antriebsmaschine</b>	560008R220
<b>REMS Tiger SR Antriebsmaschine</b>	560001R220
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 68–69.	
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø 1/2–2"	563000R
<b>Führungshalter 4"</b> , für Rohre Ø 2 1/2–4"	563100R
<b>Führungshalter 6"</b> , für Rohre Ø 5–6"	563200R
<b>Doppelhalter</b> zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Schutzkappe</b> für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008R
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R



Leistungsstarkes, robustes, handliches Druckluftwerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Ideal für gefahrgeneigte Arbeiten, z. B. in feuchter Umgebung. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

## REMS Tiger pneumatic – zum Sägen in gefahrgeneigter Umgebung.

**Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft. Stabile, rechteckige Hubstange.**

**Oszillationsantrieb mit ANC. Aggressiver Orbitalhub für schnellen Sägevorschub und hohe Standzeit der Sägeblätter. Universelle Sägeblattaufnahme.**

### Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,8 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Druckluftmotor mit großer Leistungsreserve, 1000 W. Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1700 min<sup>-1</sup>. Betriebsdruck 6 bar, Luftverbrauch ≤ 1,6 m<sup>3</sup>/min. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltperre.

Weitere Beschreibung siehe REMS Tiger, Seite 62–63.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3,8 kg 1000 W 6 bar



## Lieferumfang

**REMS Tiger pneumatic Set.** Pneumatische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Druckluftmotor 1000 W, Betriebsdruck 6 bar, Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltperre. Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1700 min<sup>-1</sup>. Zuluftschauch, Abluftschlauch. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560022

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 68–69.	
<b>REMS Tiger pneumatic Antriebsmaschine</b>	560002R
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø ½–2"	563000R
<b>Führungshalter 4"</b> , für Rohre Ø 2½–4"	563100R
<b>Führungshalter 6"</b> , für Rohre Ø 5–6"	563200R
<b>Doppelhalter</b> zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Schutzkappe</b> für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008R
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R





**REMS**  
Spezial 2" H40-3,2 HSS-Bi Made in Germany  
Art.-Nr. 561001

**ANC**

**REMS**  
Lithium-Ionen 22V



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,4 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

**REMS Akku-Tiger 22V VE – die Säge des Installateurs. Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Robust und handlich. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, für ca. 80 Abschnitte Stahlrohr 1" mit Führungshalter oder ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" ohne Führungshalter mit einer Akkuladung.**

### Kraftübersetzender Führungshalter

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 11 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels.

### Rechtwinkliges Sägen

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Speziälsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

### REMS Speziälsägeblatt

REMS Speziälsägeblatt (Seite 68), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

### REMS Universälsägeblatt

Nur 1 REMS Universälsägeblatt (Seite 68) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

### REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 69).

### Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,4 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Schwenkbarer Stützschuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

### Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

### Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1900 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

### Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 80 Abschnitte Stahlrohr 1" mit Führungshalter oder ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" ohne Führungshalter mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich - 10 bis + 60°C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50-60 Hz, 90W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50-60 Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter - mit einseitiger oder doppelseitiger Angel - ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

### Lieferumfang

**REMS Akku-Tiger 22V VE Set.** Akku-Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbetrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 500 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 1900 min<sup>-1</sup>. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50-60 Hz, 90W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560053R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Akku-Tiger 22V VE Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	560011R22
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 68-69.	
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø 1/2-2"	563000R
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V</b> , 50-60 Hz, 90W	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V</b> , 50-60 Hz, 300W	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A</b> , für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	566030R



# REMS Spezialsägeblätter

Für REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Akku-Tiger 22 V VE und andere Fabrikate

Spezialsägeblätter zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Stahlrohre

## REMS Spezialsägeblätter – zum rechtwinkligen Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter, für 400 % mehr Sägekraft.

Speziell entwickelt für REMS Tiger.

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter. Dieser bewirkt vielfachen Vorschubdruck durch 5-fach kraftübersetzende Hebelwirkung, für 400 % mehr Sägekraft. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dafür unbrauchbar, da sie durch den hohen Vorschubdruck an der Einspannstelle brechen.

Deshalb extra dickes REMS Spezialsägeblatt, biege- und verwindungssteif.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität.

Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Vielfach höhere Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Spezialsägeblätter → REMS Tiger, etc.	Ø Zoll/ Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zahn- nung	Farbe	5		Art.-Nr.
<b>REMS Spezialsägeblatt 2"/140-2,5</b> Stahlrohre ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		gelb	5		561007 R05
<b>REMS Spezialsägeblatt 2"/140-3,2</b> Stahlrohre ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561001 R05
<b>REMS Spezialsägeblatt 4"/200-3,2</b> Stahlrohre ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561002 R05
<b>REMS Spezialsägeblatt 6"/260-3,2</b> Stahlrohre ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561008 R05

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, anstelle des REMS Spezialsägeblattes das feiner gezahnte REMS Universalsägeblatt in Verbindung mit REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 63) verwenden.

# REMS Universalsägeblätter

Für REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE und andere Fabrikate

Universalsägeblätter zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Hochflexibel, ideal auch zum wandbündigen Sägen.

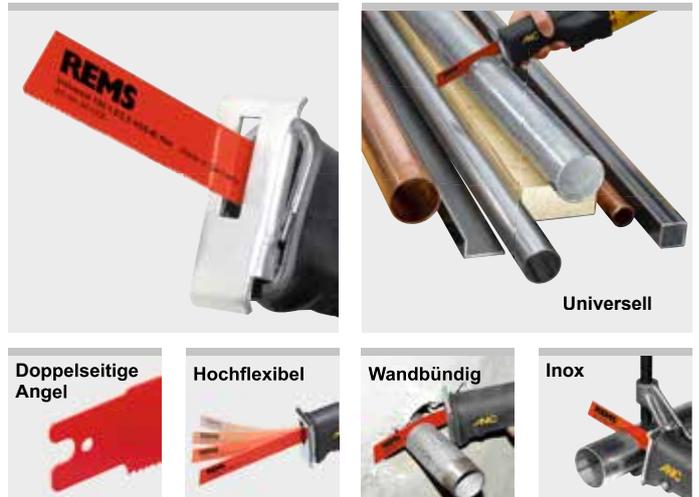
## REMS Universalsägeblätter – für alle Sägearbeiten.

Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten.

Zähelastisches Material, hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Auch zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, im Zahnbereich besonders hoch gehärtet. Geschränkte Zahnung. Dadurch hervorragende Sägeleistung und besonders hohe Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Universalsägeblätter → REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zahn- nung	Farbe	5		Art.-Nr.
<b>REMS Universalsägeblatt 100-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561006 R05
<b>REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561005 R05
<b>REMS Universalsägeblatt 200-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561003 R05
<b>REMS Universalsägeblatt 300-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561004 R05

Auch für Holz mit Nägeln, Paletten. Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, geringere Hubzahl erforderlich, z. B. durch REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 63).

# REMS Sägeblätter

Für REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22V VE, Akku-Tiger 22V VE und andere Fabrikate

## Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, auch beim Sägen von Mischmaterialien (Holz/Metall).

Flexible Sägeblätter auch für wandbündiges Sägen.

Deutsches Qualitätsprodukt

-  Gewellte Zahnung für ruhigen Schnitt bei kleiner Zahnteilung.
-  Geschränkte Zahnung für aggressiven Schnitt bei grober Zahnteilung.
-  Gerade Zahnung für Sägeblätter mit besonders breiten Zähnen aus Hartmetall.
-  Hartmetall-Granulat für schwer zerspanbare Materialien.



REMS Sägeblätter für Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 150-1</b> Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561105 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-1</b> Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561106 R05
<b>REMS Sägeblatt 90-1,4</b> , Kurvenblatt Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rot	5		561107 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-1,4</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561104 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-1,4</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561108 R05
<b>REMS Sägeblatt 100-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561101 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561103 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561102 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-2,5</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561109 R05
<b>REMS Sägeblatt 280-2,5</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561112 R05

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Sägeblätter für Holz und Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5</b> runde Spitze, kein Einhaken Paletten, Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561113 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-2,5</b> Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561110 R05
<b>REMS Sägeblatt 225-2,5</b> , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561114 R03
<b>REMS Sägeblatt 300-2,5</b> , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561116 R03
<b>REMS Sägeblatt 300-4,2</b> Holz	300	4,2	WS		schwarz	5		561111 R05
<b>REMS Sägeblatt 225-3,2/5,0</b> Holz, Holz mit Nägeln	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561117 R05
<b>REMS Sägeblatt 290-5,0/6,35</b> Grünholz	290	Combo 5,0/6,35	WS		schwarz	5		561118 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-6,35</b> Holz	150	6,35	WS		schwarz	5		561119 R05



REMS Sägeblätter für verschiedene Zwecke → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 150-4,2</b> Porenbeton, Gipsplatten	150	4,2	WS		weiß	5		561115 R05
<b>REMS Sägeblatt 225-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	225	8,5	HM		weiß	1		561120 R01
<b>REMS Sägeblatt 300-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	300	8,5	HM		weiß	1		561121 R01
<b>REMS Sägeblatt 400-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	400	8,5	HM		weiß	1		561122 R01
<b>REMS Sägeblatt 235-12</b> Porenbeton, Bims, Ziegel	235	12	HM		weiß	1		561123 R01
<b>REMS Sägeblatt 300-12</b> Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561124 R01
<b>REMS Sägeblatt 300-12</b> , extra hohes Blatt Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561125 R01
<b>REMS Sägeblatt 200</b> Guss u. a.	200		HM-G		weiß	2		561126 R02



\* HSS-Bi: Schnellarbeitsstahl-Bimetal WS: Werkzeugstahl  
HM: Hartmetall HM-G: Hartmetall-Granulat

# REMS Turbo Cu-INOX

Rohrkreissägemaschine

Kompakte, mobile Rohrkreissägemaschine zum gratarmen, rechtwinkligen und schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre der Pressfitting-Systeme u. a. Auch zum Trennen von dünnwandigen Profilen zur Vorwandinstallation. Für Baustelle und Werkstatt.

Nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre und andere Materialien ≤ Ø 76 mm

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – gratarm, rechtwinklig, schnell. Gratarmes Sägen durch Doppelspannstock. Durchzugstark, z. B. Ø 22 mm in nur 4 s. Leicht transportabel.**

## Ideal für Pressfitting-Systeme

Entsprechend den Anforderungen:

**Trockensägen**, dadurch keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

**Gratarm** durch Doppelspannstock.

**Optimale Schnittgeschwindigkeit** verhindert Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, nur 17 kg. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Markierung der Sägeblattebene auf Sägeblattschutzhaube. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

## Universal-Doppelspannstock

Robuster, leichtgängiger Universal-Doppelspannstock für gratarmes Sägen. Beide Rohrenden bleiben beim Sägen fest eingespannt. Einfaches, sicheres Spannen auch dünnwandiger Rohre durch vertikal geneigte Niederzugbacke. Für beide Spannstockseiten nur eine stabile Spannspindel mit großdimensioniertem Spannhebel für gleichmäßiges, kraftsparendes und sicheres Spannen des Materials.

## Antrieb

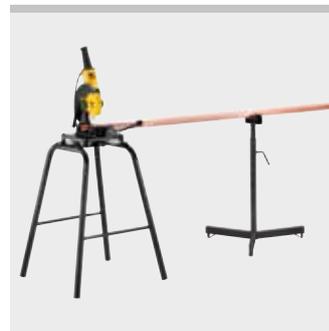
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 500 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 22 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 60 min<sup>-1</sup> für optimale Schnittgeschwindigkeit und ruhiges Sägen.

## REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo Cu-INOX zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezeichnet, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Hohe Standzeit. REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32, 220 Zähne, für noch höhere Standzeit. Speziell feingezeichnet, gehärtet und geschliffen.

## Außen-/Innen-Rohrentgrater

Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX u. a. (Seite 95.)



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Rohrkreissägemaschine mit Universal-Doppelspannstock zum gratarmen, rechtwinkligen, schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre der Pressfitting-Systeme u. a. Auch zum Trennen von dünnwandigen Profilen zur Vorwandinstallation. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube. Drehzahl 60 min<sup>-1</sup>. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849006R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS</b> speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezeichnet, 225 × 2 × 32, 220 Zähne.	849703R	
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert)</b> speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezeichnet, 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit	849706R	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 95		
<b>Untergestell</b>	849315R	
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R	
<b>REMS Jumbo,</b> Klappwerkbänke, siehe Seite 101.		
<b>REMS Herkules,</b> Materialauflagen, siehe Seite 102.		



# REMS Turbo K

Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung

Kompakte, mobile, universell einsetzbare Metallkreissägemaschine für Installation, Metallhandwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

**REMS Turbo K – die Stärkste ihrer Klasse.**  
Durchzugstark, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s.  
Leicht transportabel.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, komplett nur 22 kg. Automatische Kühlschmier-Einrichtung. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Universalspannstock

Robuster, leichtgängiger Universalspannstock mit stabiler Spannspindel und großdimensioniertem Spannhebel für kraftsparendes, sicheres Spannen des Materials. Serienmäßig mit Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Schnelles Einstellen des Gehrungswinkels durch gut lesbare Skala und Klemmhebel. Einfacher, stabiler Längenanschlag.

### Antrieb

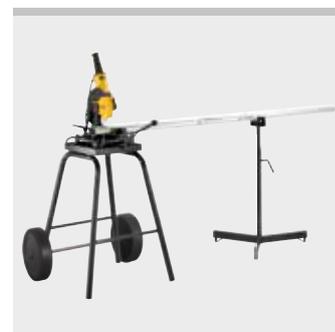
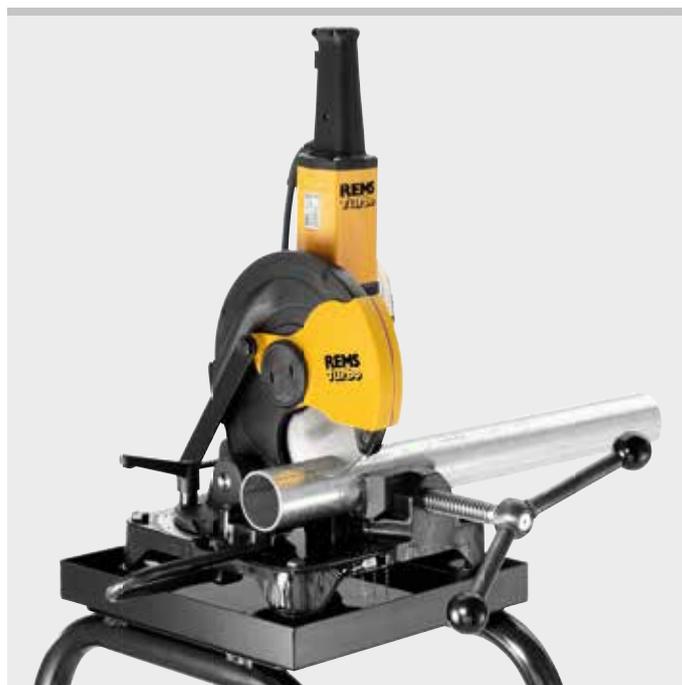
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Bärenstarker, schneller Durchzug, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für schnelles und ruhiges Sägen.

### REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo K angepasstes REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 120 Zähne. Speziell gezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Dem Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für noch höhere Standzeit REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

### Kühlschmierstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für sauberen Schnitt, höhere Standzeit der Sägeblätter und längere Lebensdauer der Maschine.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Turbo K Basic.** Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung. Für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte bis 45°. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube, Längenanschlag. Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Füllung Kühlschmierstoff REMS Spezial. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849007R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS</b> 225 × 2 × 32, 120 Zähne	849700R
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS</b> feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne	849703R
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert)</b> feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit.	849706R
<b>Elektronischer Drehzahlregler</b> zum Sägen von schwer zerspannbaren Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre. Fest eingestellte, optimale Drehzahl.	565051R220
<b>Kühlschmierstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Untergestell</b>	849315R
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 101.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	





Made in Germany

REMS

# Abschneiden

## Anfasen

## Entgraten

	<b>Rohrabschneider</b>	<b>74</b>
	<b>Schneidräder</b>	<b>78</b>
	<b>Elektrische Rohrabschneider Akku-Rohrabschneider</b>	<b>80</b>
	<b>Rohrtrennmaschinen</b>	<b>82</b>
	<b>Rohrscheren</b>	<b>88</b>
	<b>Rohrtrenn- und Rohranfasgeräte</b>	<b>90</b>
	<b>Rohrentgrater</b>	<b>93</b>

# REMS RAS St

## Rohrabschneider

Robuste Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Für hohe Ansprüche und lange Lebensdauer.

Stahlrohre  $\varnothing$  1/8–4",  $\varnothing$  10–115 mm

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 78.

### REMS RAS St – Qualitäts-Rohrabschneider.

Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl.

Stabile Spindel, lange Spindelführung und gehärtete Gegendruckrollen gewährleisten genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Ergonomisch gestalteter, breit dimensionierter Handgriff ermöglicht kraftvolles Zustellen der Spindel.

Breite, präzise Schneidrädlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneirad für Rohre  $\varnothing$  1/8–4" (10–115 mm), Wanddicke  $s \leq 8$  mm, passend für beide Rohrabschneider. Schneirad für Rohre  $\varnothing$  1–4" bis Wanddicke  $s \leq 12,5$  mm als Zubehör.

### Lieferumfang

REMS RAS St. Rohrabschneider für Stahlrohre. Mit Schneirad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ Zoll/mm	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
St 1/8–2"	1/8–2" 10–60	8	113000R
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100R

### Zubehör

Bezeichnung	$s \leq$ mm	Art.-Nr.
REMS Schneirad St 1/8–4", $s$ 8 zu REMS RAS St 1/8–2" und St 1 1/4–4"	8	341614R
REMS Schneirad St 1–4", $s$ 12 zu REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622R



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS RAS Cu-INOX

## Rohrabschneider

Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Besonders auch für nichtrostende Stahlrohre geeignet.

Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre

$\varnothing$  3–120 mm  
 $\varnothing$  1/8–4"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 78.

### REMS RAS Cu-INOX – für schwer zugängliche Stellen.

Klein, handlich, speziell für schwer zugängliche Stellen.

Stabile Konstruktion und gehärtete Gegendruckrollen für genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Großer Drehknopf aus Metall für leichtes Zustellen und Schneiden.

Breite, präzise Schneidrädlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneiradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini mit nadelgelagertem Schneirad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.

### Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneirad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200R
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240R
Cu-INOX 3–28 S Mini, nadelgelagert	3–28 1/8–1 1/8"	4	113241R



## REMS RAS Cu-INOX – die Kompakten mit Teleskop-Spindel.

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.  
Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

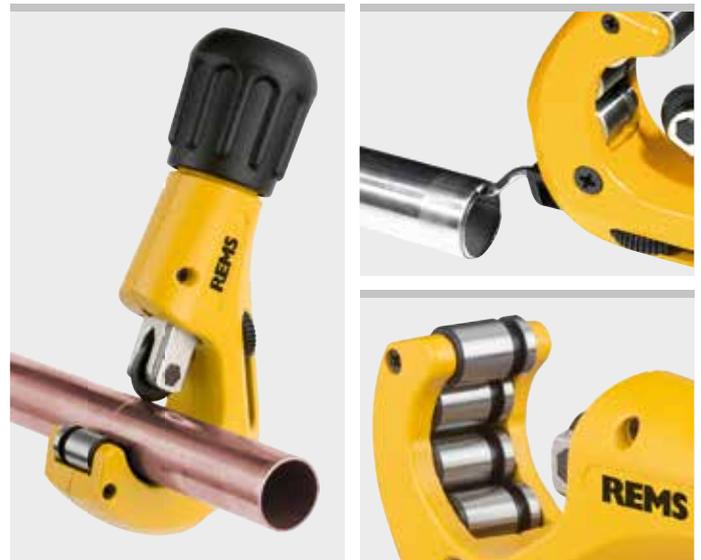
Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klinsenwechsel.



### Lieferumfang

**REMS RAS Cu-INOX.** Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>Cu-INOX 3–35</b>	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350R
<b>Cu-INOX 3–35 S, nadelgelagert</b>	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351R
<b>Cu-INOX 3–42</b>	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330R

## REMS RAS Cu-INOX – Qualitäts-Rohrabschneider.

Robuste, stabile Konstruktion für harten Einsatz.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden. Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.

### Lieferumfang

**REMS RAS Cu-INOX.** Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>Cu-INOX 3–28</b>	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300R
<b>Cu-INOX 6–42</b>	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380R
<b>Cu-INOX 6–64</b>	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400R
<b>Cu-INOX 8–64 S, nadelgelagert, mit Schnellverstellung</b>	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401R
<b>Cu-INOX 64–120</b>	64–120 2 1/2–4"	4	113500R

### Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120 S, s 4, nadelgelagert</b>	4	113213R
<b>Universal-Entgratklinge, geschliffen</b>		113360



Deutsche Qualitätsprodukte



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.

Kupferrohre  $\varnothing$  3–64 mm  
 $\varnothing$   $\frac{1}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 78.

### REMS RAS Cu – die Kompakten mit Teleskop-Spindel.

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

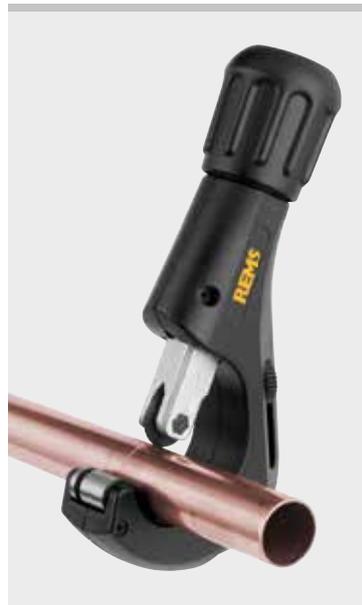
Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklings garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klängenwechsel.



Info

### Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s $\leq$ mm	Art.-Nr.
<b>Cu 3–35</b>	3–35 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{2}$ "	3	113340R
<b>Cu 3–42</b>	3–42 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "	3	113320R



### REMS RAS Cu – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

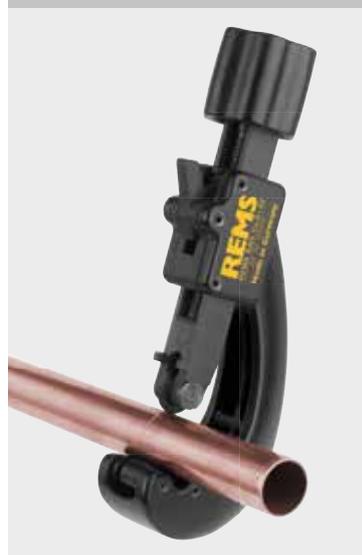
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich  $\varnothing$  3–120 mm.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s $\leq$ mm	Art.-Nr.
<b>Cu 8–42 mit Schnellverstellung</b>	8–42 $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{2}$ "	3	113370R
<b>Cu 8–64 mit Schnellverstellung</b>	8–64 $\frac{3}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "	3	113410R

International  
Design Award



### Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s $\leq$ mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu 3–120, s 3</b>	3	113225R
<b>Universal-Entgratklings, geschliffen</b>		113360



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Mit Schnellverstellung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing$  10–315 mm  
 $\varnothing$  ½–12"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 78.

### REMS RAS P – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

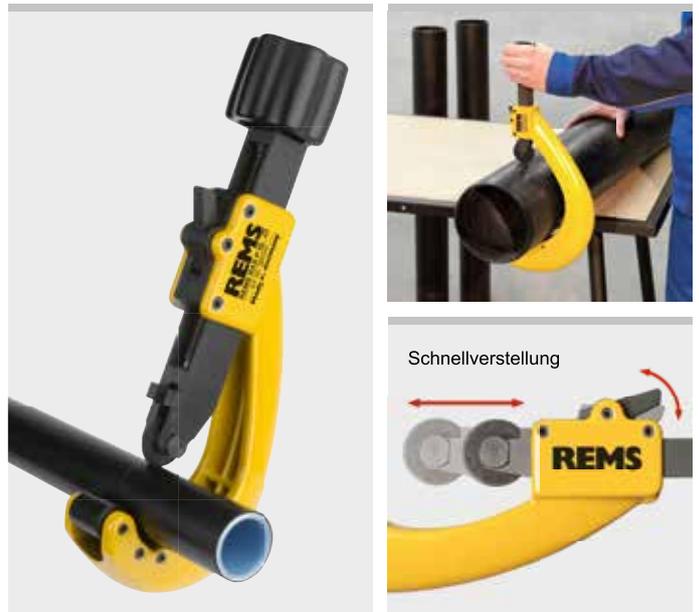
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).



Deutsches Qualitätsprodukt



P 50–110, s11  
P 50–110, s16  
P 50–110, s19



### Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>P 10–40</b> mit Schnellverstellung	10–40 ½–1½"	7	290050R
<b>P 10–63</b> mit Schnellverstellung	10–63 ½–2"	7	290000R
<b>P 50–110, s11</b> mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	11	290100R
<b>P 50–110, s16</b> mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	16	290100R-S16
<b>P 50–110, s19</b> mit Schnellverstellung	50–90 2–3"	19	290100R-S19
<b>P 110–160</b> mit Schnellverstellung	110–160 4–6"	16	290200R

### REMS RAS P – Trennen bis $\varnothing$ 315 mm, s ≤ 19 mm.

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre. Schnellverstellung. Separate Rohrzentrierung für rechtwinkligen Schnitt.

Stabile Konstruktion, Bügel in Doppel-T-Form.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).

### Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad und Ersatzschneidrad. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>P 180–315</b> mit Schnellverstellung	180–315 7–12"	16	290300

### Zubehör

Bezeichnung	s ≤mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad P 10–63, s 7</b> zu REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016R
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 11</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 16</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 19</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R



Stahlrohre		
<b>REMS Schneidrad St ½-4", s 8</b>		
Wanddicke s ≤ 8 mm	Art.-Nr.	
passend zu	341614 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	½-2" 1¼-4"	RAS St ½-2" RAS St 1¼-4"
Alarm	½-2" 1¼-4"	10002 10004
Brinko	½-2"	629
Dako	½-2"	9.220
Format	½-2"	F3061900
Mast	½-2" 1¼-4"	52/2 52/4
Reed	½-2"	03320
Ridgid	½-2"	2-A
ROLLER	½-2" 1¼-4"	Corso St ½-2" Corso St 1¼-4"
Rothenberger	½-2"	7.0045
Stahlwille	½-2" 1¼-4"	150/2 150/4
SuperEgo	½-2"	701
VBW	½-2" 1¼-4"	140005 140010
Virax	½-2"	210120 (2101250)
<b>REMS Schneidrad St 1-4", s 12</b>		
Wanddicke s ≤ 12,5 mm	Art.-Nr.	
passend zu	381622 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	1¼-4"	RAS St 1¼-4"
Alarm	1¼-4"	10004
Mast	1¼-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1¼-4"	Corso St 1¼-4"
Stahlwille	1¼-4"	150/4
VBW	1¼-4"	140010

Kunststoffrohre, Verbundrohre		
<b>REMS Schneidrad P 10-63, s 7</b>		
Wanddicke s ≤ 7 mm	Art.-Nr.	
passend zu	290016 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
<b>REMS Schneidrad P 50-315, s 11</b>		
Wanddicke s ≤ 11 mm	290116 R	
<b>REMS Schneidrad P 50-315, s 16</b>		
Wanddicke s ≤ 16 mm	290216 R	
<b>REMS Schneidrad P 50-315, s 19</b>		
Wanddicke s ≤ 19 mm	290316 R	
passend zu	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (nur Art.-Nr. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Maßangaben zu REMS Schneidrädern				
				
REMS Schneidrad	Art.-Nr.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½-4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre		
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120, s 4</b>		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	113210 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35	Corso Cu//INOX 3-16 Corso Cu//INOX 3-28 Corso Cu//INOX 3-35 Corso Cu//INOX 6-42 Corso Cu//INOX 6-64 Corso Cu//INOX 64-120 Corso Cu 3-35
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120 S, s 4, nadelgelagert		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	113213 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	3-28 3-35 8-64	RAS Cu-INOX 3-28 S RAS Cu-INOX 3-35 S RAS Cu-INOX 8-64 S
ROLLER	3-28 3-35 8-64	Corso Cu//INOX 3-28 S Corso Cu//INOX 3-35 S Corso Cu//INOX 8-64 S

REMS Schneidrad Cu-INOX b 3, s 4		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	113220 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Kupferrohre		
<b>REMS Schneidrad Cu 3-120, s 3</b>		
Wanddicke s ≤ 3 mm	Art.-Nr.	
passend zu	113225 R	
	Arbeitsbereich Ø	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35 8-42 8-64	Corso Cu//INOX 3-16 Corso Cu//INOX 3-28 Corso Cu//INOX 3-35 Corso Cu//INOX 6-42 Corso Cu//INOX 6-64 Corso Cu//INOX 64-120 Corso Cu 3-35 Corso Cu 8-42 Corso Cu 8-64
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

**REMS Nano – Trennen bis Ø 40 mm. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen  
**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem  
**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat  
**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.  
**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Mobiler, elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 1,9 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

### Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Gleichstrommotor 230 V, 130 W. Durchzugstark, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info

### Lieferumfang

**REMS Nano Basic-Pack.** Elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Gleichstrommotor 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Drehzahl 130 min<sup>-1</sup>. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Sicherheits-Tippschalter. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844010R220



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050R	
<b>REMS Schneidrad V</b> für Verbundrohre	844051R	
<b>Tragetasche</b>	574436R	
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbanke, siehe Seite 101.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.		



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

**REMS Akku-Nano – Trennen bis Ø 40 mm. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen  
**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem  
**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat  
**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.  
**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Mobiler Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 2,1 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz.

### Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 10,8 V, mit großer Leistungsreserve, 270 W Abgabe. Superschnell, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

### Li-Ion-Technologie

Akku Li-Ion 10,8 V mit 1,3 Ah Kapazität. Leicht und leistungsstark. Hohe Energiedichte für viele Abschnitte. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Akku-Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### Lieferumfang

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 10,8 V, 270 W. Drehzahl 130 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050 R
<b>REMS Schneidrad V</b> für Verbundrohre	844051 R
<b>Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah</b>	844510 R10
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560 R220
<b>Tragetasche</b>	574436 R
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbenke, siehe Seite 101.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8–108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Verbundrohre	Ø 10–110 mm

### REMS Cento RF Set

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm

**REMS Cento – Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

**Universell für viele Rohrarten.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

- Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen
- Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem
- Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
- Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.
- Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwendungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø 1/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 × 220 mm auf die Laufrollen. REMS Cento RF mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus Polyamid, zur Vermeidung einer Beschädigung der Rohroberflächen, für reibungsarmes Drehen der zu trennenden geschweißten Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm; Rohrführungen Ø 75 und 110 mm verhindern Ovalisierung des Rohres.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.

### REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø 1/4–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/2", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento (Seite 95).

### Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Cento Basic.** Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	845001R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Lieferumfang

**REMS Cento RF Set.** Rohrtrennmaschine speziell zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von geschweißten Ablaufrohren/Fallrohren aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm. Wie Art.-Nr. 845001, jedoch mit Laufrollen aus Polyamid und Rohrführungen Ø 75 und 110 mm. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Mit Schneidrad RF. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	845003R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Vorschubhebel mit Federstecker</b> zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Antriebsmaschinen ab Herstellung 2014).	845218R	
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R	
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R	
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R	
<b>REMS Schneidrad V</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 10 mm	845051R	
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R	
<b>REMS Schneidrad RF</b> zum Trennen geschweißter Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) mit REMS Cento RF.	845054R	
<b>Rohrauflage 1</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R	
<b>Laufrolle, 4er-Pack</b> , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R	
<b>Laufrolle INOX, 4er-Pack</b> , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX	
<b>Laufrolle Polyamid, 4er-Pack</b>	845131RPA	
<b>Markierungsgerät</b> zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530R	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 95		
<b>REMS REG 28–108</b> , Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R	
<b>Untergestell</b>	849315R	
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R	
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 101.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.		



Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8–108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Verbundrohre	Ø 10–110 mm

**REMS Akku-Cento 22V – Mobiles Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken. Li-Ion 22V Technology. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 280 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung.**

**Universell für viele Rohrarten.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen  
**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem  
**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat  
**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.  
**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakte, mobile Akku-Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 17,6 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezzwingspindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktischer Tragegriff für leichten Transport. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 x 220 mm auf die Laufrollen.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 7 s. Ideale Drehzahl 84 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah für ca. 280 Abschnitte, 9,0Ah für ca. 520 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 90W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230 V/21,6V, 70A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Akku-Cento 22V und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento (Seite 95).

### Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

### Lieferumfang

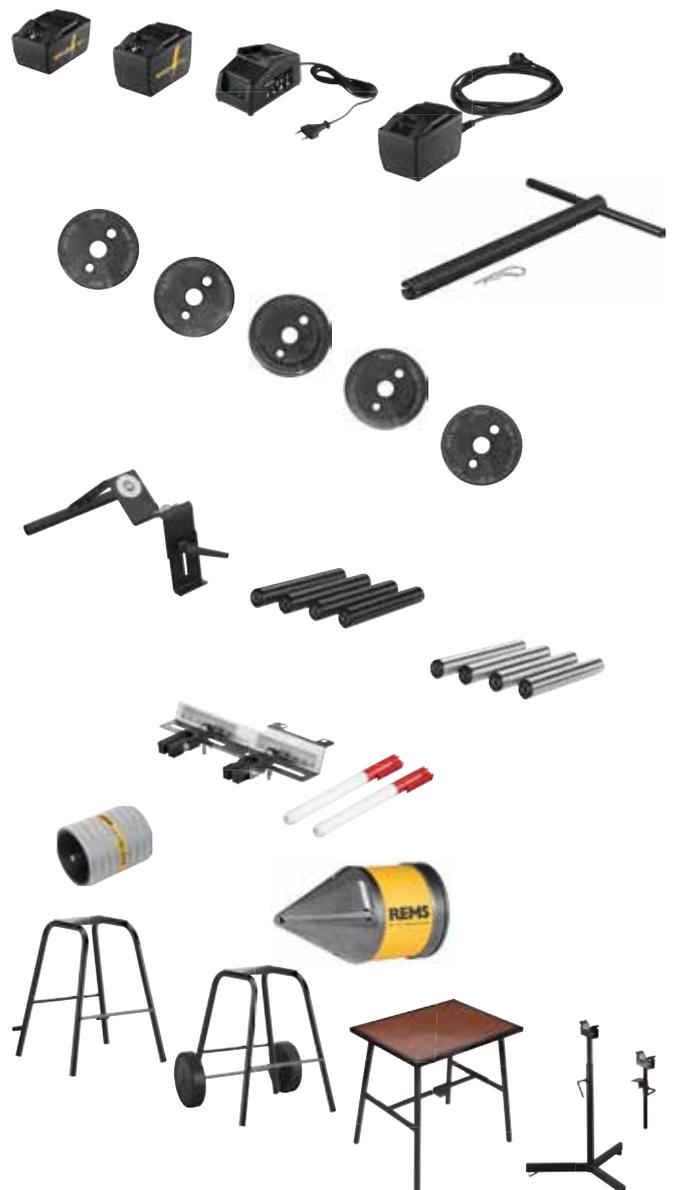
**REMS Akku-Cento 22V Basic.** Akku-Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke  $s \leq 10$  mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V. Drehzahl 84 min<sup>-1</sup>. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Sicherheitsfußschalter. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	845002R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A</b> , für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
<b>Vorschubhebel mit Federstecker</b> zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden.	845218R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R
<b>REMS Schneidrad V</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051R
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R
<b>Rohrauflage 1</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R
<b>Laufrolle, 4er-Pack</b> , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R
<b>Laufrolle INOX, 4er-Pack</b> , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX
<b>Markierungsgerät</b> zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530R
<b>REMS REG 10–54 E</b> . Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 95	
<b>REMS REG 28–108</b> , Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R
<b>Untergestell</b>	849315R
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 101.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 102.	



Robuste, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 54–225 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Verbundrohre	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – Trennen bis Ø 225 mm.  
Rechtwinklig. Spanlos. Schweißgerecht. Schnell.  
Ohne Außengrat. Trocken.**

### Universell für viele Rohrrarten

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen

**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem, kein Staub

**Schweißgerecht**, zum Muffen- und Stumpfschweißen

**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung

**Ohne Außengrat**, leichtes Einführen in Verbindungsmuffen

**Trocken**, ohne Beeinträchtigung durch Kühlschmierstoffe.

### Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und gut transportabel, nur 37 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktisches Fahrgestell mit zwei Gummirädern für einfachen Transport.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre, im konvexen Viereck angeordnet für zentrischen Vorschubdruck des Schneidrads im Arbeitsbereich Ø 100–225 mm, Ø 4–6", ohne Einstellarbeiten (**Patent EP 2 740 556 angemeldet**). Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", als Zubehör.

### Antrieb

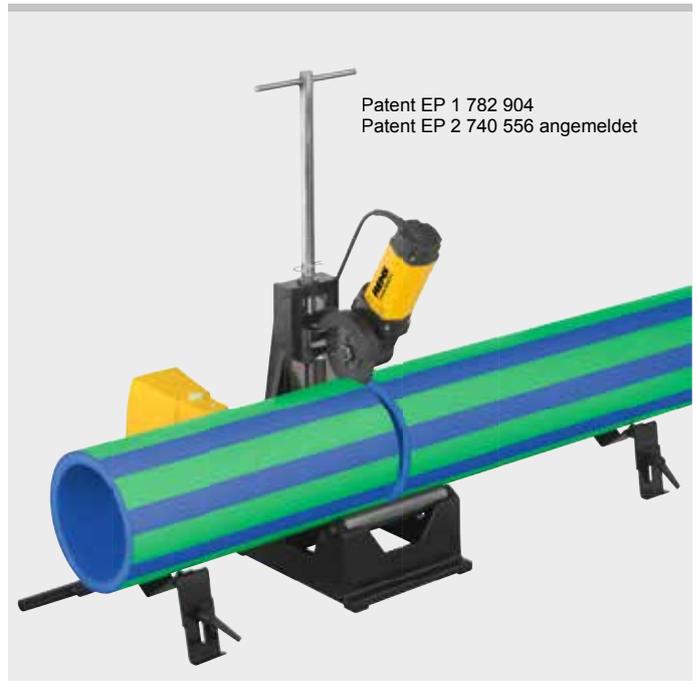
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. Kunststoffrohr PE Ø 225 mm in nur 15 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS DueCento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

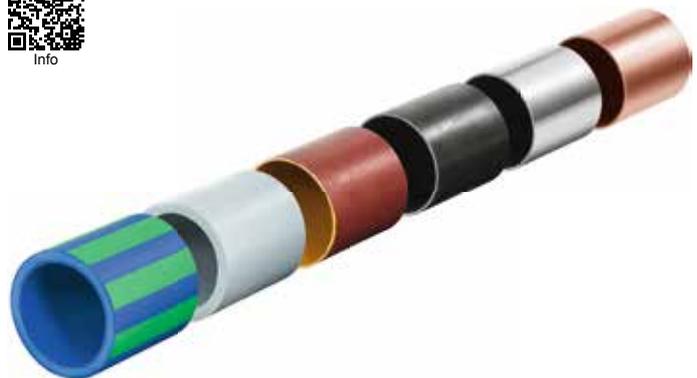
### Rohrauflagen

Rohrauflagen, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" und Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## Lieferumfang

**REMS DueCento Basic.** Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 40–225 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 54–225 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke  $s \leq 21$  mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", Verbundrohre Ø 40–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. 2 Stück höhenverstellbare Rohrauflagen 1 für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Im Karton.

Art.-Nr.
845004R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050 R
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053 R
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052 R
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055 R
<b>REMS Schneidrad V, s 10</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051 R
<b>REMS Schneidrad P, s 21</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 21$ mm	845057 R
<b>Rohrauflage 1</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R
<b>Rohrauflage 2</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (Laufrolleneinsatz erforderlich)	845230 R
<b>Laufrolleneinsatz</b> zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R



Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

### REMS ROS P 26

Kunststoffrohre, Verbundrohre

≤ Ø 26 mm  
≤ Ø 1"

### REMS ROS P 26 – Schnelles Trennen in einem Schnitt.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Für Einhand-Bedienung. Schnelles Trennen in einem Schnitt.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, austauschbar, PTFE-beschichtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohraufgabe und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Info



### Lieferumfang

**REMS ROS P.** Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge.

In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
<b>P 26</b>	26 1"	291240R	

Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

P Kunststoffrohre, Verbundrohre

≤ Ø 26 mm  
≤ Ø 1"

SW Schutzwellrohre aus Kunststoff

Ø 18–35 mm  
Ø ¾–1 3/8"

### REMS ROS P 26/SW 35 – Schnelles Trennen in einem Schnitt bis Ø 26 mm. Mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre aus Kunststoff bis Ø 35 mm.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, austauschbar, PTFE-beschichtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohraufgabe. 4 nadelgelagerte Gegendruckrollen für einfaches Drehen des Rohres. Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt. Klingentrückzug durch federbelastete Scherenhebel.

Ergonomisch gestaltete Handgriffe mit Softgrip.

Einhand-Verriegelung für sicheren Transport.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

Trennen von Schutzwellrohren durch 4 Schneidwerkzeuge am Griffende. Schnitttiefebegrenzung der Schneidwerkzeuge verhindert Beschädigung des inneren Rohres. Schneidwerkzeuge jeweils um 120° drehbar, für 3-mal längere Lebensdauer.



Info



### Lieferumfang

**REMS ROS P 26/SW 35.** Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Integrierter Rohrabschneider für Schutzwellrohre aus Kunststoff. Mit Klinge und 4 Schneidwerkzeugen. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
<b>P 26/SW 35</b>	P 26/1" SW 35/1 3/8"	291242R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 26	291241R	
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 26/SW 35	291243R	
<b>Schneidwerkzeug SW, 4er-Pack</b> zu REMS ROS P 26/SW 35	291244R	



Handliche Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Stabile Ausführung in Aluminium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2''$

### REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabile Ausführung in Aluminium.

Auswechselbare, speziell gehärtete keilförmige Klinge, auch für dünnwandige Rohre. Für Einhand-Bedienung. Geringer Kraftaufwand durch kraftübersetzenden Ratschenvorschub.

Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. REMS ROS P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf nach dem Trennvorgang.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

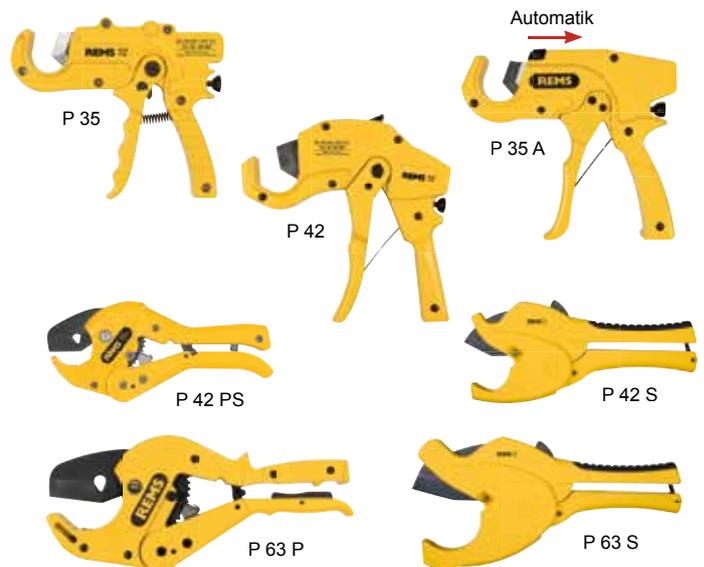
Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



#### Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\leq \varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>P 35</b>	35	
mit Schnellrücklauf	1 3/8"	291200R
<b>P 35 A</b>	35	
mit automatischem Schnellrücklauf	1 3/8"	291220
<b>P 42</b>	42	
mit Schnellrücklauf	1 5/8"	291250R
<b>P 42 PS</b>	42	
mit Schnellrücklauf	1 5/8"	291000RPS
<b>P 42 S</b>	42	
mit Schnellrücklauf	1 5/8"	291010R
<b>P 63 P</b>	63	
mit Schnellrücklauf	2"	291270R
<b>P 63 S</b>	63	
mit Schnellrücklauf	2"	291290R



Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren.

Kunststoffrohre  $\leq \varnothing 75 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2 1/2''$

### REMS ROS P 75 P

Robuste Stahl-Ausführung für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer, mit Endanschlag für kraftvolles Zustellen, ideal auch für dickwandige Kunststoffrohre. Raue, rutschfeste Griffschalen, gut zu fassen.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, auswechselbar.

Leichtes, schnelles Arbeiten durch beidseitige geführte Ratsche und feingezahnte Ratschenübersetzung, speziell gehärtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



#### Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoffrohre. Mit Klinge. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\leq \varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>P 75 P</b>	75	
	2 1/2"	291101R



#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 35	291201
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 35 A	291221
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 42	291251
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 42 PS	291023
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 42 S	291036R
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 63 P	291271
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 63 S	291037R
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 75	291111
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 75 P	291112



# REMS Cut 110 P

Rohrtrenn- und Rohranfasergerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) in einem Arbeitsgang. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Kunststoffrohre aus  
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – gleichzeitig Trennen und Anfasen.

- Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.
- Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang. Durch Umsetzen des Werkzeugschaftes auch nur Trennen möglich.
- Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.
- Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.
- Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.
- Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und Anfasen. Hohe Standzeit.
- Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.
- Werkzeugsatz Cu-INOX und Spanneinsätze zum Trennen von geschweißten Regenfallrohren aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl und geschweißten Abflussrohren aus nichtrostendem Stahl, als Zubehör.



## Lieferumfang

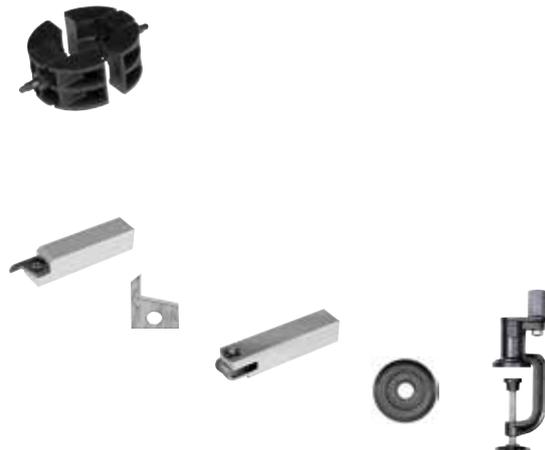
**REMS Cut 110 P Set.** Rohrtrenn- und Rohranfasergerät für Kunststoffrohre aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit je 2 Stück Spanneinsätzen Ø 50 und 75 mm. Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 50-75-110</b>	290400R



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
<b>Spanneinsatz, 2er-Pack</b>	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449
<b>Werkzeugsatz P</b> mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290432R
<b>Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11</b>		290430
<b>Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 15,5</b>		290431
<b>Werkzeugsatz Cu-INOX</b> mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210R
<b>Halterung für Werkbank</b>		290440R
<b>Koffer</b>		290437



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Rohrtrenngerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen Trennen von geschweißten Rohren. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124)

Ø 50 – 110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – Fallrohre einfach Trennen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz P und Spanneinsätze zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren, als Zubehör (Seite 90).



## Lieferumfang

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Rohrtrenngerät für geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit Spanneinsätzen. Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 50-75-110</b>	290412R
<b>Set 60-80-100-110</b>	290410R
<b>Set 76-87-100-110</b>	290411R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Spanneinsätze</b> , siehe Seite 90	
<b>Werkzeugsatz Cu-INOX</b> mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4	290433R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4</b>	113210R
<b>Halterung für Werkbank</b>	290440R



Handliche Qualitätswerkzeuge zum einfachen und schnellen Außenanfasen (15°) von Rohren.

Kunststoffrohre                    Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"

Wanddicke                            ≤ PN 16

### REMS RAG – anfasen mit 15°.

Anfasen mit 15° für handelsübliche Kunststoffrohre.

Auch geeignet zum Entgraten von Kunststoffrohren zum leichten Fügen für das Muffenschweißen.

Rohrdurchmesser und Rohrwanddicke stufenlos einstellbar.

Sehr leichtes und schnelles Anfasen durch besonders vorteilhafte Schneidengeometrie.

**Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253.** Supergleitfähiges Prisma mit zweierlei Schrägungswinkel für gute Führung kleiner Rohrgrößen. Aus hochbeanspruchbarem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Auswechselbare Fasklingen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Patent DE 44 09 983  
Patent US 5,641,253



### Lieferumfang

**REMS RAG.** Rohranfasergerät für Kunststoffrohre. Mit Fasklingen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>P 16–110</b>	16–110 / ¾–4"	292110R
<b>P 32–250</b>	32–250 / 1¼–10"	292210R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Fasklingen, 2er-Pack</b> , zu REMS RAG P 16–250	292011



# REMS REG Universal

Universal-Entgrater

Universelles Qualitätswerkzeug zum Entgraten von Rohren und Kanten verschiedener Materialien. Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff.

## REMS REG Universal – der Alleskönner.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. Leichte Handhabung und gute Griffigkeit durch ergonomisch gestalteten Sechskant-Handgriff. Im Handgriff rotierende Universal-Entgrat Klinge passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an. Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgrat Klinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. Schneller, einfacher Klingenwechsel durch Rückzug der vorderen Schiebehülse.



### Lieferumfang

REMS REG Universal. Universal-Entgrater. Für Kupfer, Stahl, Messing Aluminium, Kunststoff. Auf Karton.

	Art.-Nr.	
	113910R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Universal-Entgrat Klinge, geschliffen	113360	

# REMS REG St 1/4–2"

Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Innenentgraten von Rohren. Für elektrischen Antrieb.

Stahlrohre und andere Rohre Ø 1/4–2"

## REMS REG St 1/4–2": mühelos elektrisch entgraten.

Innen-Rohrentgrater mit Achtecksteckkopf zum Antrieb durch elektrische Gewindeschneidkluppen mit Achteckaufnahme, z. B. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgrat Klinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss, insbesondere bei kleinen Rohrdurchmessern.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS REG St 1/4–2". Innen-Rohrentgrater für elektrischen Antrieb. Für Stahlrohre und andere Rohre, Ø 1/4–2". Im Karton.

	Art.-Nr.	
	731700	

# REMS REG 3–35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre Ø 3–35 mm  
Ø 1/8–1 3/8"

## REMS REG 3–35 – der kleine Scharfe.

Schnelles, müheloses Entgraten durch 3 speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratmesser. Robustes Gehäuse aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff.

### Lieferumfang

REMS REG 3–35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113900R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS REG 8-35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 8–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

## REMS REG 8-35 – der Vielschneidige bis Ø 35 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

REMS REG 8-35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113825R	

# REMS REG 10-42

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes, massives Ganzmetallwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 10–42 mm  
Ø 1/2–1 5/8"

## REMS REG 10-42 – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Ideal für Rohre aller Art. Speziell für nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme.

Leichtes, schnelles Entgraten durch zweckentsprechendes, massives Ganzmetallwerkzeug mit 4 speziell gehärteten und speziell geschliffenen Entgratmessern.

Mitnehmer für elektrischen Antrieb durch Akku-Bohrschrauber REMS Helix (Seite 99) und andere Bohrerschrauber (Drehzahl ≤ 300 min<sup>-1</sup>), als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS REG 10-42. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Ohne Mitnehmer für elektrischen Antrieb. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113810R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Mitnehmer zu REMS REG 10-42	113815R	
REMS Helix, Akku-Bohrschrauber, siehe Seite 99		



# REMS REG 10-54

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre  $\varnothing$  10–54 mm  
 $\varnothing$  1/2–2 1/8"

## REMS REG 10-54 – der Vielschneidige bis $\varnothing$ 54 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

**REMS REG 10-54.** Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre,  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113830R	

# REMS REG 10-54 E

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre  $\varnothing$  10–54 mm  
 $\varnothing$  1/2–2 1/8"

## REMS REG 10-54 E – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Integrierte Sechskantmitnehmer für elektrischen Antrieb durch Akku-Bohrschrauber REMS Helix (Seite 99) und andere Bohrerschrauber mit Bit-Aufnahmen 1/4" (Drehzahl  $\leq$  300 min<sup>-1</sup>), durch die Rohrtrennmaschinen REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (Seite 82–85) und durch die Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX (Seite 70) (**Patent EP 2 058 067**).

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



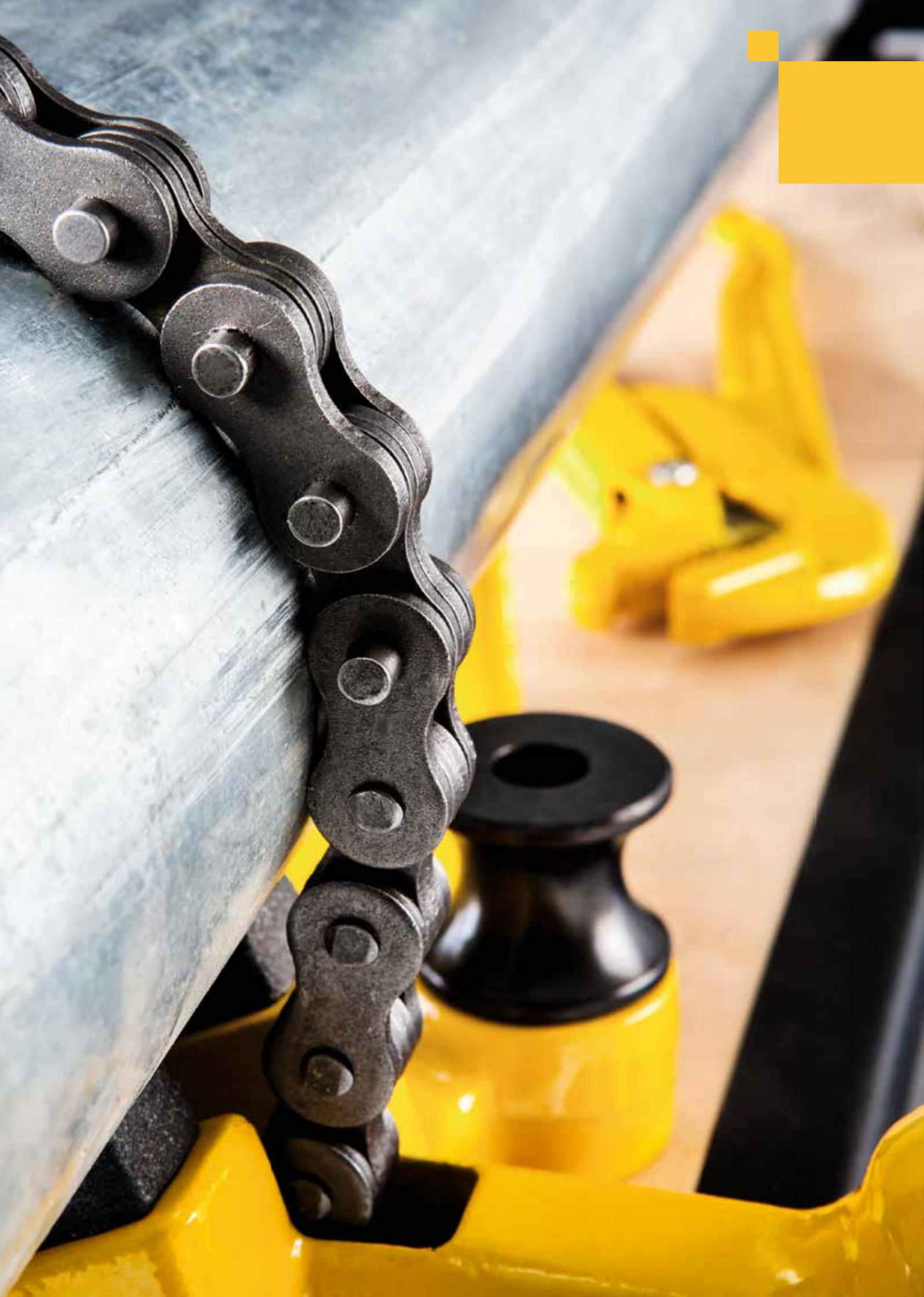
### Lieferumfang

**REMS REG 10-54 E.** Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre,  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113835R	

### Zubehör

Bezeichnung
<b>REMS Helix</b> , Akku-Bohrschrauber, siehe Seite 99
<b>REMS Cento</b> , Rohrtrennmaschine, siehe Seite 82
<b>REMS Akku-Cento 22V</b> , Akku-Rohrtrennmaschine, siehe Seite 84
<b>REMS Turbo Cu-INOX</b> , Rohrkreissägemaschine, siehe Seite 70



# Montieren

	<b>Rohrzangen</b>	<b>98</b>
	<b>Akku-Bohrschrauber</b>	<b>99</b>
	<b>Rohrbearbeitungsstation Ketten-Rohrspannstöcke</b>	<b>100</b>
	<b>Klappwerkbänke</b>	<b>101</b>
	<b>Materialauflagen</b>	<b>102</b>
	<b>Akku-LED-Lampe</b>	<b>103</b>

# REMS Catch S

## S-Maul-Rohrzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet  
Schwedisches Modell gemäß DIN 5234 – Form C.

Rohre ≤ Ø 3"  
Muttern, Bolzen, Flachmaterial

### REMS Catch S – für professionellen Einsatz.

Schwedisches Modell mit S-förmigem Maul für sichere 3-Punkt-Spannung. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen. Unverlierbare Stellmutter. Verstärkte Hülse.



### Lieferumfang

**REMS Catch S.** S-Maul-Rohrzange, schwedisches Modell. DIN 5234 – Form C. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung Rohre ≤ Ø Zoll	Spannweite mm	Art.-Nr.
S 1/2"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1 1/2"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



# REMS Catch W

## Wasserpumpenzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.  
Gemäß ISO 8976 mit durchgestecktem Gelenk.

Rohre ≤ Ø 1 1/2"  
4-Kant-, 6-Kant-Verschraubungen, Flachmaterial

### REMS Catch W – für professionellen Einsatz.

Greifzange mit verstärktem, durchgestecktem, geschliffenem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen.



### Lieferumfang

**REMS Catch W.** Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. ISO 8976. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø Zoll	Art.-Nr.
W 175	1"	116050R
W 240	1 1/4"	116055R
W 300	1 1/2"	116060R



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Bohren, zum Eindrehen/Lösen von Schrauben und zum Entgraten von Rohren. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Bohren in Stahl, Stein	≤ Ø 10 mm
Bohren in Holz	≤ Ø 28 mm
Bohren mit Fliesenbohrern, z. B. in Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor	≤ Ø 14 mm
Eindrehen/Lösen von Schrauben	≤ Ø 7 mm

## REMS Helix VE – bohren, schrauben und entgraten.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 1,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Antriebsmaschine mit schlüssellosem Schnellspannfutter, Spannbereich 0,8–10 mm, Rechts- und Linkslauf. 2 stufenlos einstellbare Drehzahlbereiche von 0–300 min<sup>-1</sup> und 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 Drehmomentstufen plus Bohrstufe, hohes Drehmoment von 31 Nm im niedrigen Drehzahlbereich für kraftvolles Schrauben. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Gürtelclip. Für Akku- und Netzbetrieb. 1 Bit mit Doppelklinge Schlitz-/Kreuzschlitz, 50 mm lang. Bit-Set als Zubehör.

### Antrieb

Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 300 W Abgabe, robustem, 2-stufigem, präzise kugelgelagertem Planetengetriebe, wartungsfrei. Sicherheits-Tippschalter.

### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Drehzahlsteuerung zum gefühlvollen Anbohren, Eindrehen/Lösen von Schrauben und zur materialgerechten Wahl der Drehzahl beim Bohren und Eindrehen/Lösen von Schrauben. Die Drehzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 300 bzw. 0 bis 1250 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah zum Eindrehen von mehr als 1000 Schrauben 4 × 40 mm in Holz. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



### Lieferumfang

**REMS Helix VE Set.** Akku-Bohrschrauber mit Vario-Elektronik (VE) zum Bohren in Stahl, Stein, ≤ Ø 10 mm, Holz ≤ Ø 28 mm und andere Materialien und zum Eindrehen/Lösen von Schrauben ≤ Ø 7 mm. Antriebsmaschine mit schlüssellosem Schnellspannfutter, Spannbereich 0,8–10 mm, Rechts- und Linkslauf. Elektromechanischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 300 W, 2-stufigem robustem Planetengetriebe. 2 stufenlos einstellbare Drehzahlbereiche von 0–300 min<sup>-1</sup> und 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 Drehmomentstufen plus Bohrstufe, hohes Drehmoment von 31 Nm im niedrigen Drehzahlbereich. Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Gürtelclip. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 Bit mit Doppelklinge Schlitz-/Kreuzschlitz, 50 mm lang. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	190010R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS REG 10–42.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–42 mm, Ø ½–1 ½", siehe Seite 94	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ½", siehe Seite 95	
<b>REMS Fliesenbohrer,</b> Ø 5–14 mm, siehe Seite 266	
<b>REMS Helix VE Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	190000R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V,</b> 50–60 Hz, 65 W	571560R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Tragetasche</b>	190053R
<b>Bit-Set,</b> bestehend aus Schnellwechsel-Bithalter, magnetisch, mit automatischer Bitverriegelung, 12 Bits (4 Torx, 3 Kreuzschlitz PH, 3 Kreuzschlitz PZ, 2 Schlitz), in praktischem Steckmagazin mit elastischem Befestigungsband zur Fixierung am Handgelenk oder am Bohrschrauber.	190051R
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 103	175200R



# REMS Aquila 3B

Tragbare Rohrbearbeitungsstation  
mit Ketten-Rohrspannstock

Stabile, gut tragbare Rohrbearbeitungsstation mit integriertem Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell. Mit praktischer Ablageplatte. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich	Ø 10–165 mm Ø ½–6"
Traglast	≤ 450 kg

## REMS Aquila 3B – tragbare Rohrbearbeitungsstation. Rohre sicher spannen bis 6". Überall vor Ort.

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohrauflage, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren Ø 10–26 mm, Ø ¾–¼", Spannkopf.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z. B. zum Trennen, Gewindschneiden, Biegen, Montieren.

Einstellbarer Spannkopf zum Spannen der Rohrbearbeitungsstation zwischen Decke und Boden, für besonders sicheren Stand.

Bewährtes 3-Bein-Gestell für sicheren Stand, klappbar, für einfaches Aufstellen und leichten Transport.

Praktische Ablageplatte für Werkzeuge und Arbeitsmaterial.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 102).



### Lieferumfang

REMS Aquila 3B. Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren, Vollmaterial, Ø 10–165 mm, Ø ½–6". Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohrauflage, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren Ø 10–26 mm, Ø ¾–¼", Spannkopf. Klappbares 3-Bein-Gestell mit Ablageplatte. Traglast ≤ 450 kg. Im Karton.

Art.-Nr.	
120270R	

# REMS Aquila WB

Ketten-Rohrspannstock für Werkbank

Hochwertiger, robuster Ketten-Rohrspannstock zur Befestigung auf Werkbank. Hervorragende Qualität für lange Lebensdauer. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich	Ø 10–165 mm Ø ½–6"
--------------	-----------------------

## REMS Aquila WB – Rohre sicher spannen bis 6".

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohrauflage, Biegevorrichtung.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z. B. zum Trennen, Gewindschneiden, Biegen, Montieren.

Zur Befestigung auf Werkbank. Traglast Werkbank beachten.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 102).



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS Aquila WB. Hochwertiger Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren, Vollmaterial, Ø 10–165 mm, Ø ½–6". Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohrauflage, Biegevorrichtung. Für Werkbank. Im Karton.

Art.-Nr.	
120250R	



Stabile, gut tragbare Klappwerkbänke für den universellen Einsatz. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

### REMS Jumbo E – handlich und leicht.

Arbeitsplatte	Birke-Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	23 kg
Traglast	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – die unverwüstliche Klappwerkbank. Handlich und leicht. Deutsches Qualitätsprodukt.

Arbeitsplatte	Buche-Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	28 kg
Traglast	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – blitzschnell auf- und abgebaut. Mit Kniehebelsverschluss. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Hochbelastbar bis 300 kg.

Handlich und leicht. REMS Jumbo E nur 23 kg, REMS Jumbo nur 28 kg.

Arbeitsplatte aus Spezielschichtholz Birke-Multiplex (REMS Jumbo E) bzw. Buche-Multiplex (REMS Jumbo), nach DIN 68 705 wetterfest verleimt, imprägniert, schraubstock- und rissfest, plan und verwindungsfrei.

Durch Stahlkantenschutz ringsum stoß- und splitterfest. Schrauben und Muttern verzinkt.

Besonders fester Stand durch stabiles Stahlrohrgestell mit Kniehebelsverschluss, blitzschnell auf- und abgebaut. Gut tragbar.

Hochbelastbar, max. Traglast 300 kg.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

REMS Jumbo. Klappwerkbank mit Kniehebelsverschluss. Arbeitsplatte nach DIN 68 705. Traglast ≤ 300 kg. Im Karton.

Bezeichnung	Arbeitsplatte	Größe mm	Art.-Nr.
REMS Jumbo E	Birke-Multiplex	800 × 600	120240R
REMS Jumbo	Buche-Multiplex	1100 × 700	120200R

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre, Vollmaterial  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm  
Traglast  $\leq$  150 kg

### REMS Herkules – die starke Stütze.

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z. B. beim Trennen, Gewindeschneiden, Rollnuten, Schweißen, Löten.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich  $\varnothing$  3/4–6",  $\varnothing$  26–168 mm.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung.

Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank.

Höhenverstellbar, REMS Herkules 3B von 690 bis 1180 mm ab Fußboden, REMS Herkules Y von 35 bis 580 mm ab Arbeitsplatte Werkbank.

### Lieferumfang

**REMS Herkules.** Höhenverstellbare Materialauflage für Rohre, Vollmaterial,  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm. Wahlweise auf 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank. Traglast  $\leq$  150 kg. Im Karton.

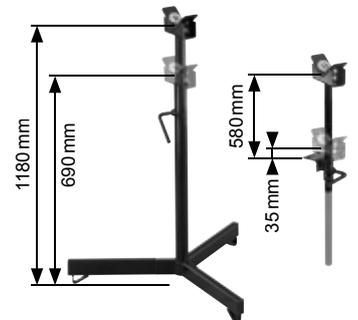
Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Herkules 3B</b>	3-Bein	120120R
<b>REMS Herkules Y</b>	Klemmvorrichtung für Werkbank	120130R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Höhenverstellbare Materialauflage mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre, Vollmaterial  $\varnothing$  (1/8) 1 1/4–12",  $\varnothing$  (6) 42–324 mm  
Traglast  $\leq$  450 kg

### REMS Herkules XL 12" – Superstabil für Rohre bis 12".

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z. B. beim Rollnuten, Trennen, Gewindeschneiden, Schweißen, Löten.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich  $\varnothing$  1 1/4–12",  $\varnothing$  42–324 mm.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Sicher stehendes 3-Bein, klappbar für Transport und Lagerung.

Höhenverstellbar von 505 bis 915 mm ab Fußboden.

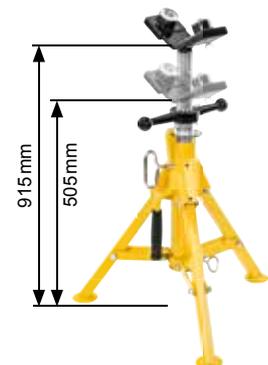
Gewindespindel zum einfachen Ausrichten des Rohres, mit Feststelleinrichtung.

Praktischer Tragegriff für leichten Transport.

### Lieferumfang

**REMS Herkules XL 12".** Höhenverstellbare, klappbare Materialauflage für Rohre, Vollmaterial,  $\varnothing$  1 1/4–12",  $\varnothing$  42–324 mm. Traglast  $\leq$  450 kg. Im Karton.

Art.-Nr.
120125R



# REMS Akku-LED-Lampe

Hand- und Standlampe

Praktische, superhelle Hand- und Standlampe zum Beleuchten des Arbeitsplatzes. Für Akku- und Netzbetrieb.

## REMS Akku-LED-Lampe – leuchtet überall. Für Akku- und Netzbetrieb. 145° stufenlos schwenkbar.

Superleichte Hand- und Standlampe.

LED-Technologie mit hoher Leuchtkraft.

Ergonomisch gestalteter Handgriff mit Softgrip.

Im Handgriff integriertes Akku-Fach. Akkus Li-Ion 14,4 V oder Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz.

Praktische, ausklappbare Aufhängevorrichtung.

Lampenkopf um 145° stufenlos schwenkbar, für bessere Ausleuchtung.

Schnellladegerät für kurze Ladezeiten, als Zubehör. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.



Info

### Lieferumfang

**REMS Akku-LED-Lampe.** Hand- und Standlampe für Akkus Li-Ion 14,4 V oder Spannungsversorgung 230 V/14,4 V. Ohne Akku, ohne Schnellladegerät, ohne Spannungsversorgung. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	175200R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545R14	
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14	
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220	
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220	





**Druckprüfen**  
**Reinigen**  
**Desinfizieren**  
**Konservieren**  
**Spülen**  
**Füllen**

	<b>Hand-Druckprüfpumpe</b>	<b>106</b>
	<b>Elektrische Druckprüfpumpe</b>	<b>107</b>
	<b>Elektrische Entkalkungspumpe</b>	<b>108</b>
	<b>Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter</b>	<b>110</b>
	<b>Desinfektionseinheit TW, Reinigungs- und Konservierungseinheit H</b>	<b>113</b>
	<b>Maschinenreiniger</b>	<b>113</b>
	<b>Elektrische Füll- und Spüleinheiten</b>	<b>114</b>

Bewährte, zuverlässige Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wasser, Öl, Glycol	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7 – 12
Temperatur der Flüssigkeiten	≤ 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	≤ 1,5 mPa s

### REMS Push – zuverlässig dicht.

#### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. REMS Push mit korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. Verwindungssteifer Hebel mit ergonomischem Handgriff, feststellbar als Tragegriff. Verschleißarmer Druckkolben aus Messing, Ø 30 mm. Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Verteilerplatte mit stabiler Schutzvorrichtung für Manometer. Feinskaliertes Manometer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

#### Behälter aus nichtrostendem Stahl

REMS Push INOX mit Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. Für extrem lange Lebensdauer.

#### Funktionsweise

Druck- und Dichtheitsprüfung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Doppelventilsystem für zuverlässigen Druckaufbau, mit nichtrostenden Stahlkugeln. Hohe Förderleistung bei langem Hubweg, feine Druckeinstellung bei kurzem Hubweg. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses.



### Lieferumfang

**REMS Push.** Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi. Korrosionsbeständiger, pulverbeschichteter Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115000R	

### Lieferumfang

**REMS Push INOX.** Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi. Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115001R	

### Zubehör

Bezeichnung	Druck p ≤ MPa/bar/psi	Art.-Nr.
<b>Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil</b>	6/60/870	115110R
<b>Feinskaliertes Manometer</b>	1,6/16/232	115045



# REMS E-Push 2

Elektrische Druckprüfpumpe

Leistungsstarke, elektrische Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Förderleistung	6,5 l/min
Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7–10
Temperatur der Flüssigkeiten	≤ 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	≤ 1,5 mPa s

**REMS E-Push 2 – elektrisch füllen und prüfen. Bis 60 bar. Mit einstellbarer Druckbegrenzung. 1300W. Selbstansaugend.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

### Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 10 kg. Gut tragbar. Verschleißarme Hochleistungs-Kolbenpumpe. Glyceringefülltes, gedämpftes Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses. Ansaugschlauch mit Ansaugfilter. Rückflussverhinderer im Ansaugschlauch verhindert Leerlaufen des Ansaugschlauches in Stillstandzeiten; dadurch geringere Ansaugzeiten. Ansaugschlauch und Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Anschlussstück mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , und Absperrventil für die Druck- und Dichtheitsprüfung auch nach Entfernen der Druckprüfpumpe, z. B. zur Diebstahlvermeidung oder zur Verwendung für mehrere Prüfstellen, als Zubehör. Feinskaliertes Manometer,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , zum Ablesen einer Druckänderung von  $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$  zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

### Hochleistungs-Kolbenpumpe

Im geschlossenen Ölbad laufende Hochleistungs-Kolbenpumpe, selbstansaugend, mit verschleißarmem Druckkolben aus nichtrostendem Stahl. Bewährter, durchzugstarker Kondensatormotor, 1300W, enorm kraftvoll und schnell. Hohe Förderleistung von 6,5 l/min. Druck- und Dichtheitsprüfung bis 6 MPa/60 bar/870 psi.

### Einstellbare Druckbegrenzung

Druckbegrenzung in 6 Stufen, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, einstellbar auf den erforderlichen Druck im Rohrleitungssystem/Behälter.



### Lieferumfang

**REMS E-Push 2.** Elektrische Druckprüfpumpe mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi, mit einstellbarer Druckbegrenzung. Pumpenaggregat mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1300 W, 1,5 m Ansaugschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss und Dichtungen, Ansaugfilter mit Rückflussverhinderer. 1,5 m Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss und Dichtungen. Im Karton.

Art.-Nr.	
115500 R220	

### Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Art.-Nr.
<b>Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil</b>	6/60/870	115110R
<b>Feinskaliertes Manometer</b>	1,6/16/232	115045



Leistungsstarke, elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen.

Nutzbare Behältervolumen	21 l
Förderleistung	≤ 30 l/min
Förderdruck	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Förderhöhe	≤ 10 m
Temperatur Entkalkungslösung	≤ 50°C

**REMS Calc-Push – Wirkungsvoll elektrisch entkalken. Hohe Förderleistung. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung, mit Nullstellung.**

### Universeller Einsatz

Zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen.

### Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 9,2 kg. Stoßfester Kunststoffbehälter für die Entkalkungslösung, nutzbares Behältervolumen 21 l, mit praktischem Schraubdeckel zum Verschließen des Kunststoffbehälters während des Transports. Fest mit der Pumpeneinheit verbundene, flexible PVC-Gewebesläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung zur Lösung auch starker Kalkablagerungen von beiden Seiten, mit Nullstellung zur Unterbrechung des Durchflusses. Gut tragbar durch mittig angeordneten Tragegriff mit praktischen Schlauchhalterungen.

### Abschraubbare Pumpeneinheit

Kompakte Pumpeneinheit, bestehend aus Kreiselpumpe und Kondensatormotor, abschraubbar, zur einfachen Reinigung der Pumpeneinheit und des Kunststoffbehälters nach dem Entkalkungsvorgang. Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Entkalkungslösungen aus Essigsäure, Salzsäure, Zitronensäure, Ameisensäure, Phosphorsäure, Sulfaminsäure. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 165 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Förderleistung ≤ 30 l/min für effektives Entkalken.



Info

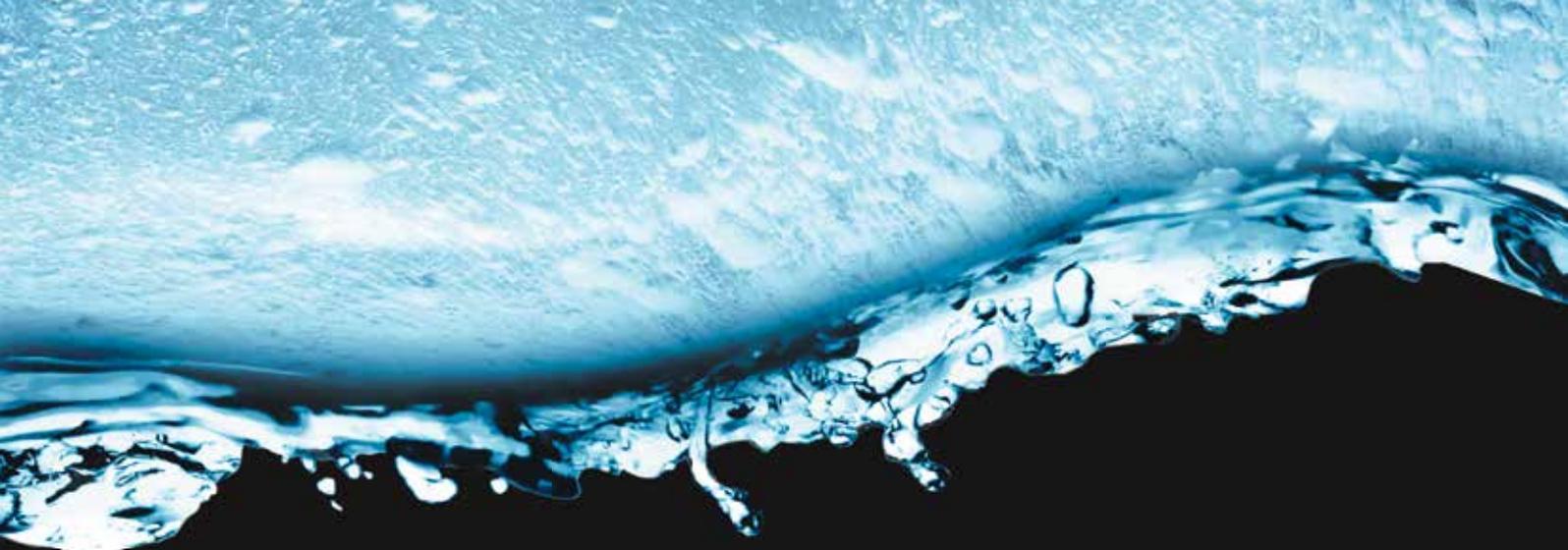
### Lieferumfang

**REMS Calc-Push.** Elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen. Förderleistung ≤ 30 l/min, nutzbares Behältervolumen 21 l. Pumpeneinheit mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 165 W. Förderdruck ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Förderhöhe ≤ 10 m. 2 Stück flexible PVC-Gewebesläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 2 Stück Doppelrippel ⅜"–½", 2 Stück Doppelrippel ½"–¾". Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115900R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.





**REMS**  
Multi-push SLW

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

## Spülen

Wasserdruck Rohrnetz  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$   
 Rohrdurchmesser Installation  $\leq \text{DN } 50, 2''$

## Desinfektion von Trinkwasserinstallationen

## Reinigung und Konservierung von Heizungssystemen

Wassertemperatur  $5 - 35^\circ\text{C}$

Wasserdurchfluss  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Druckprüfung mit Druckluft  $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Druckprüfung mit Wasser  $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

## Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Betriebsdruck  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Saugleistung  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push – nur ein Gerät mit mehr als 10 automatisch ablaufenden Spül- und Druckprüfprogrammen. Permanente Prozessüberwachung. Protokollierung. USB-Schnittstelle.**

## Universeller Einsatz

Nur ein Gerät zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, z. B. Trinkwasserinstallationen, Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Druckprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen (**Patent EP 2 816 231 angemeldet**).

## Bauweise

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Handlich, gut tragbar, REMS Multi-Push SL nur 37 kg, REMS Multi-Push SLW nur 39 kg. Mess- und Regeleinrichtungen für automatischen Ablauf der Spül- und Prüfprogramme bis zur Dokumentation der Ergebnisse. Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Verunreinigungen des Rohrnetzes durch Rückfließen. Überdruckventile zur Druckbegrenzung. Kondensat- und Partikelfilter 5 µm. Großdimensionierter Stahlrohrrahmen als Druckluftbehälter. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen. Platzsparender, klappbarer Bügelgriff zum leichten Fahren. Fahrbares Stahlrohrgestell mit 2 gummierten Laufrädern für einfachen Transport und 2 gummierten Stellfüßen für stabilen Stand. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Verschlüsse für Ein- und Ausgänge des REMS Multi-Push, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung.

REMS Multi-Push SLW zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur Erzeugung des erforderlichen Wasserdrucks zur hydrostatischen Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser.

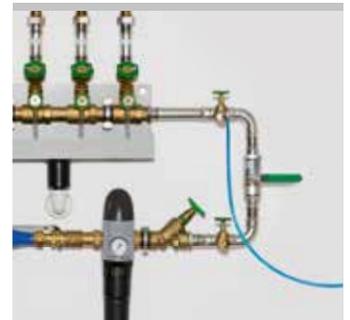
## Verdichter

Bewährter, leistungsstarker, ölfreier Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, mit Kondensatormotor 230 V, 1500 W. Manometer zur Anzeige des Luftdrucks im Druckluftbehälter. Not-Aus-Taster.

## Schläuche

Durchsichtiger Saug-/Druckschlauch  $\varnothing 1''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $1''$ , mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser. Hochdruckschlauch  $\varnothing \frac{1}{2}''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $\frac{1}{2}''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW. Verschlüsse für Ein- und Ausgänge der Schläuche, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung. Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung  $\frac{1}{2}''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft. Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse) zur Gasprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung  $1''$ , Doppelnippel  $1''$ , zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit.

Patent EP 2 816 231 angemeldet  
 Patent EP 2 954 960 angemeldet



Deutsches Qualitätsprodukt



## Eingabe- und Steuereinheit

Einfache Bedienung. Menügeführte Eingabe und menügeführte Steuerung von mehr als 10 Spül- und Prüfprogrammen in 26 Sprachen mit Änderungsmöglichkeit der werkseitig voreingestellten Prüfkriterien (Prüfabläufe, -drücke und -zeiten) oder Vorgabewerte durch den Anwender zur Anpassung an die für den Einsatzort jeweils geltenden nationalen Sicherheitsbestimmungen, Regeln und Vorschriften. Formatauswahl für Datum, Uhrzeit und Auswahl unterschiedlicher Maßeinheiten. Eingabe- und Steuereinheit mit 3" Display mit moderner LCD-Technologie, 76 mm Bildschirmdiagonale, 128 x 64 Pixel. Permanente Prozessüberwachung während dem Ablauf der Programme. USB-Anschluss für USB-Stick oder Drucker. Die jeweils neueste Version Software für die Eingabe- und Steuereinheit ist über USB-Stick als Download unter [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Software verfügbar.

## Spülen

Spülen von Trinkwasserinstallationen mit Wasser oder mit Wasser/Luft-Gemisch mit intermittierender Druckluft nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und zum Spülen von Radiatoren- und Flächenheizsystemen. Auch zum Spülen von Rohrleitungssystemen mit Wasser/Luft-Gemisch mit konstanter Druckluft.

## Desinfektion

Desinfektionseinheit REMS V-Jet TW zur Desinfektion von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und anderen Rohrleitungssystemen, als Zubehör. REMS Peroxi Color, bestehend aus 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft (Seite 113). Zuführung der Desinfektionslösung ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960 angemeldet**).

## Reinigung und Konservierung

Reinigungs- und Konservierungseinheit REMS V-Jet H zur Reinigung und Konservierung von Heizungssystemen, als Zubehör. Reiniger, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, und Korrosionsschutz, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für jeweils ca. 100 l Leitungsvolumen (Seite 113). Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960 angemeldet**).

## Druckprüfung mit Druckluft

Dichtheitsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Dichtheitsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2008, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Dichtheitsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

Belastungsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Belastungsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2008, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Belastungsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

## Druckprüfung mit Wasser

REMS Multi-Push SLW mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur hydrostatischen Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4:2010, Prüfverfahren A, B oder C, bzw. Prüfverfahren B, modifiziert nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und zur Druckprüfung anderer Rohrleitungssysteme und Behälter mit Wasser.

## Druckluftpumpe

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, mit automatischer Abschaltung nach Erreichen des voreingestellten Luftdrucks, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen.

## Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Anschluss für Druckluftwerkzeuge bis zu einem Luftbedarf ≤ 230 NI/min, einstellbar, zur Anpassung des Luftbedarfs an das verwendete Druckluftwerkzeug. Manometer zur Kontrolle des vom Druckluftbehälter gelieferten Luftdrucks. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen DN 7,2, als Zubehör.

## Protokollierung

Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme werden mit Datum, Uhrzeit und Protokollnummer in der ausgewählten Sprache gespeichert und können zur Dokumentation auf USB-Stick oder Drucker übertragen werden. Drucker als Zubehör. Ergänzungen gespeicherter Daten, z. B. Kundename, Projektnummer, Prüfer, sind auf externen Geräten (z. B. PC, Laptop, Tablet-PC, Smartphone) möglich.



## Lieferumfang

**REMS Multi-Push SL Set.** Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$ . Eingabe- und Steuereinheit. Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1500 W, Personenschutzschalter (PRCD). Fahrenbares Stahlrohrgestell. Verschlüsse für Wasserein- und -ausgänge des REMS Multi-Push. 2 Stück Saug-/Druckschlauch  $\varnothing 1''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1'', mit Verschlüssen. 1 Stück Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung G  $\frac{1}{2}''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1'', Doppelnippel 1'', zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit. Ohne Desinfektionseinheit, ohne Reinigungs- und Konservierungseinheit. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115610R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Multi-Push SLW Set.** Wie REMS Multi-Push SL Set, Art.-Nr. 115610, zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe und 1 Stück Hochdruckschlauch  $\varnothing \frac{1}{2}''$ , 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $\frac{1}{2}''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115611R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß	115609R
<b>Feinfiltereinsatz 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 $\mu\text{m}$	043054
<b>Manometer, <math>p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140
<b>Feinskaliertes Manometer, <math>p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045
<b>Feinskaliertes Manometer, <math>p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069
<b>Druckluftschlauch <math>\varnothing 14 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m lang, mit Schnellkupplungen DN 7,2 (Stecker, Buchse), zum Anschluss von Druckluftwerkzeugen	115621R
<b>Druckluftschlauch <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b> , 7 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) und Schlauchverschraubung G $\frac{1}{2}''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft.	115667R
<b>Druckluftschlauch <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), zur Gasprüfung mit Druckluft.	115747R
<b>Hochdruckschlauch <math>\varnothing \frac{1}{2}''</math></b> , 7 m lang, mit Schlauchverschraubungen G $\frac{1}{2}''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW.	115661R
<b>Saug-/Druckschlauch <math>\varnothing 1''</math></b> , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen G 1'', mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser.	115633R
<b>Doppelnippel 1''</b> , zum Verbinden von 2 Saug-/Druckschläuchen und zum Ausblasen der Saug-/Druckschläuche	045159



# REMS Multi-Push

Zubehör zu REMS Multi-Push

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Drucker</b> zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme, 1 Stück Papierrolle, USB-Verbindungskabel, Spannungsversorgung/ Ladegerät Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604 R
<b>Papierrolle, 5er-Pack</b> , für Drucker	090015 R
<b>Koffer</b> mit Einlagen, für Drucker, Papierrollen und weiteres Zubehör	115703 R
<b>REMS V-Jet TW</b> , Desinfektionseinheit für Trinkwasserinstallationen, zur Zuführung von Dosierlösung zur Desinfektion	115602 R
<b>REMS Peroxi Color</b> , 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft.	115605 R
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> – 1000 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der Konzentration der Desinfektionslösung	091072
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> – 50 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der vollständigen Ausspülung der Desinfektionslösung nach der Desinfektion	091073
<b>REMS V-Jet H</b> , Reinigungs- und Konservierungseinheit für Heizungssysteme, zur Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz.	115612 R
<b>REMS CleanH</b> 1 l Flasche Reiniger für Heizungssysteme, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115607 R
<b>REMS NoCor</b> 1 l Flasche Korrosionsschutz zur Konservierung von Heizungssystemen, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115608 R



# REMS CleanM

Maschinenreiniger

Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a. Für Handwerk und Industrie.

## REMS CleanM – sauberer geht's nicht. Besonders hohe Reinigungswirkung.

Speziell zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Leicht biologisch abbaubar gemäß OECD 302 B. Frei von umweltgefährlich eingestuftem Stoffen.

Universalreiniger für Handwerk und Industrie. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen und Werkzeugen.

Kann auch zur Kalkentfernung eingesetzt werden.

REMS CleanM Spritzflasche ohne Treibmittel.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS CleanM.** Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a.

	Gebinde	Art.-Nr.
	500 ml Spritzflasche	140119 R

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmeanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen.

Behältervolumen 30 l

### REMS Solar-Push K 60 mit Kreiselpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 16 l/min  
 Fördermenge ≤ 36 l/min  
 Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi  
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 60°C  
 pH-Wert der Fördermedien 6,5–9,5

### REMS Solar-Push I 80 mit Impellerpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 18 l/min  
 Fördermenge ≤ 27 l/min  
 Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi  
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 80°C  
 pH-Wert der Fördermedien 6,5–9,5

Fördermedien: Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen

**REMS Solar-Push – füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Selbstansaugend. Hohe Förderleistung.**

#### Systemvorteil

Füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmeanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen. Auch zum Füllen von Behältern.

#### Bauweise

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit auf stabilem, fahrbarem Stahlrohrgestell für sicheren Stand. 2 große luftgefüllte Laufräder für leichten Transport im rauen Baustelleneinsatz. Praktische Schlauchhalterung. Geringes Gewicht, REMS Solar-Push I nur 19 kg, REMS Solar-Push K nur 20 kg. Stabiler Kunststoffbehälter für 30 l Füllmenge, aus UV-stabilisiertem PE, mit Füllstandsanzeige, abnehmbar, für leichte Reinigung, mit großer Öffnung für leichtes Füllen. Praktischer Schraubdeckel für schnelles Öffnen und Schließen. Rücklaufanschluss ¼" mit Tauchrohr vermeidet Aufschäumen des Fördermediums beim Eintritt in den Kunststoffbehälter. Absperrhahn für leichtes Reinigen und einfachen Tausch des Kunststoffbehälters bei Verwendung unterschiedlicher Fördermedien. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen des Kunststoffbehälters. Hochtemperaturbeständiger Verbindungsschlauch zwischen Kunststoffbehälter und Pumpe. Feinfilter in der Saugleitung mit großem Sichtglas, für leichtes Erkennen noch rückständiger Luft im Kreislauf sowie ausgesonderter Verschmutzungen, z. B. Späne, Löt- und Schweißrückstände.

#### REMS Solar-Push K 60

Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 860W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 36 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit, als Zubehör. Für Dauerbelastung ≤ 60°C. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche ½" T60, für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¼", temperaturbeständig ≤ 60°C.

#### REMS Solar-Push I 80

Trocken selbstansaugende Impellerpumpe mit Spezialimpeller, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 1000W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 27 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Mit Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit. Für Dauerbelastung ≤ 80°C. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche ½" T100 (synthetischer Kautschuk) für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¼", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C.

#### Umfangreiches Zubehör

Absperrventil zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport. Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm, bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss ¼", Adapter und Feinfilterbeutel 70 µm, oder Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm, auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss ¼", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen. Umsteuerventil Flussrichtung komplett mit EPDM-Gewebeschlauch ½" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung. Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.



Deutsches Qualitätsprodukt



K 60



I 80



## Lieferumfang

**REMS Solar-Push K 60.** Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 36 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Kreiselpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 60°C. Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche ½" T60, je 3 m lang, temperaturbeständig ≤ 60°C. Auf stabilem Stahlrohrgestell mit luftgefüllten Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115312R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Solar-Push I 80.** Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 27 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Impellerpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 80°C. Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Druckentlastungsventil. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche ½" T100, je 3 m lang, hochtemperaturbeständig ≤ 100°C. Auf stabilem Stahlrohrgestell mit luftgefüllten Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115311R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>PVC-Gewebeschlauch ½" T60</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", temperaturbeständig ≤ 60°C	115314R
<b>EPDM-Gewebeschlauch ½" T100</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C	115315R
<b>EPDM-Gewebeschlauch ½" T165</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", hochtemperaturbeständig ≤ 165°C	115319R
<b>Absperrventil ¾"</b> zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport	115324R
<b>30-l-Kunststoffbehälter</b> aus UV-stabilisiertem PE	115375R
<b>Druckentlastungsventil</b> für Solar-Push K 60	115217R
<b>Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm</b> , bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss ¾", Adapter, 1 Stück Feinfilterbeutel 70 µm, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115220
<b>Feinfilterbeutel 70 µm, 10er-Pack</b> , für Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm	115221R10
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffangefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss ¾", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115323R
<b>Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm	043054
<b>Umsteuerventil Flussrichtung</b> komplett mit EPDM-Gewebeschlauch ½" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung	115326R
<b>Umsteuerventil</b> zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.	115325R





# Biegen

	<b>Einhand-Rohrbieger</b>	<b>118</b>
	<b>Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger</b>	<b>120</b>
	<b>Ölhydraulischer Rohrbieger</b>	<b>122</b>
	<b>Elektrische Rohrbieger</b>	<b>124</b>
	<b>Akku-Rohrbieger</b>	<b>128</b>
	<b>Hand-Rohrbieger</b>	<b>130</b>

Praktischer Einhand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Superleicht, superklein, superhandlich. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Super schnelles Arbeiten durch praktischen Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Bewährter, zuverlässiger Ratschenvorschub. Ideal auch für ummantelte Rohre.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht, Antriebsvorrichtung nur 0,9 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 9 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. Vorrichtung für umgekehrtes Biegen bis Ø 22 mm, 3/8".

### Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 119.

### Antrieb

Stabile Antriebsvorrichtung mit bewährtem, zuverlässigem Ratschenvorschub für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 32 mm. Praktischer Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Swing Set.** Einhand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Stahlblechkasten/Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025 R
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021 R
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153020 R
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153026 R
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153022 R
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153029 R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027 R
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153023 R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028 R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Swing Antriebsvorrichtung</b>	153100 R
<b>Gleitstückträger S Ø 10–26 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125 RX
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115 RX2
<b>Vorrichtung für umgekehrtes Biegen</b> an verlegten Rohren bis Ø 26 mm, 7/8"	153140
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	153265 R
<b>Koffer</b> mit Einlage	153270 R

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8	30	•			•		153155 R
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160 R
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170 R
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175 R
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180 R
17, 15 U	60			•		•	153185 R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190 R
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195 R
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200 R
25, 26	88					•	153205 R
32	128					•	153210 R

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Kraftsparender ölhydraulischer Hand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl, weich, ummantelt	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Hydro-Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Müheloses Arbeiten durch ölhydraulische Kraftübersetzung.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Robuste kompakte Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Handlich und leicht, nur 2,4 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 18 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 121.

### Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Zuverlässiger Hydraulikvorschub mit Überlastschutz in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Hydro-Swing Set.** Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153520R
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153526R
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153522R
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153529R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153523R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Hydro-Swing Antriebsvorrichtung</b>	153500R
<b>Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115RX2
<b>Koffer mit Einlage</b>	153570R

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					V
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●					153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60	●			●	●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 5/8	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 10217: nichtrostende, nickelhaltige Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Robuster ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255	Ø ¾–2"
Verbundrohre	Ø 32–75 mm

**REMS Python – superleicht biegen bis Ø 2", 75 mm. Ideal für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme. Auch zur Herstellung von Etagenbögen in mehreren Ebenen.**

### Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten, in der Sanitär- und Heizungstechnik sowie im Maschinen- und Anlagenbau. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme.

### Systemvorteil

Nur ein Biegerantrieb für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 2", Ø 75 mm. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Schweißnähten, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Robuste ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. 2 Gleitrollenträger und 2 Gleitrollen bilden einen geschlossenen Biegerahmen für hohe Steifigkeit und Präzision beim Biegen. Oberer Gleitrollenträger schwenkbar für leichtes Einlegen und Entnehmen des Rohres, mit markierten Steckpositionen für die Gleitrollen entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Winkelskala 0 bis 90°. Oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte zur Herstellung bedarfsgerechter Überbögen und Etagenbögen auch in mehreren Ebenen. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 63 mm nur 60 s. 3-Bein-Untergestell als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitrollen

Biegesegmente St für Stahlrohre, form- und druckstabil, aus hochfestem Sphäroguss. Biegesegmente V für Verbundrohre, form- und druckstabil, aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss. Siehe Seite 123. Markierung auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen. Winkelmesser mit Winkelskala 0 bis 180° für maßgenaues Biegen, als Zubehör. Optimale Abstimmung von Biegesegmenten und Gleitrollen gewährleistet materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung. Hochfeste Gleitrollen für reibungsarme Abstützung des Vorschubdruckes. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitrollen durch einfaches Stecksystem.

### Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Überlastschutz des Hydraulikvorschubes in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Keine Quetschgefahr durch Endbegrenzung des Vorschubhebels, für hohe Arbeitssicherheit.



Deutsches Qualitätsprodukt



Überbogen.





Etagenbogen in mehreren Ebenen.



### Lieferumfang

**REMS Python Set.** Ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¾–2", Verbundrohre Ø 32–75 mm. Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern, oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte, 2 Gleitrollen, Biegesegmente St bzw. V. In stabiler Transportkiste.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020 R
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021 R
Set V 40-50-63 mm	590022 R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern und Gleitrollen	590000 R
Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack	590111 R
3-Bein-Untergestell	590150 R
Transportkiste mit praktischen Tragegriffen	590160 R
Winkelmesser für maßgenaues Biegen	590153 R

Biege-segment für Rohre Ø Zoll/mm	Biege-radius <sup>1)</sup> mm	Biege-radius <sup>2)</sup> mm	Geeignet für				Art.-Nr.
			St 10255	>			
St ¾"	50		●				590051 R
St ½"	65		●				590052 R
St ¾"	85		●				590053 R
St 1"	100		●				590054 R
St 1¼"	150		●				590055 R
St 1½"	170		●				590056 R
St 2"	220		●				590057 R
V 32 mm	112	128		●			590061 R
V 40 mm	140	160		●			590058 R
V 50 mm	175	200		●			590059 R
V 63 mm	220	252		●			590060 R
V 75 mm	260	298		▲			590062 R

St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255  
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme  
 ▲ Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack (Art.-Nr. 590111), erforderlich

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der Innenseite des Bogens (EN 10255)  
<sup>2)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW VP 632)



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8–1 3/8"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–32 mm
Verbundrohre	Ø 14–40 mm

**REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.**  
**Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 131).

### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufbausicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



### Lieferumfang

**REMS Curvo Set.** Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	580026 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580027 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580036 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>3)</sup></b>	580035 R220
<b>Set 12-15-18-22</b>	580020 R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580033 R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580037 R220
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580022 R220
<b>Set 15-22-28<sup>2)</sup></b>	580040 R220
<b>Set 17-20-24</b>	580023 R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580021 R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580031 R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580038 R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580028 R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580039 R220
<b>Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"</b>	580024 R220
<b>Set 16-20-26-32</b>	580025 R220
<b>Set 16-20-25-32</b>	580034 R220
<b>Set 20-25-32</b>	580029 R220
<b>Set 32-40</b>	580030 R220
<b>Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)</b>	580010 R220

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030), siehe Seite 131.

- <sup>1)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 131.
- <sup>2)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm, Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm, Stahlrohre ¾". Siehe Seite 131.
- <sup>3)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm, Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 131.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 131.	
<b>REMS Curvo Antriebsmaschine</b>	580000 R220
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120 R
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	586000 R
<b>Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein</b>	586100 R
<b>Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank</b>	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 90°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255	Ø ¼–1¼"
Nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Harte, halbharte, weiche Kupferrohre	Ø 10–42 mm
Dünnwandige Kupferrohre	Ø 10–35 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–42 mm
C-Stahl (ummantelt)	Ø 12–42 (28) mm
Verbundrohre	Ø 14–50 mm
Weitere Materialien, siehe REMS Curvo	



### REMS Curvo 50 – Große Rohre faltenfrei biegen.

#### Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten und in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255, Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

#### Systemvorteil

Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22V und REMS Sinus (Seite 131) passen auch in die Antriebsmaschine REMS Curvo 50 mit Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

#### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Stahlrohr Ø 1¼" nur 37 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich.

#### Biegesegmente und Gleitstücke

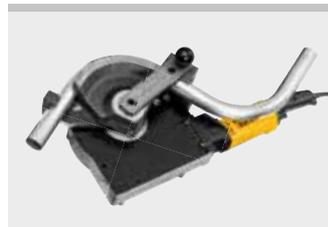
Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 131). Biegesegmente und Gleitstücke REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Sphäroguss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.

#### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-Schalter für Schnell- und Schleichgang.

#### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektrischer Rohrbieger Ø 10–50 mm, bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–1¼", nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, harte, halbharte, weiche Kupferrohre, Ø 10–42 mm, dünnwandige Kupferrohre Ø 10–35 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl ummantelt Ø 12–28 mm, Verbundrohre Ø 14–50 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen. In stabiler Transportkiste.

	Art.-Nr.
	580110R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 131	
<b>REMS Curvo 50 Antriebsmaschine</b>	580100R220
<b>Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50,</b> für Biegesegmente und Gleitstücke Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (Seite 131)	582110R
<b>Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40,</b> für Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus, siehe Seite 131	582120R
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120R
<b>Transportkiste</b> mit praktischen Tragegriffen	590160R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für je 1 Biegesegment und Gleitstück R 100 und R 135/R 140, 90°	586012R



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–25 mm
Verbundrohre	Ø 14–40 mm

**REMS Akku-Curvo 22V – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 90 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Netzunabhängig. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 8,5 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 131).

### Antrieb

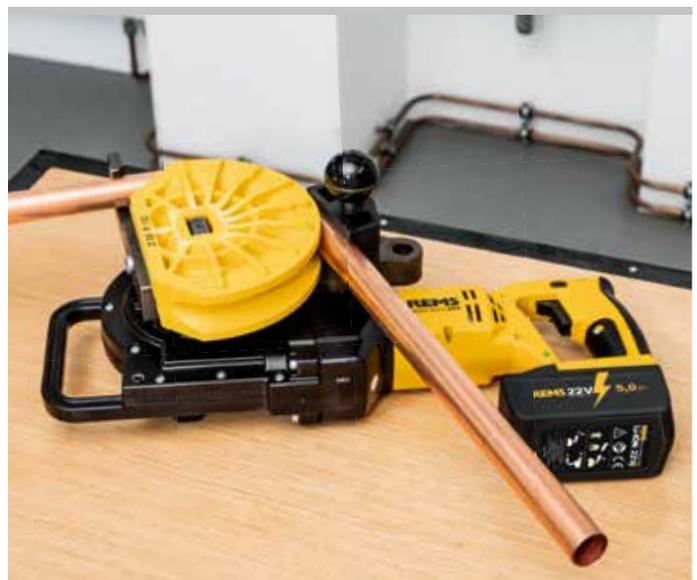
Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang, mit Sofortstopp. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 90 Bogen, 9,0Ah für ca. 160 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90 W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



## Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

## Lieferumfang

**REMS Akku-Curvo 22V Set.** Akku-Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–25 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, stufenlosem, elektronischem Sicherheitstippschalter mit Sofortstopp, Rechts- und Linkslauf. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	580051R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580052R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580053R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>3)</sup></b>	580054R220
<b>Set 12-15-18-22</b>	580055R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580056R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580057R220
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580058R220
<b>Set 15-22-28<sup>2)</sup></b>	580059R220
<b>Set 17-20-24</b>	580060R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580061R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580062R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580063R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580064R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580065R220
<b>Set ¾-½-¾-¼-⅞"</b>	580066R220
<b>Set 16-20-26-32</b>	580067R220
<b>Set 16-20-25-32</b>	580068R220
<b>Set 20-25-32</b>	580069R220
<b>Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)</b>	580014R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

REMS Akku-Curvo 22V Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580069), siehe Seite 131.

- <sup>1)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 131.
- <sup>2)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm, Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm. Siehe Seite 131.
- <sup>3)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm, Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 131.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 131.	
<b>REMS Akku-Curvo 22V Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	580004R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 70A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V</b>	571578R220
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120R
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	566030R
<b>Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein</b>	586100R
<b>Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank</b>	586150R



Basic-Pack



3B



WB

Universelles, robustes Handwerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig  $\varnothing$  10–18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:  
nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt  $\varnothing$  12–18 mm  
C-Stahl  $\varnothing$  12–22 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing$  10–20 mm

Elektroinstallationsrohre EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm

Verbundrohre  $\varnothing$  14–32 mm

**REMS Sinus – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakte, handliche Einheit aus Biegerantrieb und Biegewerkzeugen. Überall einsetzbar, im Parallelschraubstock oder als Zweihand-Bieger frei Hand. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Robuste Konstruktion, Antriebsvorrichtung aus gehärtetem Stahl für hohe Beanspruchung. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen möglich.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 131).

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

### Lieferumfang

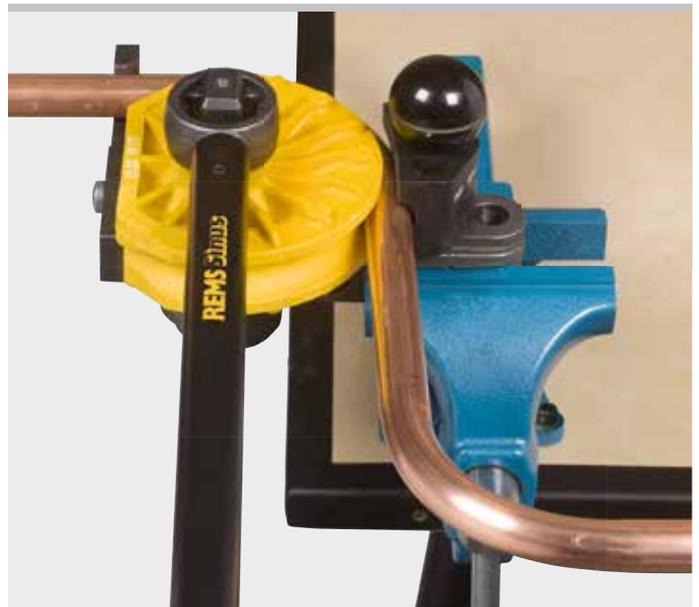
**REMS Sinus Set.** Hand-Rohrbieger  $\varnothing$  10–32 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig,  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig,  $\varnothing$  10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt,  $\varnothing$  12–18 mm, C-Stahl  $\varnothing$  12–22 mm, weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing$  10–20 mm, Elektroinstallationsrohre EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm, Verbundrohre  $\varnothing$  14–32 mm, u. a. Antriebsvorrichtung, Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. REMS Biegespray. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	154001R
<b>Set 14-16-18</b>	154002R
<b>Set 12-15-18-22</b>	154003R
<b>Set 10-12-14-16-18-22</b>	154004R
<b>Basic-Pack</b> (ohne Biegesegmente, Gleitstücke und Biegespray)	154010R

REMS Sinus Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert, siehe Seite 131.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 131.	
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Curvo Antriebsmaschine</b>	580000R220
<b>REMS Sinus Antriebsvorrichtung</b>	154000R
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120R
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	154160R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info







# Radialpressen

	<b>Akku-Radialpressen Mini</b>	<b>135</b>
	<b>Presszangen Mini</b>	<b>140</b>
	<b>Trennzangen Mini</b>	<b>155</b>
	<b>Hand-Radialpresse</b>	<b>156</b>
	<b>Elektrische Radialpresse</b>	<b>157</b>
	<b>Elektrohydraulische Radialpressen</b>	<b>158</b>
	<b>Akku-Radialpressen</b>	<b>162</b>
	<b>Presszangen / Pressringe</b>	<b>170</b>
	<b>Haftungsübernahmevereinbarungen</b>	<b>194</b>
	<b>Trennzangen</b>	<b>195</b>
	<b>Kabelschere</b>	<b>195</b>



## 4,3 Millionen!

Bis Ende 2019 produzierte  
REMS mehr als 4,3 Millionen  
Presszangen. Dieser Erfolg  
bestätigt die führende Rolle  
von REMS in der Presstechnik.

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–40 mm  
Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 140–154.

**REMS Mini-Press ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 140–154). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,4 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 22 nur 33 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah für ca. 330 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

### Lieferumfang

**REMS Mini-Press ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578012R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 140–154.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 155.	
<b>REMS Mini-Press ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	578001R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V</b>	571565R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290R
<b>Systemkoffer L-Boxx mit Einlage</b>	578299R
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 103	175200R



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



# REMS Mini-Press 22V ACC

Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen	Ø 10–40 mm
	Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/ Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 140–154.

**REMS Mini-Press 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

## Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 140–154). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

## Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,5 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 15 nur 31 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

## Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4 s.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah für ca. 250 Pressungen, 2,5Ah für ca. 390 Pressungen, 5,0Ah für ca. 780 Pressungen, 9,0Ah für ca. 1400 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 15A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



## Lieferumfang

**REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø  $\frac{1}{4}$ –1  $\frac{1}{4}$ ". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578010 R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578014 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 140 – 154.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 155.	
<b>REMS Mini-Press 22V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	578002 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583 R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587 R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 15 A,</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567 R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx mit Einlage</b>	578299 R



Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen	Ø 10–40 mm
	Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/ Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 140–154.

**REMS Mini-Press S 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 140–154). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

### Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4 s.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah für ca. 250 Pressungen, 2,5Ah für ca. 390 Pressungen, 5,0Ah für ca. 780 Pressungen, 9,0Ah für ca. 1400 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60°C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 15A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>





### Lieferumfang

**REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1 ¼". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheitstippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578015R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578016R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 140–154.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 155.	
<b>REMS Mini-Press S 22V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	578003R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 15 A,</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	578299 R



für alle gängigen Pressfitting-Systeme

**Wählen Sie Ihre REMS Presszangen Mini/  
REMS Pressringe selbst aus!**

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden dürfen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange (Seite 154) erforderlich.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC und REMS Mini-Press S 22 V ACC. Einbau- und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

**REMS Presszange Mini (PZ-2B)**

REMS Presszange Mini (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

REMS Presszangen Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz mit Verzahnung verhindern Gratbildung an der Presshülse (**Patent EP 2 027 971**).

**REMS Pressring 45° (PR-2B)**

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.

**Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007**

REMS Presszangen Mini mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange zur Herstellung der Pressverbindung, verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 2 347 862

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange Mini (PZ-2B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725

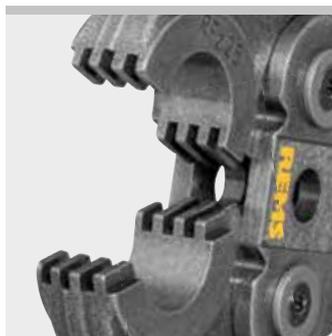
**Eignungsbestätigungen**

Siehe Seite 193.

**Haftungsübernahmevereinbarungen**

Siehe Seite 194.





Presszange mit Verzahnung  
Patent EP 2 027 971



Beispiel REMS Presszange Mini V:  
Abdruck „V“ auf gepresstem Fitting  
zur Rückverfolgbarkeit gemäß  
EN 1775:2007

System	Presskontur	Art.-Nr.
<b>A</b>		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12 H 16 H 20 H 25 H 32 RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 U 16 U 20 U 25 U 32 VX 16 VX 20	578396 578400 578406 578408 578412 578490 578492 578494 578496 578498 578374 578378 578380 578382 578552 578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 25 U 32	578492 578494 578496 578498 578352 578358 578360 578362 578364 578374 578378 578380 578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16 H 18 H 20 H 25 H 32 RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 U 16 U 18 U 20 U 25 U 32	578400 578404 578406 578408 578412 578492 578494 578496 578498 578374 578376 578378 578380 578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 32	578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 578374 578378 578382
ACOME MT	ACz 12 ACz 16 ACz 20 ACz 25	578608 578610 578612 578614
AHSELL A-press elförzinkad	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 R 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
AHSELL A-press koppar	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 R 574504 R 574506 R 574508 R 574510 R 574512 R
AHSELL A-press rostfritt	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
ALB Sistema Multicapa	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 U 16 U 18 U 20 C 26 U 32 U 40	578352 578356 578358 578362 578364 578400 578404 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382 578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 C 26 U 32	578352 578358 578362 578364 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382
ALTECH Altech	RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25	578490 578492 578494 578496
APE Serie AP	B 16 B 20 B 26 B 32 H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 40	578468 578472 578474 578476 578400 578406 578410 578412 578352 578356 578358 578362 578364 578374 578378 578382
APE Serie AP Gas	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578358 578362 578364
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16 H 20 H 32 TH 16 TH 20 TH 32 U 16 U 20 U 32	578400 578406 578412 578352 578358 578364 578374 578378 578382
AQUATECHNIK Universal	H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 32	578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 578374 578378 578382
ARKA DUROsystem	H 16 H 20 H 25 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 32	578400 578406 578408 578410 578412 578352 578358 578360 578362 578364 578374 578378 578382
Aschl NIR	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 THL 32 TH 40 U 16 U 20 C 26 U 32	578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 578368 578624 578374 578378 578392 578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	578312 578314 578316 578318 578390 574522 R 574524 R 574526 R 574528 R 574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾" US ½" US ¾" US 1"	578534 578536 578538 578540
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12 H 16 H 20 H 25 RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25 U 16 U 20 U 25	578396 578400 578406 578408 578400 578492 578494 578496 578374 578378 578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 32 U 40	578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 578374 578378 578382 578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16 H 20 H 26 TH 16 TH 20 TH 26 U 16 U 20	578400 578406 578410 578352 578358 578362 578374 578378
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12 H 16 H 20 H 25 RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25 U 16 U 20	578396 578400 578406 578408 578490 578492 578494 578496 578374 578378
<b>B</b>		
Bampi BALPEX serie LP	H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20	578400 578404 578406 578410 578412 578352 578356 578358 578362 578364 578374 578378
Bampi BALPEX serie MP	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40	578352 578356 578358 578362 578364 578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16 TH 20 TH 26	578352 578358 578362

System	Presskontur	Art.-Nr.	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398
		H 16	578400
		H 18	578404
H 20		578406	
H 25		578408	
H 26		578410	
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 18		578638	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
BEGETUBE/ IVAR		B 14	578466
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	BRASELI GPF GAS	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 32	578364
	BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
		RFz 20	578494
		RFz 25	578496
		RFz 32	578498
	BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
U 25		578380	
U 32		578382	
Brass Form Master Press	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	ACz 20	578612	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	ACz 20	578612	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
C 26	578392		
U 32	578382		

System	Presskontur	Art.-Nr.
<b>C</b>		
Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CHIALIPEX	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Climatek Clima Therm	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
ClouSet	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap PEX Press	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap Multiskin	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap Multiskin Gas	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
COMISA Press System	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 14	578348
COMISA Press System Gas	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Presskontur	Art.-Nr.	
CONEL CONNECT MULTI	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	(DN 26)	U 16	578374
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
DIWAsystems	VP 16	578482	
	VP 20	578484	
	VP 26	578486	
	VP 32	578488	
<b>D</b>			
DUOFIL MKSYSYSTEM	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
DW Verbundrohr multitubo systems	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
EFFEBI PRESSTIGE	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
<b>E</b>			
EBRILLE Isomonflex	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	H 26	578410	
	TH 26	578362	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	EBRILLE Monflex	U 14	578372
		U 16	578374
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
H 26		578410	
TH 26		578362	
U 32		578382	
U 40		578386	
EFFEBI PRESSTIGE		M 15	578312
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.
- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

# REMS Presszangen Mini REMS Pressringe

## Zubehör für REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC und REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Elkhart APOLLOXPRESS	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
EMMETT GERPEX- FIVPRESS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI SYCPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EURACCORDI SYCPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EUROTUBI EUROPA	M 12	578310
	M 15	578312
C-Steel Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EUROTUBI EUROPA	M 12	578310
	M 15	578312
Inox Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (1/2")	578630
	VAU 20 (3/4")	578632
	VAU 25 (1")	578634

System	Presskontur	Art.-Nr.
<b>F</b>		
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
Fercofloor DUO Press	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX Instalpress Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FILINOX Instalpress Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

System	Presskontur	Art.-Nr.
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
FRABO Chrompress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
FRABO Frabopress 316 GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO Frabopress 316 GAS-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO Frabopress 316 Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO Frabopress 316 Securfrabo-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO Frabopress C-Steel Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO Frabopress C-Steel Securfrabo-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO Frabopress GAS	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
FRABO	M 12	578310
Frabopress	M 15	578312
GAS-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress H <sub>2</sub> O	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 12	578310
Frabopress H <sub>2</sub> O	M 15	578312
Securfrabo-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 22	578316
Frabopress	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
TS PRESS	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
FRABO	V 15	578328
Solarpress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
Fränkische	B 16	578468
alpeX-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fränkische	F 16	578456
alpeX F50 PROFIL	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpeX-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
Fränkische	Fz 40	578478
alpeX L		
<b>G</b>		
gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA	H 12 (1/4")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (3/8")	578372
	U 16 (1/2")	578374
	U 18 (3/4")	578376
	U 20 (1")	578378
	U 25 (1 1/4")	578380
	U 32 (1 1/2")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	F 16	578456
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.
- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
Giacomini	H 16	578400
Raccordi RM	H 20	578406
Giacomini	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini	H 16	578400
RM MULTIGAS	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini	V 18	578332
serie R650V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Press	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
Copper Fittings	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
<b>H</b>		
HakaGerodur	TH 10	578342
HAKASAN	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK	M 15	578312
Hastinik/Hitpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA	U 16	578374
klimapress	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA	RFz 16	578492
romapress	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40 <sup>4)</sup>	578572

System	Presskontur	Art.-Nr.
Herotec	H 16	578400
TEMPUS-PRESS	H 20	578406
PLUS	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HERZ PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX	TH 16	578352
MULTIGAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX	TH 14	578348
MULTIPIPE	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX	TH 14	578348
UNICO	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell	M 15	578312
press fit system	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
<b>I</b>		
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
IBP >B< Press	V 12	578324
Carbon	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
ICMA	H 16	578400
Sempiter	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA	TH 16	578352
Sempigas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE	H 16	578400
Storm Multipinza	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
IDROTRADE	H 14	578398
Storm Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE	M 15	578312
StormPRES	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE	M 12	578310
StormSTEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Presskontur	Art.-Nr.	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Instantor Copper Press Imperial	VI 1/2" (OD 14,7 mm)	578716	
	VI 3/4" (OD 21,0 mm)	578718	
	VI 1" (OD 27,4 mm)	578720	
Instantor Copper Press Metric	M 15	578312	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
Instantor Press System	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
IPA IPANA Press	TH 10	578342	
	TH 11,6	578344	
	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 22	578588	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 28	578590	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	IPA THu IPANA Press	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
		TH 40	578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
THL 32	578368		
TH 40	578624		
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592	
	K/20	578594	
	K/25	578596	
	K32	578598	
	K1/40	578600	
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18	578592
		K/20	578594
		K/25	578596
	ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
IVAR ALPEX-GAS	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	IVAR Ivar-Press	B 14	578466
		B 16	578468
		B 18	578470
		B 20	578472
		B 26	578474
		B 32	578476
		Fz 40	578478
IVAR MULTI PRESS GAS		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
	TH 32	578364	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 26	578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
F 16		578456	
F 18		578458	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
Fz 40		578478	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574556 R	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 25	578408		
H 26	578410		
H 32	578412		
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
C 26	578392		
U 32	578382		
U 40	578386		
B 16	578468		
B 18	578470		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R		
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R		
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R		
H 16	578400		
H 20	578406		
H 25	578410		
H 32	578412		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 25	578380		
C 26	578392		
U 32	578382		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IVT PRIPRESS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
<b>J</b>			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 40	578386	
	Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Jansen AG JANSEN prima	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Jaraflex- Presssystem	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
JUNGWOO JWPress	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606		
<b>K</b>			
KAN KAN-therm	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.
- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	KAN KAN-therm Inox	M 12	578310
		M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
KAN KAN-therm Steel		M 12	578310
		M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
		M 22	578316
		M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KE KELIT KELIT KELOX	U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
		U 25	578380
		U 32	578382
U 40		578386	
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
M 18		578314	
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
KEMBLA KemPress Gas (AUS)		VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
	KISAN Kisan KD	KI 16	578524
KI 20		578526	
KI 25		578528	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
KISAN Kisan WL	KI 16	578524	
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
KISAN Kisan WM	KI 16	578524	
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
KISAN Kisan WR	U 32	578382	
	U 40	578386	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
KISAN Kistal C	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KISAN Kistal Inox	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	KME cuprotherm CTX	TH 14	578348
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
KME QTEC - Comap SkinPress		TH 14	578348
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
	H 26 A	578430	
<b>L</b>			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606	
LK Systems LK >B<Press	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
LK Systems LK >B<Press Elfözinkat	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	LK Systems LK Universal	TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
<b>M</b>			
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	MAINCOR MAINPRESS	U 16	578374
		U 20	578378
		U 25	578380
		U 32	578382
		U 40	578386
MAINCOR MAINFLOR	U 16	578374	
	U 20	578378	
	Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E <sup>1)</sup>	M 12	578310
	M 15	578312	
	M 18	578314	
Mair Heiztechnik Gomafix M	M 22	578316	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 20	578406	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 25	578360
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
H 14		578398	
H 16		578400	
METALGRUP Permatubo		H 18	578404
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
METALGRUP PexGrup	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
METALGRUP MultiGrup	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606	
	MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
Multicapas Industrial AIS PEX		RFz 16	578492
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	MT 20	578560	
	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
Multicapas Industrial multitubo systems MM	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	MT 20	578560	
	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
NIBCO (USA) Press System Copper	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
Nicolli Fluxo	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
TH 26	578362		
TH 32	578364		
TH 40	578624		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
NUPI Industrie Italiene Multinupi	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 18	578458	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
U 40	578386		
Nussbaum Optifitt-Press	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)	578660	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	578662	
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
	VRX 25	578644	
	VRX 32	578646	
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Nussbaum Optipress Gaz	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
<b>O</b>			
O.M.T. - Press	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
	H 26 A	578430	
	H 32 A	578432	
Oventrop Cofit PD	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
	H 26 A	578430	
	H 32 A	578432	
Oventrop Cofit PDK	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
<b>P</b>			
PBtub SERTIPRESS	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
PBtub SERTI-STEEL <sup>1)</sup>	M 15	578312	
	M 18	578314	
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 12	578310	
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
M 35		578390	
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
PERFILTUBO PERFILALUPEX	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
PipeLife C-PRESS	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
PipeLife RADOPRESS	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
Pipetec Connect	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	TH 16	578352	
PLASTICA ALFA Multiplex	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	

System	Presskontur	Art.-Nr.
PLASTICA ALFA Multiplex Air	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplexalfa Gas	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLASTICA ALFA Multiplexalfa Gas protek	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multiplex Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multiplex Thermo Plus	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLASTICOS FERRO FERROPLAST	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 16	578374
	U 20	578378
GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 25	578380
	U 32	578382
	RFz 16	578492
PLASTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	K16/P18	578592
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K/20	578594
	K/25	578596
	K/32	578598
	K1/40	578600
	K16/P18	578592
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K/20	578594
	K/25	578596
	K/32	578598
	K1/40	578600
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
PLUMBING PLUS EZIPEX Solar (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574544 R
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
PLUMBING PLUS EZIPEX Water (AUS)	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574544 R
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
POLYPIPE POLYSURE	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574544 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578358
	TH 28	578366
	M 15	578312
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	M 15	578312
POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.
- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster- reich)	M 28	578318
M 35	578390	
POLYSAN- Edelstahl	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
Press-System	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
Wasser	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster- reich)	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN- Press-System	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster- reich)	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN-Henco- Press-System	HE 32	578370
	HEz 40 <sup>4)</sup>	578572
POLYSAN	U 16	578374
(España)	U 18	578376
Rainbow	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli	H 14	578398
Multyrama Pf	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Prandelli	H 16	578400
Multyrama Pfm	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 40	578386
<b>R</b>		
Raccorderie	M 15	578312
Metallische	M 18	578314
aesPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
Raccorderie	M 15	578312
Metallische	M 18	578314
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
Raccorderie	M 15	578312
Metallische	M 18	578314
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

System	Presskontur	Art.-Nr.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo	TH 16	578352
Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
RETTIG HEATING	F 16	578456
Purmo Cleverfit Radial	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
RIFENG LD	LD 16	578652
PRESS FITTING	LD 20	578654
(F8)	LD 25	578656
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth PressCheck	RN 14	578434
	RN 16	578454
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS	TH 32	578364
GAS		
<b>S</b>		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic	TH 16	578352
Multistrato Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA	B 16	578468
3fit-Press Pb-free	B 20	578472
Serie 25000	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA	B 16	578468
3fit-Press PPSU	B 20	578472
Serie 35000	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
Gas Presssystem	SA 18	578518
Serie 17000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
Industry	SA 18	578518
Presssystem	SA 22	578520
Serie 18000	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
SANHA-NiroSan- Presssystem	SA 15	578514
Serie 9000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R



# REMS Presszangen Mini REMS Pressringe

## Zubehör für REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC und REMS Mini-Press S 22 V ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	SANPRO THPRESS	TH 16	578352
		TH 20	578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
SATEC SK ViTerm	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
Schwer Fittings AQUApress	TH 25	578360	
	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	578310
		M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
		M 22	578316
		M 28 <sup>1)</sup>	578318
		M 35	578390
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
M 35		578390	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	SESTA SESTA GAS	TH 14	578348
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
SESTA sistema multistrato	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 12	578348	
SIGMA LI Premium	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 26	578410	
	U 32	578382	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
		U 25	578380
U 32		578382	
U 40		578386	
STELBI Polikraft	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
STELBI Stelgas	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
STPC STPEX	TH 26	578362	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
System Ewoprex	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	System WELCO-Gas	H 16 A	578420
		H 20 A	578426
		H 26 A	578430
H 32 A		578432	
System WOPREX		H 14 A	578418
		H 16 A	578420
	H 17 A	578422	
	H 20 A	578426	
	H 26 A	578430	
	H 32 A	578432	
TDM BRASS Serie 1600	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
UPONOR MLC	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578378	
	U 20	578380	
	U 32	578382	
	UP 14	578576	
	UP 16	578578	
	UP 18	578580	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	
	UP 40	578386	
UPONOR MLC-D	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	
	UPONOR MLC-G	UP 16	578578
		UP 20	578582
UP 25		578584	
UP 32		578586	
UPONOR S-Press PLUS		UP 16	578578
		UP 20	578582
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>3)</sup>	578618	
THERMOLUTZ	H 14	578398	
	H 16	578400	
	TH 20	578358	
	TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14	578348
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	TH 14	578348	
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
TIEMME TIEMME Gas	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
TIEMME TIEMME Gas	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
TIGRE ALPEX GAS	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 14	578348	
TKM Systemtechnik	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
TRA MULTITRAPRESS	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
TRA TRAPRESS	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	H 12	578396	
U	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TWEETOP	U 16	578374
		U 20	578378
U 25		578380	
U 32		578382	
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 40	578386	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 26	578410	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 32	578382	
	UNIDELTA DeltAll	U 32	578382
		U 40	578386
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 20	578378		
U 32	578382		
U 40	578386		
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	UPONOR MLC	U 40	578386
UP 14		578576	
UP 16		578578	
UP 18		578580	
UP 20		578582	
UP 25		578584	
UP 32		578586	
UP 40		578386	
UPONOR MLC-D		UP 16	578578
		UP 20	578582
		UP 25	578584
		UP 32	578586
	UPONOR MLC-G	UP 16	578578
		UP 20	578582
UP 25		578584	
UP 32		578586	
UPONOR S-Press PLUS		UP 16	578578
		UP 20	578582
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	

# REMS Presszangen Mini REMS Pressringe

Zubehör für REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC und REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	
<b>V</b>			
Valsir Bravopress	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	H 32 V	578602	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	Valsir PEXAL	H 14	578398
		H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
H 32 V		578602	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
Van Marcke NV Tubipex	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Van Marcke NV Tubipress	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Variotherm System TH	TH 11,6	578344
		TH 16	578352
TH 20		578358	
VESBO VP PREMIUM	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	Viega Fonterra	VX 12	578550
VP 14/15		578480	
VP 16/17		578482	
VP 20		578484	
VP 25		578486	
Viega MegaPress	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)	578660	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	578662	
	VX 16	578552	
Viega Pexfit	VX 20	578554	
	VX 25	578556	
	Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
VX 20		578554	
VX 25		578556	
Viega Prestabo	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	Viega Profipress	V 12	578324
		VG 14	578338
		V 15	578328
		VG 16	578340
V 18		578332	
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress G	V 12	578324	
	VG 14	578338	
	V 15	578328	
	VG 16	578340	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress S	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viega Profipress Therm	V 12	578324
		V 15	578328
V 18		578332	
V 22		578334	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
Viega ProPress System USA		VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566
		VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568
		VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
		VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606
Viega ProPress WATER System AUS		VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
Viega Raxinox	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
Viega Raxofix	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
	VRX 25	578644	
	VRX 32	578646	
	Viega Sanfix	VP 16/17	578482
		VP 20	578484
VP 25		578486	
VP 32		578488	
Viega Sanpress	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viega Sanpress Inox	V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Viega Profipress	V 12	578324	
	VG 14	578338	
	V 15	578328	
	VG 16	578340	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress G	V 12	578324	
	VG 14	578338	
	V 15	578328	
	VG 16	578340	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress S	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viega Profipress Therm	V 12	578324
		V 15	578328
V 18		578332	
V 22		578334	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
Viega ProPress System USA		VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566
		VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568
		VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
		VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606
Viega ProPress WATER System AUS		VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
Viega Raxinox	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
Viega Raxofix	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
	VRX 25	578644	
	VRX 32	578646	
	Viega Sanfix	VP 16/17	578482
		VP 20	578484
VP 25		578486	
VP 32		578488	
Viega Sanpress	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viega Sanpress Inox	V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viessmann	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
TH 32		578364	
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 40	578624	
VSH MultiPress	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 35	578604	
VSH SudoPress Copper	V 12	578324	
	V 14	578326	
	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324	
	V 14	578326	
	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
VSH SudoPress Stainless	V 12	578324	
	V 14	578326	
	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
VSH XPress Carbon	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	M 1		

# REMS Presszangen Mini REMS Pressringe

## Zubehör für REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC und REMS Mini-Press S 22 V ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
<b>W</b>		
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (¾")	578374
RADIANT	U 20 (¾")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

System	Presskontur	Art.-Nr.	
WeeConPress	M 12	578310	
C-Stahl	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	WeeConPress	M 12	578310
	Inox	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
M 28		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
WeeConPress		M 12	578310
Kupfer		M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	WeeConFlex	H 16	578400
	MVR	H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
H 32		578412	
U 40		578386	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
WEM		U 16	578374
WIELAND		TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
	TH 26	578362	
cuprotherm	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
CTX	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
WKS-Press	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
WÜRTH	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	HE 32	578370	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
<b>X</b>			
XtraConnect	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	(DN 26)	U 25	578380
		U 32	578382
	VP 16	578482	
	VP 20	578484	
	VP 32	578488	
<b>Z</b>			
Zetaesse	TH 14	578348	
Multistrato	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
EUROPEX	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
Zetaesse	TH 14	578348	
Multistrato	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
ISOPEX	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
ZEWOTHERM	TH 12	578346	
Zewo Press Premium	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
ZEWOTHERM	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Zewo Press PPSU	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
ZURN	US ¾"	578534	
INDUSTRIES	US ½"	578536	
	US ¾"	578538	
ZURN PEX	US 1"	578540	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

- <sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- <sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- <sup>3)</sup> Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 154.

<sup>4)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt. Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Zwischenzange Mini Z1</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	578558RX
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B) bzw. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 8 Presszangen Mini/Trennzangen Mini und Fach für Rohrabtschneider bis 42 mm	578295R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 11 Presszangen Mini und für 6 Pressringe 45° (PR-2B)	578659R



# REMS Trennzangen Mini M

Zubehör für REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC und REMS Mini-Press S 22V ACC

Hochbelastbare Trennzangen Mini M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl  
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 10

## REMS Trennzange Mini M – Gewindestangen trennen in nur 2 Sekunden.

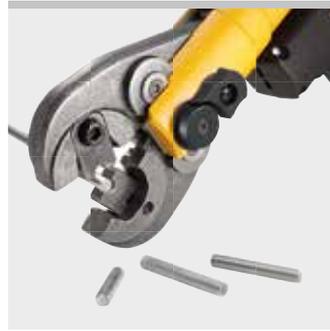
Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.  
Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scherkanten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Trennzangen Mini durch spezielle Anordnung des Trennzangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Antrieb durch REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC und REMS Mini-Press S 22V ACC.



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330  
Patent EP 2 347 862

## Lieferumfang

**REMS Trennzange Mini M.** Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6 – M 10. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>REMS Trennzange Mini M 6</b>	M 6	578620
<b>REMS Trennzange Mini M 8</b>	M 8	578621
<b>REMS Trennzange Mini M 10</b>	M 10	578622

## Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>Trenneinsätze M 6, Paar</b>	M 6	571891
<b>Trenneinsätze M 8, Paar</b>	M 8	571896
<b>Trenneinsätze M 10, Paar</b>	M 10	571866
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 8 Presszangen Mini/ Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		578295R



Universelle Hand-Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren

Ø 10–26 mm  
Ø 3/8–1"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Eco-Press – universell bis Ø 26 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsvorrichtung mit kurzem Rohrarm nur 1,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch Rastverriegelung. Teilbare Rohrarme zur individuellen Anpassung der Hebellänge an den unterschiedlichen Kraftbedarf der einzelnen Pressfitting-Systeme.

### Pressvorgang

Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Arretierender Endanschlag, die Presszange bleibt bis zum Öffnen geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.



Patent DE 101 01 440,  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Eco-Press Antriebsvorrichtung.** Hand-Radialpresse mit arretierendem Endanschlag zur Herstellung von Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm, Ø 3/8–1". Zum Antrieb von REMS Presszangen. Mit teilbaren Rohrarmen. In Skinverpackung.

	Art.-Nr.
	57400R



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>Tragetasche</b> für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574436R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574430R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Power-Press SE – universell bis  $\varnothing$  110 mm.**  
**Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**  
**Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel. Überlastschutz. Sicherheits-Tippschalter.



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Elektrische Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel, Überlastschutz, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.



	Art.-Nr.
	572111R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press SE Antriebsmaschine</b>	572101R220
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280R



# REMS Power-Press

Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Power-Press – universell bis  $\varnothing$  110 mm.**  
**Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**  
**Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

## Pressvorgang im Tipbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionsicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Tested by electro:uisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577011 R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577012 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press Antriebsmaschine</b>	577001 R220
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283 R



# REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Power-Press ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

## Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine</b>	577000R220
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283R



Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Power-Press XL ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Pressen bis  $\varnothing$  110 mm in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress EDELSTAHL  $\varnothing$  108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe/Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, als Zubehör.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang, ideal für große Dimensionen. Superschnell, z. B. Geberit Mapress EDELSTAHL  $\varnothing$  108 mm in nur 15 s. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip und Griffmulde. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Verstellbarer Eingreifschutz.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Lieferumfang

**REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen/Pressringen XL und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
In Transportkiste.	579010 R220
Im Systemkoffer XL-Boxx.	579012 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press XL ACC Antriebsmaschine</b>	579000 R220
<b>Zwischenzange Z6 XL</b> zum Antrieb der REMS Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S) bzw. XL 2½–4" (PR-3S) mit REMS Power-Press XL	579120 R
<b>Zwischenzangen</b> für andere REMS Pressringe siehe Seite 192.	
<b>REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>Transportkiste</b> mit Einlagen und praktischen Tragegriffen	579240 R
<b>Systemkoffer XL-Boxx</b> mit Einlage	579601 R

**← ACC →**  
Automatic Circuit Control  
mit Zwangsablauf



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info





# REMS Akku-Press

Akku-Radialpresse mit Abschaltsignal

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Akku-Press – universell bis  $\varnothing$  110 mm.**

**Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**

**Automatische Verriegelung der Presszange.**

**Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

## Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

## Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4 V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION PLUS

International  
Design Award

LED



Info



### Lieferumfang

**REMS Akku-Press Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	571013R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	571020R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>REMS Akku-Press Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	571003R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V</b> , 50–60 Hz, 65 W	571560R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	571290R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283R
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 103	175200R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Akku-Press ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4V mit 3,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4V für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 14,4V, als Zubehör.



Tested by electro:uisse >>>  
Deutsches Qualitätsprodukt

**REMS TECHNOLOGY**  
**LI-ION PLUS**

**International**  
**Design Award**

**LED**





## Lieferumfang

**REMS Akku-Press ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	571014R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	571019R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>REMS Akku-Press ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	571004R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V,</b> 50–60 Hz, 65 W	571560R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	571290R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283R
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 103	175200R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Akku-Press 22V ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring. Anti-Vibrations-System. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, für ca. 200 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

### Bauweise

Kompakt, handlich, superleicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,2 kg. Antriebsmaschine mit Presszange V 15 nur 35,5 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse und Griffflächen mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Maschinenzustandskontrolle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel  $> 360^\circ$ . Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressdruck-Monitoring

Überwachung des Pressdruckes während des Pressvorganges. Pressdruckbewertung mit 2-farbiger weiß/roter LED.

### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und Griffflächen mit Softgrip, für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Pressen.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

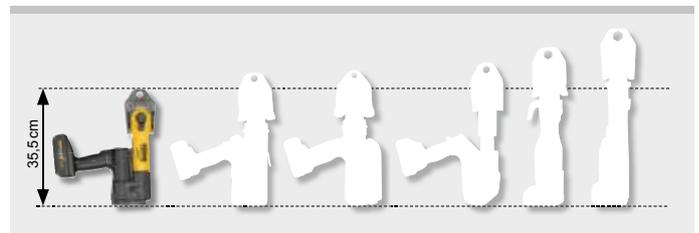
### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 120 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 200 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 400 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 720 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 90W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 300W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 15 A, für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Die Kleine unter den Großen. Nur 3,2 kg.



## Lieferumfang

**REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring, zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/4–4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Anti-Vibrations-System. Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	576010 R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	576011 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 170–192.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 195.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 195.	
<b>REMS Akku-Press 22 V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	576000 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583 R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587 R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 15 A,</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567 R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	571290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx mit Einlage</b>	571283 R



Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen XL aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion 22 V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen XL Ø 64–108 mm  
Ø 2½–4"

Komplettes Sortiment REMS Pressringe XL (PR-3S) für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – die Kraftvolle. Pressen bis Ø 108 mm in nur einem Arbeitsgang.**

**Anti-Vibrations-System. Superschnell, z. B. Geberit Mapress EDELSTAHL Ø 108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Sicherer Sitz der Zwischenzange durch automatische Verriegelung.**

**Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, für ca. 120 Pressungen Geberit Mapress Edelstahl Ø 76,1 mm mit einer Akkuladung.**

### Pressringe XL (PR-3S) für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressringe XL (PR-3S) für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 170–192). Hochbelastbare Pressringe XL (PR-3S) aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Pressringe XL (PR-3S) sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe XL (PR-3S) Zwischenzange Z7 XL 45 kN erforderlich, als Zubehör.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine mit Akku nur 6,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress EDELSTAHL Ø 108 mm in nur 15 s. Antriebsmaschine kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Maschinenzustandskontrolle. Drehbare Pressringaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und Griffflächen mit Softgrip, für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Pressen.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 45 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenter-Doppelkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah für ca. 120 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 210 Pressungen Geberit Mapress Edelstahl Ø 76,1 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 70 A, für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



Tested by electrosuisse >>

Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 64–108 mm, Ø 2½–4". Zum Antrieb von REMS Pressringen XL (PR-3S). Drehbare Pressringaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenter-Doppelkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Anti-Vibrations-System. Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Im Systemkoffer XL-Boxx.

	Art.-Nr.
	579011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	579001R22
<b>Zwischenzange Z7 XL 45 kN</b> zum Antrieb der REMS Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S) bzw. XL 2½–4" (PR-3S) mit REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R
<b>REMS Pressring M 66,7 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579107R
<b>REMS Pressring M 76,1 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579101R
<b>REMS Pressring M 88,9 G XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579110R
<b>REMS Pressring M 108,0 G XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579111R
<b>REMS Pressring XP 64,0 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579100R
<b>REMS Pressring XP 66,7 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579108R
<b>REMS Pressring XP 108,0 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579109R
<b>REMS Pressring ECI 2½" XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579104R
<b>REMS Pressring ECI 3" XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579105R
<b>REMS Pressring ECI 4" XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579106R

<sup>1)</sup> Eignung der REMS Pressringe XL (PR-3S) für Pressfitting-Systeme, siehe Seite 170–192.

<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 4 verschiedene Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S) bzw. XL 2½–4" (PR-3S)	579603R
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 70 A,</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Systemkoffer XL-Boxx</b> mit Einlage	579601R



## für alle gängigen Pressfitting-Systeme

### Wählen Sie Ihre REMS Presszangen/REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange (Seite 192) erforderlich.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/ Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Einbau- und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

#### REMS Presszange (PZ-2B)

REMS Presszange (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung. REMS Presszangen ACz, Fz, RFz, RFz, VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung an der Presshülse (**Patent EP 2 027 971**).

#### REMS Presszange (PZ-4G)

REMS Presszange (PZ-4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.

#### REMS Presszange (PZ-S)

REMS Presszange (PZ-S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen. REMS Presszangen VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung an der Presshülse.

#### REMS Pressring (PR-3S)

REMS Pressring (PR-3S) mit 3 Presssegmenten, 2 schwenkbar geführt, für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente (**Patent EP 2 080 592**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

#### REMS Pressring (PR-3B)

REMS Pressring (PR-3B) mit 3 Pressbacken für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Pressbacken. Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192. REMS Pressringe VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz mit Verzahnung verhindern Gratbildung an der Presshülse.

#### REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.

#### Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

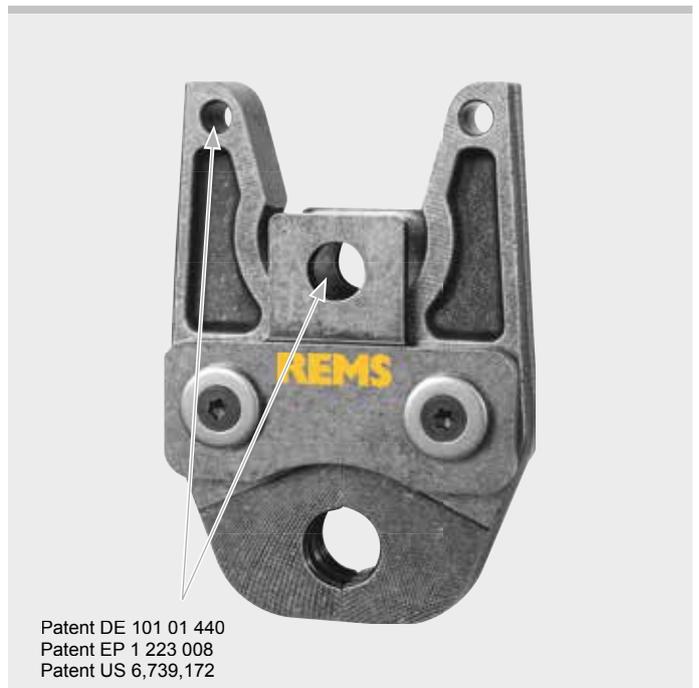
Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.

### Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 193.

### Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 194.



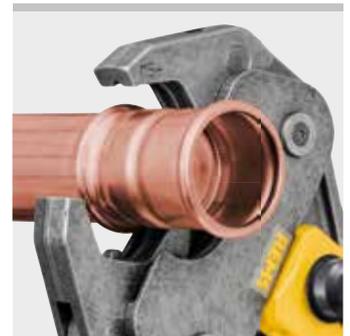
Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange (PZ-2B)



REMS Presszange (PZ-4G)



REMS Presszange (PZ-S)



Patent EP 2 080 592

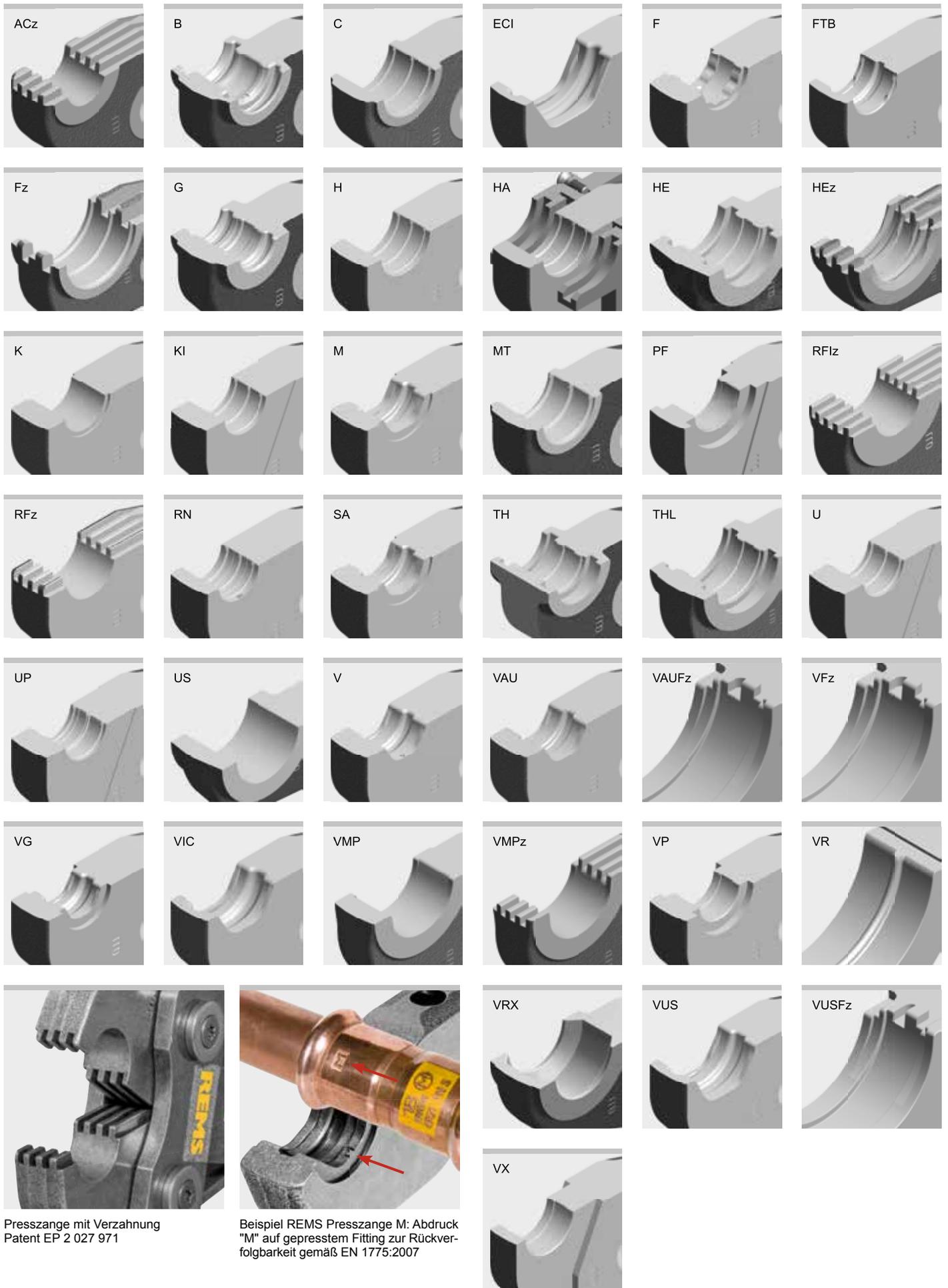
REMS Pressring (PR-3S)



REMS Pressring (PR-3B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725



Presszange mit Verzahnung  
Patent EP 2 027 971

Beispiel REMS Presszange M: Abdruck  
"M" auf gepresstem Fitting zur Rückver-  
folgbarkeit gemäß EN 1775:2007

System	Presskontur	Art.-Nr.	
<b>A</b>			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFz 25	571335
		RFz 32	571340
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
U 32	570785		
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
		M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
		M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
ALTECH Altech	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	APE Serie AP	B 16*	570850
		B 20*	570860
		B 26	570870
		B 32	570880
		H 16*	570320
		H 20*	570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 40	570790		
U 60	570795		
U 53 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
U 63 (PZ-S)	572365		
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
AQUATECHNIK Universal	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	ARKA DUROsystem	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 25*	570360
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
Aschl NIR	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
THL 32	570487		
TH 40	570485		
TH 50 (PZ-S)	572400		
TH 63 (PZ-S)	572405		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		

System	Presskontur	Art.-Nr.
ASSOTHERM	M 15	570110
IPR-RRA	M 18	570120
Copper	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
ASSOTHERM	M 15	570110
IPR-RRA	M 18	570120
Copper Gas	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
AYOR	H 12*	570300
FIXOCONNECT Press	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
AYOR	H 16*	570320
FIXOMULTIX	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
AYOR	H 16*	570320
SOMATHERM	H 20*	570350
FOR YOU -1	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
AYOR	H 12*	570300
SOMATHERM	H 16*	570320
FOR YOU -2	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

System	Presskontur	Art.-Nr.
<b>B</b>		
Bampi BALPEX serie LP	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI	H 12*	570300
EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
BARBI	H 14*	570310
MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
BRASELI	TH 16*	570460
GPF GAS	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI	RFz 16*	571325
Pressfitting PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI	U 16*	570765
Pressfitting	U 18*	570770
Multicapa	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form	H 16*	570320
Master Press	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings	RFz 16*	571325
PRESSMAN MultiPress	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings	RFz 16*	571325
PRESSMAN RetiPress	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH	B 16*	570850
MULTitermoSAN	B 20*	570860
Brasspress	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
<b>C</b>		
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
>B< Press	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1 ¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1 ½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.  
Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
CHIALI	TH 16*	570460
CHIALIPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (PZ-4G)	570695
Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap	RFz 12*	571320
PEX Press	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap	TH 14*	570455
Multiskin	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Comap	TH 16*	570460
Multiskin Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
COMISA	TH 14*	570455
Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Press System Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

System	Presskontur	Art.-Nr.
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

### D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R

### E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R

EFFEBI	M 15	570110
PRESSSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

System	Presskontur	Art.-Nr.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Elkhart	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571170
APOLLOXPRESS	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571175
Fittings Copper and Low-Lead	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

Elkhart	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7 mm)	572819 R
APOLLOXPRESS	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4 mm)	572820 R
LD-C Fittings Copper	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8 mm)	572821 R

EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775

EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495

EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile <sup>1)</sup>	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Evans	VAU 15 (1/2")	572687
Components	VAU 20 (3/4")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECl 1 1/2"	571932
	ECl 2" (PZ-4G)	571934
	ECl 2 1/2" XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579104 R
	ECl 3" XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579105 R
	ECl 4" XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579106 R
<b>F</b>		
FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365

System	Presskontur	Art.-Nr.
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
Fercofloor	RfZ 16*	571325
DUO Press	RfZ 20*	571330
FERCO PEX	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RfZ 16*	571325
DUO Press	RfZ 20*	571330
MULTIFER	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	45 kN <sup>8)</sup> M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579101 R
	45 kN <sup>8)</sup> M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579110 R
	45 kN <sup>8)</sup> M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579111 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579101 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579110 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
45 kN <sup>8)</sup>	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579101 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579110 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 8)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Fittings Estándar	RfZ 16*	571325
ECO-PRESS	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
Fittings Estándar	RfZ 16*	571325
MULTICAPA	RfZ 18*	571327
	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
Fittings Estándar	RfZ 16*	571325
PE-X	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
Chrompress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.  
Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Gas-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress 316	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress C-Steel	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress C-Steel	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress C-Steel	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
FRABO	M 12	570100
Frabopress	M 15	570110
Gas-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress H <sub>2</sub> O	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 12	570100
Frabopress H <sub>2</sub> O	M 15	570110
Securfrabo-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress H <sub>2</sub> O	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	M 22	570130
Frabopress	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
TS PRESS	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
FRABO	V 15	570115
Solarpress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fränkische	B 16*	570850
alpeX-duo	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische	F 16*	570717
alpeX F50 PROFI	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische	F 20 <sup>3)</sup>	570727
alpeX-gas <sup>2)</sup>	F 26 <sup>3)</sup>	570730
	F 32 <sup>2)</sup>	570735
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
Fränkische	Fz 40	570742
alpeX L	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830 R
<b>G</b>		
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Gallagher USA	H 12" (1/4")	570300
YogaPipe ACR	U 14" (1/4")	570760
	U 16" (1/2")	570765
	U 18" (3/4")	570770
	U 20" (1")	570775
	U 25" (1 1/4")	570780
	U 32 (1 1/2")	570785
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572727 R	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (P R-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
Geberit Mapress KUPFER		M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
		M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572727 R	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
Geberit Mepla		G 16*	570400
		G 20*	570410
		G 26*	570420
		G 32	570430
		G 40	570440
		G 50	570450
		G 63 (PZ-S)	572470

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400	
	G 20*	570410	
	G 26*	570420	
Geberit Volex	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
General Fittings 5700	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
		B 18*	570855
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574556 R	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 25*	570495		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (PZ-S)	572400		
TH 63 (PZ-S)	572405		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 63 (PZ-S)	572365		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
General Fittings Trident	B 16*	570850	
	F 16*	570717	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	

System	Presskontur	Art.-Nr.
Giacomini	H 16*	570320
Raccordi RM	H 20*	570350
Giacomini	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 63 (PZ-S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	U 32	570785
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SA 15	570935	
SA 18	570940	
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Golan Pipe Systems (Scandinavia)	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
Alu-Press	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia)	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8mm)	572821 R

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
TH 63 (PZ-S)	572405	
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

**H**

HakaGerodur HAKASAN	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
heima-press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
Henco	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
	HEz 40	571904	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PZ-S)	572365		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
HERZ PIPEFIX	TH 10*	570467	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R	
	HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 14*	570455
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
HIDRONIX UNICO	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
U 18*	570770		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	hp praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 17*	570462
		TH 20*	570470
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (PZ-S)	572400		
TH 63 (PZ-S)	572405		

**I**

IBP >B< Flex	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	IBP >B< Press	V 12	570107
		V 14	570112
V 15		570115	
V 16		570117	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574532 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574534 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IBP >B< Press Gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	IBP >B< Press Inox	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
IBP >B< Press Solar		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
	V 42	570165	
	V 54	570175	
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	ICMA Sempiter	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
		H 32	570380
H 40 (PZ-4G)		570390	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)	572400		
TH 63 (PZ-S)	572405		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
U 63 (PZ-S)	572365		
ICMA Sempigas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Homegas	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
Idropress	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
Fz 40	570742		
Fz 50	570747		
F 63 (PZ-S)	572385		
H 16*	570320		
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (PZ-4G)	570390		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PZ-S)	572365		
B 16*	570850		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	IDROTRADE Storm Multistrato	H 14*	570310
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
U 40		570790	
IDROTRADE StormPRES	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
IDROTRADE StormSTEEL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Instantor Press System	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	Instantor Copper Press Metric	M 15	570110
M 22		570130	
M 28		570140	

System	Presskontur	Art.-Nr.		
IPA IPANA Press	TH 10*	570467		
	TH 11,6*	570482		
	TH 12*	570452		
	TH 14*	570455		
	TH 15*	570457		
	TH 16*	570460		
	TH 17*	570462		
	TH 18*	570465		
	TH 20*	570470		
	TH 22*	570472		
	TH 25*	570495		
	TH 26*	570475		
	TH 28	570477		
	TH 32	570480		
	TH 40	570485		
IPA THu	TH 16*	570460		
	TH 20*	570470		
	TH 26*	570475		
	TH 32	570480		
	TH 40	570485		
IPANA Press	TH 50 (PZ-S)	572400		
	TH 63 (PZ-S)	572405		
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R		
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455	
		TH 16*	570460	
TH 18*		570465		
TH 20*		570470		
TH 26*		570475		
IPLEX	THL 32	570487		
	TH 40	570485		
	TH 50 (PZ-S)	572400		
	TH 63 (PZ-S)	572405		
	K16/P18*	572600		
PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	PF 22*	571980		
	IPLEX	K16/P18*	572600	
		PIPELINES	K/20*	572605
		AUSTRALIA	K/25*	572610
		Iplex K1 (Gas)	K32	572615
		K1/40	572620	
	K1/50	572625		
IPLEX	K16/P18*	572600		
	PIPELINES	K/20*	572605	
	AUSTRALIA	K/25*	572610	
	Iplex K2	RFz 16*	571325	
	ISOLTUBEX	RFz 18*	571327	
ISOLPEX	RFz 20*	571330		
	IPERT	RFIz 25	571337	
		RFIz 32	571342	
	ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325	
		RFz 18*	571327	
RFz 20*		571330		
RFIz 25		571337		
RFIz 32		571342		
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*	571325		
	RFz 18*	571327		
	RFz 20*	571330		
	RFIz 25	571337		
	RFIz 32	571342		

System	Presskontur	Art.-Nr.
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
IVAR ALPEX-GAS	B 20	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
IVAR MULTI PRESS GAS	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
IVAR Multi Press MP	U 32	570785
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
Fz 40	570742	
Fz 50	570747	
F 63 (PZ-S)	572385	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 25*	570360	
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (PZ-4G)	570390	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
C 26*	570750	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (PZ-S)	572365	
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.  
Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574556 R	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IVAR Plastic Multi Press PMP		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
		TH 26*	570475
	TH 32	570480	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
<b>J</b>			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
Jaraflex- Presssystem	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
JUNGWOO JWPress	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795	
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7 mm)	572819 R	
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4 mm)	572820 R	
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8 mm)	572821 R	
<b>K</b>			
KAN KAN-therm	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
		C 26*	570750
U 32		570785	
U 40		570790	
TH 14*		570455	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40	570485		
TH 50 (PZ-S)	572400		
TH 63 (PZ-S)	572405		
KAN KAN-therm Inox	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579109 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
KAN KAN-therm Steel	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579109 R	
KE KELIT KELIT KELOX	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
U 63 (PZ-S)	572365		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R		
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697	
	KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
		VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
		VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
		VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
		VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
KI 20*		571370	
KI 25*		571375	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
KISAN Kisan WL	TH 25*	570495	
	KI 16*	571360	
	KI 20*	571370	
	KI 25*	571375	
	KI 32	571380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
TH 32	570480		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
KISAN Kisan WM	KI 16*	571360	
	KI 20*	571370	
	KI 25*	571375	
	KI 32	571380	
KISAN Kisan WR	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	KISAN Kistal C	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
KISAN Kistal Inox		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KME cuprotherm CTX	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
KME Q-Tec - Comap SkinPress	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*	570620	
	H 20 A*	570650	
	H 26 A*	570670	
<b>L</b>			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785	
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572819 R	
	(OD 66,7 mm)		
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572820 R	
	(OD 79,4 mm)		
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572821 R	
	(OD 104,8mm)		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
LK Systems LK Universal		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
<b>M</b>			
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
MAINCOR MAINPRESS	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.
MAINCOR	U 16*	570765
	U 20*	570775
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (PZ-4G)	570390	
METALGRUP Permatubo	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP PexGrup	RfZ 16*	571325
	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
METALGRUP MultiGrup	RfZ 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) <sup>3(6)</sup>	572819 R
	(OD 66,7mm)	
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3(6)</sup>	572820 R
	(OD 79,4mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3(6)</sup>	572821 R
	(OD 104,8mm)	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572829 R
Multicap Industrial	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
AIS PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicap Industrial multitubo systems MC	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572828 R
Multicap Industrial multitubo systems MM	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572828 R
<b>N</b>		
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
Copper	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572829 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Multinupi	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B) <sup>3</sup> (OD 48,3mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) <sup>3</sup> (OD 60,3mm)	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum Optipress	V 15	570115
	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574512 R
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574512 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
<b>O</b>		
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650
<b>P</b>		
PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT SYSTEM"	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
PLASTICA ALFA Multiplex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multiplex Air	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multiplexalfa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Multiplexalfa Gas protek	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Multiplex Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multiplex Thermo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multiplex Thermo Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS FERRO	U 16*	570765
	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting MULTICAPA		
PLÁSTICOS FERRO	U 16*	570765
	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X y MULTICAPA		
PLÁSTICOS FERRO	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

System	Presskontur	Art.-Nr.
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Water (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handlsges.	M 15	570110
	M 18	570120
m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
POLYSAN	M 15	570110
Handelsoges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
Edelstahl	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
Press-System	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Gas	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
POLYSAN	M 15	570110
Handelsoges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
Edelstahl	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
Press-System Wasser	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsoges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN-	TH 26*	570475
Press-System	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsoges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN-Henco-	TH 26*	570475
Press-System	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN	U 16*	570765
(España)	U 18*	570770
Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Mulyrama Pf	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
Prandelli	H 16*	570320
Mulyrama Pfm	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R

### R

Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
aesPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

System	Presskontur	Art.-Nr.
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RETTIG HEATING	F 16*	570717
Purmo Cleverfit Radial	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920

System	Presskontur	Art.-Nr.
RIFENG U	U 14*	570760
PRESS FITTING	U 16*	570765
(F5)	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
RIFENG TH	TH 16*	570460
PRESS FITTING	TH 20*	570470
(F9)	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572714 R
	RN 50 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572716 R
	RNz 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572836 R
Roth España - Global Plastic	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Rothapress	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RubINETTERIE	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
RubINETTERIE	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX GAS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
RubINETTERIE	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
RubINETTERIE	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RubINETTERIE	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS	TH 32	570480
GAS	TH 40	570485

System	Presskontur	Art.-Nr.	
<b>S</b>			
Sa.MI plastic	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (PZ-S)	572385	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (PZ-4G)	570390	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
		B 20*	570860
		B 26	570870
		B 32	570880
		F 16*	570717
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574556 R	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-NiroSan	SA 15	570935	
Gas Presssystem	SA 18	570940	
Serie 17000	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA-NiroSan	SA 15	570935
	Industry	SA 18	570940
Presssystem	SA 22	570945	
Serie 18000	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan-	SA 15	570935
Presssystem	SA 18	570940
Serie 9000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	SANHA-NiroSan	SA 15
SF Presssystem	SA 18	570940
Serie 19000 (silicone free)	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.  
Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
SANHA-Press Chrom Serie 16000		SA 12	570930
		SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930	
	SA 14	570932	
	SA 15	570935	
	SA 16	570937	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	570930
		SA 14	570932
		SA 15	570935
		SA 16	570937
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
SA 35		570955	
M 12		570100	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15		570115	
V 16		570117	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	570930
		SA 14	570932
		SA 15	570935
		SA 16	570937
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 12	570100
		M 15 <sup>1)</sup>	570110
		M 18 <sup>1)</sup>	570120
M 22 <sup>1)</sup>		570130	
M 28 <sup>1)</sup>		570140	
M 35 <sup>1)</sup>		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15		570115	
V 16		570117	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANITOP	M 15	570110	
	PERMATUBO	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	INOX	M 22	570130
		M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
SANPRO	TH 16*	570460	
	THPRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 40	570790	
U 50	570795		
U 63 (PZ-S)	572365		
Schütz	TH 14*	570455	
	duo-flex	TH 16*	570460
	tri-o-flex	TH 17*	570462
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
Schwer Fittings	M 12	570100	
	AQUApress	M 15	570110
M 18	570120		
M 22	570130		
M 28	570140		
M 35	570150		
M 42 (PZ-4G)	570160		
M 54 (PZ-4G)	570170		
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Seppelfricke	V 12	570107	
VSH SudoPress	V 15	570115	
C-Stahl	V 18	570125	
Visu-Control	V 22	570135	
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Seppelfricke	V 12	570107	
VSH SudoPress	V 15	570115	
Edelstahl	V 18	570125	
Visu-Control	V 22	570135	
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		

System	Presskontur	Art.-Nr.
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Kupfer	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Kupfer Gas	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Kupfer Solar	V 22	570135
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
C-Stahl	M 18 <sup>1)</sup>	570120
M 22	570130	
M 28 <sup>1)</sup>	570140	
M 35	570150	
M 42 (PZ-4G)	570160	
M 54 (PZ-4G)	570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Edelstahl	M 22	570130
M 28 <sup>1)</sup>	570140	
M 35	570150	
M 42 (PZ-4G)	570160	
M 54 (PZ-4G)	570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.  
Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur USUF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIGMA LI Premium	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

System	Presskontur	Art.-Nr.
System Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
System	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System	H 14 A*	570610
WOPREX	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (PZ-4G)	570695
<b>T</b>		
TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01 <sup>5)</sup>	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

System	Presskontur	Art.-Nr.
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
<b>U</b>		
UNICALAG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
Uponor MLC-G <sup>2)</sup>	UP 20 <sup>2)</sup>	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

System	Presskontur	Art.-Nr.	
<b>V</b>			
Valsir Bravopress	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 32 V	570685	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	Valsir PEXAL	H 14*	570310
		H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
		H 32	570380
H 32 V		570685	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572828 R	
Van Marcke NV Tubipex		TH 16*	570460
		TH 17*	570462
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R	
	Van Marcke NV Tubipress	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579111 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
VESBO VPREMIUM	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	Viega	VX 12*	571630
Fonterra	VP 14/15*	570905	
	VP 16/17*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25	570920	
Viega MegaPress	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)	571740	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	571762	
	VMPz 3/8" (OD 26,9 mm)	571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767	
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413	
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 48,3 mm)	572844 R	
	VMPz 2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 60,3 mm)	572845 R	
	Viega Pexfit	VX 16*	571635
		VX 20*	571640
		VX 25*	571645
Viega Pexfit G		VX 16*	571635
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Prestabo	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572818 R	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress	V 12	570107	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572818 R	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		

System	Presskontur	Art.-Nr.
Viega	V 12	570107
Profipress G	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572815 R
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viega	V 12	570107
Profipress S	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Viega ProPress	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
Viega	V 12	570107
Profipress Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
XL-C/XL-S	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)6)</sup> (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)6)</sup> (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)6)</sup> (OD 104,8 mm)	572821 R
	Viega ProPress	VAU 15 (OD 12,7 mm)
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)
Viega ProPressG	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
GAS System	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	AUS	VAU 20 (OD 19,1 mm)
GAS System	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix <sup>3)</sup>	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572824 R
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viega	V 15	570115
	V 18	570125
Sanpress Inox	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viega	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
		570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
VSH MultiPress	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

System	Presskontur	Art.-Nr.	
VSH	V 12	570107	
	V 15	570115	
SudoPress Carbon	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VSH	V 12	570107
	SudoPress Copper	V 14	570112
		V 15	570115
		V 16	570117
V 18		570125	
V 22		570135	
VSH	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VSH	V 12	570107
	SudoPress	V 14	570112
		V 15	570115
	Copper Gas	V 16	570117
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
		V 42	570165
V 54		570175	
VSH		V 15	570115
SudoPress		V 18	570125
		V 22	570135
Stainless	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VSH	M 12	570100
	XPress Carbon	M 15	570110
		M 18 <sup>1)</sup>	570120
		M 22	570130
		M 28 <sup>1)</sup>	570140
		M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
VSH	M 12	570100	
XPress Copper	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
VSH	M 15	570110	
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
GAS	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	VSH	M 15	570110
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
VSH	M 15	570110	
	XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	570120
		M 22	570130
		M 28 <sup>1)</sup>	570140
		M 35	570150
		M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
Gas	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
<b>W</b>			
Watts MTR	TH 16*	570460	
	Art press	TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
WATTS	US ¾**	571450	
	RADIANT	US ½**	571455
Watts WaterPEX	US ¾**	571460	
	US 1**	571465	
	US 1 ¼"	571470	
	US 1 ½"	571475	
WATTS	US ¾**	571450	
	RADIANT	US ½**	571455
Watts	US ¾**	571460	
	RadiantPEX	US 1**	571465
	US 1 ¼"	571470	
	US 1 ½"	571475	
WATTS	U 16 (½")	570765	
	RADIANT	U 20 (¾")	570775
Watts	U 25 (¾")	570780	
	RadiantPEX-AL	U 32 (1")	570785
Wavin	U 14*	570760	
	Tigris K1/K5	U 16*	570765
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
Wavin	U 14*	570760	
Tigris M1/M5	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
WeeConPress	M 12	570100	
Alu	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
V 12	570107		
V 15	570115		
V 18	570125		
V 22	570135		
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
SA 12	570930		
SA 15	570935		
SA 18	570940		
SA 22	570945		
SA 28	570950		
SA 35	570955		
SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710 R		
SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712 R		

System	Presskontur	Art.-Nr.
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	WeeConPress Inox	M 12
M 15		570110
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (PZ-4G)		570160
M 54 (PZ-4G)		570170
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579111 R
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R
WeeConPress Kupfer		M 12
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	WeeConFlex MVR	H 16*
H 20*		570350
H 26*		570370
H 32		570380
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837 R
U 63 (PZ-S)		572365
TH 16*		570460
TH 20*		570470
TH 26*		570475
TH 32		570480
TH 40		570485
TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)	572405	

System	Presskontur	Art.-Nr.
WEM	U 16*	570765
WIELAND	TH 14 <sup>2)</sup>	570455
cuprotherm	TH 16 <sup>2)</sup>	570460
CTX <sup>2)</sup>	TH 18 <sup>2)</sup>	570465
	TH 20 <sup>2)</sup>	570470
	TH 26 <sup>2)</sup>	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Würth	TH 26*	570475
	HE 32	571900
<b>X</b>		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
(DN 26)	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
<b>Z</b>		
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

System	Presskontur	Art.-Nr.
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
Zewo Press Premium	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
Zewo Press PPSU	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN	US ¾**	571450
INDUSTRIES	US ½**	571455
	US ¾**	571460
ZURN PEX	US 1**	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.  
Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 192.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL und REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- Schubkraft 45kN erforderlich. Antrieb nur durch REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 15. Oktober 2019. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Zwischenzange Z1</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	574500RX	
<b>Zwischenzange Z2</b> zum Antrieb der REMS Pressringe M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795RX	
<b>Zwischenzange Z4</b> zum Antrieb der REMS Pressringe F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	
<b>Zwischenzange Z5</b> zum Antrieb der REMS Pressringe VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX	
<b>Zwischenzange Z6 XL</b> zum Antrieb der REMS Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S) bzw. XL 2½–4" (PR-3S) mit REMS Power-Press XL	579120R	
<b>Zwischenzange Z7 XL 45kN</b> zum Antrieb der REMS Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S) bzw. XL 2½–4" (PR-3S) mit REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC	579123R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 6 Presszangen (bis Ø 35 mm/1" und Presszangen U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼"/Trennzangen und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm)	570295R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 2 Presszangen (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, VUS 1½", VUS 2")	570290R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für eine Zwischenzange mit Pressringen M 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S) oder mit Pressringen SA 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S)	572810R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für eine Zwischenzange und 4 Pressringe VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B) bzw. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R	
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 8 Presszangen (2B) und für 6 Pressringe 45° (PR-2B)	571136R	
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 2 Pressringe XL 64,0 – 76,1 (PR-3S) bzw. XL 2½ (PR-3S) und 2 Pressringe XL 88,9 – 108,0 (PR-3S) bzw. XL 3 – 4" (PR-3S)	579603R	



# Eignungsbestätigungen

Die Eignung der Presswerkzeuge wird grundsätzlich durch den Hersteller der Presswerkzeuge festgestellt. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge wurde darüberhinaus zusätzlich durch die Systemhersteller/-anbieter selbst bestätigt oder durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen.

## Eignungsbestätigung durch die Systemhersteller/-anbieter

Zwischenzeitlich haben über 90 % der Hersteller/Anbieter der aufgeführten Pressfitting-Systeme die REMS Presszangen geprüft und die Eignung für ihr Pressfitting-System bestätigt.

## Eignungsbestätigung durch unabhängige technische Prüfstellen

Für weitere Pressfitting-Systeme wurde die Eignung der REMS Presswerkzeuge durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen:

### TÜV-Gutachten

Liegen vor für Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris.

Die TÜV-Gutachten bestätigen, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

### Eignungsprüfung nach DVGW W 534 (Trinkwasser)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden von der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt bzw. der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 geprüft. Diese Materialprüfungsanstalten sind vom DVGW für diese Prüfung zugelassen. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress und Viega Raxofix.

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

### Eignungsprüfung nach DVGW G 5614/VP 625 bzw. prEN 1254-7 (Gas)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden vom TÜV bzw. von der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen bzw. von der DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe nach DVGW-Regelwerk G 5614/VP 625 bzw. vom BSI (UK) nach prEN 1254-7 geprüft. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<-press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS).

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Trinkwasser



Gas

# Haftungsübernahmevereinbarungen

## REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat.

Es bestehen Haftungsübernahmevereinbarungen mit:

**Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
nachstehend "ZVSHK" genannt,

**Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,**  
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,  
nachstehend "BTGA" genannt,

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
nachstehend "VDKF" genannt,

**Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
nachstehend "suissetec" genannt.

Der Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), der Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), der Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) und der Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec) haben im Interesse des Handwerks und der Industrie jeweils mit der Firma REMS GmbH & Co KG (REMS) für die Radial-Presswerkzeuge

- Hand-Radialpresse REMS Eco-Press
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press 22V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektrische Radialpresse REMS Power-Press SE
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press XL ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 22V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- REMS Presszangen
- REMS Pressringe
- REMS Presszangen Mini

Haftungsübernahmevereinbarungen geschlossen. REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat. Der Abschluss der Vereinbarung erfolgte auf der Grundlage einer erfolgreichen partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen REMS und dem Handwerk und der Industrie sowie deren Organisationen.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem ZVSHK sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen selbständigen Handwerker/Handwerksfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der für ihren Betriebssitz zuständigen Innung der Sanitär-, Heizungs- und Klimabranche sind und diese einem dem ZVSHK angeschlossenen Landesinnungsverband angehören.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem BTGA sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied des für ihren Betriebssitz zuständigen Bundesindustrieverbands **Technische Gebäudeausrüstung** und damit mittelbar Mitglied des BTGA oder unmittelbar Mitglied des BTGA sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem VDKF sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen Kälteanlagenbauer bzw. Fachbetriebe (nachstehend "Kälte-Klima-Fachbetrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles ordentliches Mitglied des VDKF sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit suissetec sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied von suissetec sind.

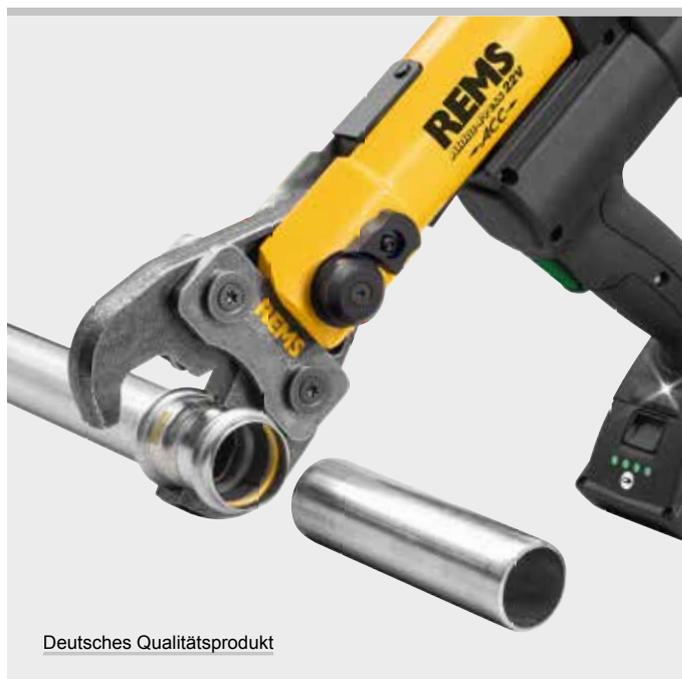
Sollten die genannten Radial-Presswerkzeuge einen Konstruktions-, Fabrikations- oder Materialfehler aufweisen oder die Betriebsanleitungen fehlerhaft sein und deshalb ein Schaden beim Auftraggeber entstehen, für den der SHK-Betrieb, der Kälte-Klima-Fachbetrieb oder das TGA-Unternehmen einzustehen hat, haftet REMS unabhängig von den gesetzlichen Regelungen zusätzlich für die Folgen von Undichtigkeiten nach Maßgabe der Bestimmungen dieser Haftungsübernahmevereinbarungen.

Die Haftungsübernahmevereinbarungen gelten unabhängig davon, welches Pressfitting-System mit den REMS Presswerkzeugen gepresst wird. Der jeweils aktuelle Stand der Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren

**Herrn Thomas Fischer: [thomas.fischer@rems.de](mailto:thomas.fischer@rems.de).**



Deutsches Qualitätsprodukt

Zuverlässig und sicher: Bereits im Jahr 2000 hat REMS als erster systemunabhängiger Maschinen- und Werkzeughersteller Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen.



# REMS Trennzangen M

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Trennzangen M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl  
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 12

## REMS Trennzange M – Gewindestangen trennen. Sekundenschnell.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scheranten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

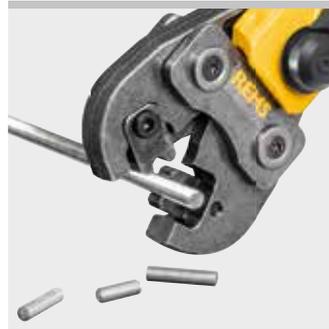
Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC und REMS Mini-Press S 22V ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit \* gekennzeichneten Trennzangen M haben einen weiteren Anschluss (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.

### Lieferumfang

**REMS Trennzange M.** Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 12. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>REMS Trennzange M 6*</b>	M 6	571890
<b>REMS Trennzange M 8*</b>	M 8	571895
<b>REMS Trennzange M 10</b>	M 10	571865
<b>REMS Trennzange M 12</b>	M 12	571870



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

### Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>Trenneinsätze M 6, Paar</b>	M 6	571891
<b>Trenneinsätze M 8, Paar</b>	M 8	571896
<b>Trenneinsätze M 10, Paar</b>	M 10	571866
<b>Trenneinsätze M 12, Paar</b>	M 12	571871
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 6 Trennzangen/Presszangen und Fach für Rohrabstreifer bis 42mm		570295R



# REMS Kabelschere

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Kabelschere aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von elektrischen Kabeln.

Elektrische Kabel  $\leq 300 \text{ mm}^2$  ( $\varnothing 30 \text{ mm}$ )

## REMS Kabelschere – Elektrische Kabel einfach trennen.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wechselbare Kabelschneiden mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Schneidengeometrie für hohe Standzeit. Großer Schneidbereich.

Antrieb durch elektrische REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC und REMS Mini-Press S 22V ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.



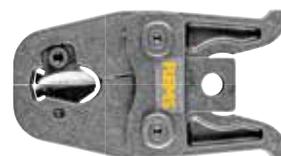
Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Kabelschere.** Kabelschere mit 2 Stück wechselbaren Kabelschneiden für elektrische Kabel  $\leq 300 \text{ mm}^2$  ( $\varnothing 30 \text{ mm}$ ). Im Karton.

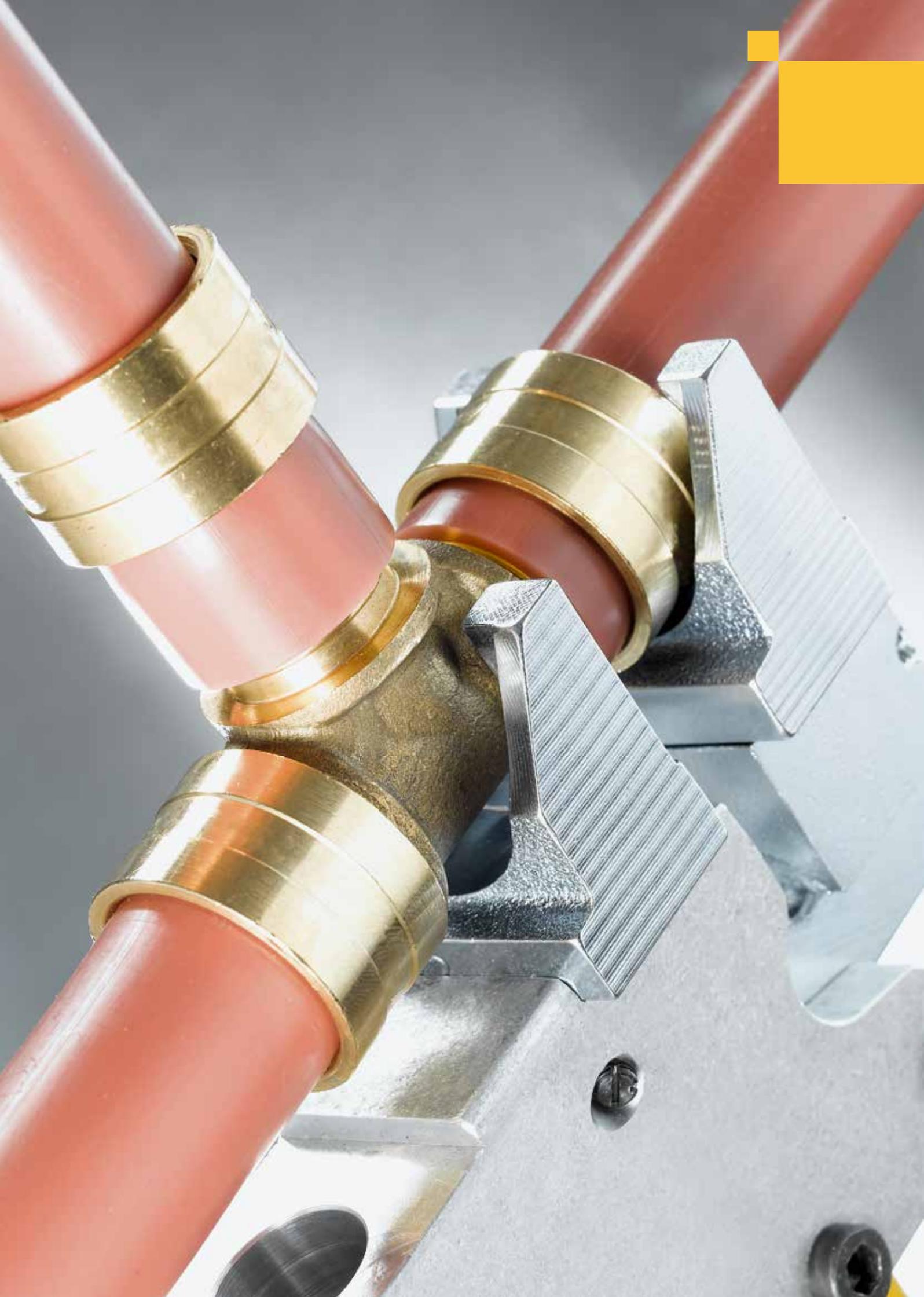
Art.-Nr.
571887



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Kabelschneide, 2er-Pack</b>	571889R02





# Axialpressen

	<b>Akku-Axialpresse 30 22V Pressköpfe</b>	<b>198</b>
	<b>Hand-Axialpresse</b>	<b>199</b>
	<b>Akku-Axialpresse 25 22V Akku-Axialpresse 25 L 22V</b>	<b>200</b>
	<b>Pressköpfe</b>	<b>202</b>

# REMS Ax-Press 30 22V

Akku-Axialpresse

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press 30 22V – bärenstark bis Ø 32 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 130 Pressungen Georg Fischer pfcI ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm mit einer Akkuladung.**

## Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme mit Quetschhülse. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

## Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,6 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe (**Patent US 6,415,641**). Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzten Pressköpfen kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung.

## Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen, z. B. Ø 26 mm in nur 5 s. Schubkraft 30 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 130 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 220 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 430 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 780 Pressungen Georg Fischer pfcI ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70 W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 15A, für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack.** Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573018R220

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Ax-Press 30 22V Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	573008R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 15A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V</b>	571567R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	573282R

## REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN</b>	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110



z. B. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfcI

Patent US 6,415,641

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
<b>Georg Fischer pfcI ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
<b>Logstor</b>	ME 16, 2er-Pack	573102
	LR 20, 2er-Pack	573430
	LR 22, 2er-Pack	573432
	LR 25, 2er-Pack	573434
	LR 28, 2er-Pack	573436
	LR 32, 2er-Pack	573438

Universelle Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – universell bis Ø 22 mm. Superklein, superleicht, superhandlich. Nur 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – universell bis Ø 32 mm. Handlich und leicht. Nur 1,4 kg.**

**Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Pressköpfe

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 202–203). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (**Patent DE angemeldet**) (Seite 202). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

### Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK nur 1,1 kg. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press H nur 1,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. 66 mm Hub. Schnellvorschub und Schnellrücklauf für einfaches, schnelles Arbeiten. Wählbare Presskopffposition (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE angemeldet**) zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 161 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Pressköpfe und Presseinsätze schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe und Presseinsätze durch Federrastung. REMS Ax-Press H mit Überlastschutz.

### Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 207–211).



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Ax-Press HK Antriebsvorrichtung.** Einhand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–22 mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	574302R	

### Lieferumfang

**REMS Ax-Press H Antriebsvorrichtung.** Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–32 mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	574300RX	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Pressköpfe</b> siehe Seite 202–203.		
<b>Tragetasche</b> für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK/H und Pressköpfe	574437R	
<b>Koffer</b> mit Einlage für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK und Pressköpfe	574352R	



# REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akku-Axialpresse mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit automatischem Rücklauf zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Axiales Pressen Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superhandlich. Sekundenschnell. Mit automatischem Rücklauf. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Drehbare Pressvorrichtung. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 300 Pressungen REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm mit einer Akkuladung.**

**Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 202–203). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (**Patent DE angemeldet**) (Seite 202). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 22V ACC mit Akku nur 3,0 kg, nur 28 cm lang. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit Akku nur 3,2 kg, nur 31 cm lang. REMS Ax-Press 25 22V ACC und REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit jeweils 40 mm Hub. REMS Ax-Press 25 22V ACC mit vorgegebener Presskopfform zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm in einem Arbeitsgang. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit wählbarer Presskopfform zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 116 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung.

### Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft REMS Ax-Press 25 22V ACC 20 kN, Schubkraft REMS Ax-Press 25 L 22V ACC 13 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 300 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 500 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 1000 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 1800 Pressungen REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70 W. Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230V/21,6V, 15A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 207–211).



**←ACC→**  
Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf  
und Ladezustandskontrolle

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL  
Seppefricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



**←ACC→**  
Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf  
und Ladezustandskontrolle

z. B.  
AC-FIX,  
BARBI,  
BRASELI,  
Brass & Fittings,  
EUROP FLUIDES,  
Fittings Estándar,  
ISOLTUBEX,  
PLÁSTICOS FERRO,  
Velta

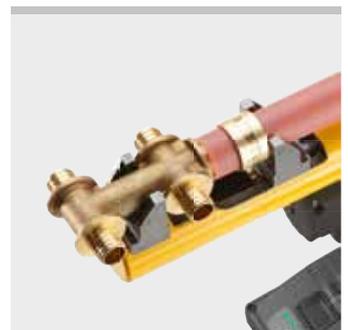


Tested by electrouisse >>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573022R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Lieferumfang

**REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 116 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573023R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Pressköpfe</b> siehe Seite 202–203.	

<b>REMS Ax-Press 25 22V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	573020R22
<b>REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	573021R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 15A, für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V</b>	571567R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290R





## REMS Pressköpfe mit Federrastung für handelsübliche Presseinsätze

Bezeichnung	Verwendung
<b>Presskopf Basic 20, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 20 mm
<b>Presskopf Basic 25, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 25 mm
<b>Presskopf Basic 32, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 32 mm



## REMS Doppel-Pressköpfe

Bezeichnung	Verwendung
<b>Doppel-Presskopf RH 16/20, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 16 und 20 mm



## REMS Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Bezeichnung	Verwendung
<b>Presskopf UNI T/L (Stück)</b>	für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf; für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen



## REMS Auflagebolzen für Übergangsstücke

Bezeichnung	für Übergangsstücke Zoll	Art.-Nr.
<b>Auflagebolzen 3/8"</b>	3/8	573647 R
<b>Auflagebolzen 1/2"</b>	1/2	573648 R
<b>Auflagebolzen 3/4"</b>	3/4	573649 R

Handelsübliche Presseinsätze:

T-Stücke,  
Winkel,  
Verteiler

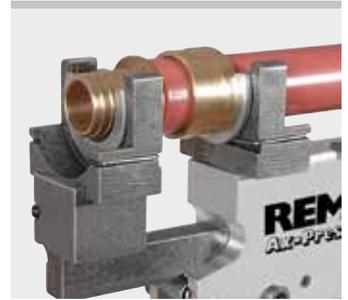
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Patent DE angemeldet



# REMS Pressköpfe

Zubehör für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

## Wählen Sie Ihre Pressköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der nebenstehenden Tabelle, und wählen Sie die von Ihnen benötigten Pressköpfe aus.

Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl, schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Antrieb durch REMS Axialpressen.

Deutsches Qualitätsprodukt



Presskopf Uni    Presskopf UNI T/L    Pressköpfe Basic für Presseinsätze

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•	•	573120
	AT 20	2	•	•	•	•	573122
	AT 25	2	•	•	•	•	573124
	AT 32	2	•	•	•	•	573126
	AT 40	2	•	•	•	•	573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2	•	•	•	•	573634
	UNI 22	2	•	•	•	•	573638
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	1	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	1	•	•	•	•	573652
	UNI T/L** Basic 20* Basic 25* Basic 32*	1 2 2 2	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	573646 R 573624 573616 573628
BRASELI	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
	COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•
UNI 16		2	•	•	•	•	573632
UNI 20		2	•	•	•	•	573636
UNI 25		2	•	•	•	•	573640
UNI 32		2	•	•	•	•	573644
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R
Basic 20* Basic 25* Basic 32*		2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573616 573628
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573616 573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573166 573172 573178 573184 573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
TC 32	2	•	•	•	•	573370	
HERZ QUICK FIX	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 25	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
ÖAG COMDURO	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
PB TUB Sertigliss	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 32*	2 2	• •	• •	• •	• •	573616 573628
	PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•	•	•
UNI 20		2	•	•	•	•	573636
UNI 25		2	•	•	•	•	573640
UNI 32		2	•	•	•	•	573644
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R
Basic 20* Basic 25* Basic 32*		2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573624 573616 573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)		RH 16 L	2	•	•	•	•
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2	•	•	•	•	573164
	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2	•	•	•	•	573168
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
	RH 32	2	•	•	•	•	573178
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•	•	573400
	RV 20	2	•	•	•	•	573402
	RV 25	2	•	•	•	•	573404
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573370
	Riquier à glissement	2	•	•	•	•	573360
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20* Basic 25* Basic 32*	2 2 2	• • •	• • •	• • •	• • •	573616 573628
	Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2	•	•	•	•
RE 20		2	•	•	•	•	573162
RE 25		2	•	•	•	•	573172
RE 32		2	•	•	•	•	573178
RO 16		2	•	•	•	•	573184
RO 20		2	•	•	•	•	573186
UNI 12		2	•	•	•	•	573630
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	57336



# Aufweiten Aushalsen

	<b>Hand-Rohraufweiter Cu</b>	<b>206</b>
	<b>Aufweitköpfe Cu</b>	<b>206</b>
	<b>Einhand-Rohraufweiter</b>	<b>207</b>
	<b>Hand-Rohraufweiter P</b>	<b>207</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter Cu</b>	<b>208</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter P</b>	<b>208</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter P-CEF</b>	<b>208</b>
	<b>Elektrohydraulischer Rohraufweiter P-CEF</b>	<b>210</b>
	<b>Aufweitköpfe P Aufweitköpfe P-CEF</b>	<b>211</b>
	<b>Hand-Rohraushalser</b>	<b>212</b>
	<b>Elektrischer Rohraushalser Elektrischer Rohraufweiter</b>	<b>213</b>

# REMS Ex-Press Cu

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Weiche Kupferrohre,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche Aluminiumrohre,  
weiche Präzisionsstahlrohre,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche nichtrostende Stahlrohre,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

**REMS Ex-Press Cu – Muffen selbst machen.**  
**6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW.**  
**Aufweitköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch zu anderen Fabrikaten.**

## Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

## Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. 6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

## Aufweitköpfe

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunder Rohrenden.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Ex-Press Cu Set.** Hand-Rohraufweiter  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ . Weiche Kupferrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ , weiche Aluminiumrohre und weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$ , weiche nichtrostende Stahlrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1 \text{ mm}$ . Aufweitzange. Aufweitköpfe wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	15000R
Set 12-15-22-28	15005R
Set 15-18-22-28	150006R
Set 12-15-18-22-28	150007R
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R
Set 12-14-16-18-22	150010R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017R
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150018R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}"$	150019R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020R



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitkopf Cu</b>	8	150100R
(passend auch zu REMS Akku-Ex-Press Cu ACC und Aufweitzangen anderer Fabrikate)	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
	42	150210R
	$\frac{3}{8}"$	150220R
	$\frac{1}{2}"$	150225R
	$\frac{5}{8}"$	150230R
	$\frac{3}{4}"$	150235R
	$\frac{7}{8}"$	150240R
	1"	150245R
	$1\frac{1}{8}"$	150250R
<b>Aufweitzange Cu</b> (Kegelwinkel 18°)		150500R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage		150600R



# REMS Ex-Press H

Einhand-Rohraufweiter

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren. Für Einhand-Bedienung.  
PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – universell bis Ø 40 mm.

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug. Superleicht, nur 0,7 kg.  
Gestufte Aufweitdorne zum Aufweiten verschiedener Rohrdimensionen, ohne Werkzeugwechsel.  
Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange für müheloses Aufweiten. Für Einhand-Bedienung.

### Lieferumfang

REMS Ex-Press H. Einhand-Rohraufweiter für PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	150550 R	



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Ex-Press P

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.

Kunststoffrohre, Verbundrohre Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – zum Aufweiten von Rohren. Kegelige Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

### Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. Kegelige Aufweitdorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

### Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 211). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

### Lieferumfang

REMS Ex-Press P Set. Hand-Rohraufweiter für Kunststoff- und Verbundrohre Ø 12–32 mm. Aufweitzange REMS Ex-Press P. Aufweitköpfe P für Rohre in mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021 R
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metalverbundrohre	150033 R
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026 R
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027 R
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD	150028 R
Set RH MKV 16-20-25	Sistemi Italia Neroflex REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022 R
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029 R
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025 R

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden, siehe Tabelle Seite 211.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweitköpfe P siehe Seite 211.	
Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°)	150510 R
Stahlblechkasten mit Einlage	150600 R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit automatischem Rücklauf zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

## Aufweitvorrichtung Cu

zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate für:  
 Weiche Kupferrohre,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Weiche Aluminiumrohre,  
 weiche Präzisionsstahlrohre,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Weiche nichtrostende Stahlrohre,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

## Aufweitvorrichtung P

zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate für:  
 Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing 12-40 \text{ mm}$

## Aufweitvorrichtung P-CEF

zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate für:  
 Cold Expansion Fittings aus Kunststoff (P-CEF)  
 $\varnothing 16-40 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}''$   
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

**REMS Akku-Ex-Press 22V ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis  $\varnothing 42 \text{ mm}$ . Mit automatischem Rücklauf. Kegeligem Aufweidorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Z. B. REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC mit Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 360 Aufweitungen weiches Kupferrohr  $15 \times 1 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Antriebsmaschine, wahlweise mit **Aufweitvorrichtung Cu** zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate, **Aufweitvorrichtung P** zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate, **Aufweitvorrichtung P-CEF** zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

## Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Auch für geeignete Aufweitungen anderer Fabrikate.

**REMS Aufweitköpfe Cu** (Seite 206) mit extra langen Segmenten ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunderen Rohrenden.

**REMS Aufweitköpfe P** (Seite 211) sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülse-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

**REMS Aufweitköpfe P-CEF** (Seite 211) sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Systeme. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung.

## Bauweise

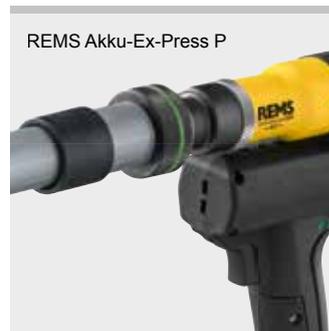
Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,7 kg. Antriebsmaschine mit Aufweitvorrichtung nur 26 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Aufweidorn der Aufweitvorrichtung Cu und P mit Kegelwinkel  $18^\circ$ . Aufweidorn der Aufweitvorrichtung P-CEF mit Kegelwinkel  $20^\circ$ , für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

## Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Schubkraft 20 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



REMS Akku-Ex-Press Cu



REMS Akku-Ex-Press P



REMS Akku-Ex-Press P-CEF

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark.

**REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC** mit Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 360 Aufweitungen, 2,5 Ah für ca. 600 Aufweitungen, 5,0 Ah für ca. 1200 Aufweitungen, 9,0 Ah für ca. 2160 Aufweitungen weiches Kupferrohr  $15 \times 1 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.

**REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC** mit Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 450 Aufweitungen, 2,5 Ah für ca. 750 Aufweitungen, 5,0 Ah für ca. 1500 Aufweitungen, 9,0 Ah für ca. 2700 Aufweitungen REHAU RAUTITAN flex  $\varnothing 16 \times 2,2 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.

**REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC** mit Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 120 Aufweitungen, 2,5 Ah für ca. 200 Aufweitungen, 5,0 Ah für ca. 410 Aufweitungen, 9,0 Ah für ca. 740 Aufweitungen Uponor Quick & Easy  $\varnothing 16 \times 1,8$  mit einer Akkuladung.

Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Arbeitstemperaturbereich  $-10$  bis  $+60^\circ\text{C}$ . Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 230 V/21,6 V, 15 A, für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum schnellen Aufweiten von Kupferrohren Ø 8–42 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70W. Aufweitvorrichtung Cu zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
575020R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren Ø 12–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70W. Aufweitvorrichtung P zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
575021R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

## Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum schnellen Aufweiten von Kunststoffrohren Ø 16–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 70W. Aufweitvorrichtung P-CEF zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
575022R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



z. B.  
Brass & Fittings,  
Uponor

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Akku-Ex-Press 22V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Aufweitvorrichtung, ohne Akku	575010R22
<b>Aufweitvorrichtung Cu</b> zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 18°.	575252R
<b>Aufweitköpfe Cu</b> siehe Seite 206	
<b>Aufweitvorrichtung P</b> zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 18°.	575253R
<b>Aufweitköpfe P</b> siehe Seite 211.	
<b>Aufweitvorrichtung P-CEF</b> zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 20°.	575256R
<b>Aufweitköpfe P-CEF</b> siehe Seite 211.	
<b>Aufweitzange P-CEF</b> (Kegelwinkel 20°), zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	150515R
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V, 15A,</b> für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571567R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290R



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Cold Expansion Fittings aus Kunststoff (P-CEF)  
 Ø 16–63 mm  
 Ø ½–2"  
 s ≤ 6,3 mm

## REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 63 mm. Mit automatischem Rücklauf.

### Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 63 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Aufweitvorrichtung 50–63 mm, 2", zur Aufnahme der Aufweitköpfe REMS P-CEF 50–63 mm, 2" und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Aufweitvorrichtung 16–40 mm, ½–1½", zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½" und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate, als Zubehör.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden.

### Antrieb

Hohe Aufweirkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Schubkraft 34 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



Info

## Lieferumfang

**REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulischer Rohraufweiter zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Aufweitvorrichtung 50–63 mm, 2". Ohne Aufweitköpfe. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	575017 R220	

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Aufweitvorrichtung 16–40 mm, ½–1½"</b> , zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100R	
<b>Aufweitköpfe P-CEF</b> siehe Seite 211.		
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	575278R	



# REMS Aufweitköpfe P REMS Aufweitköpfe P-CEF

Zubehör für REMS Rohraufweiter und andere Fabrikate

## REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelminkel 18°. Antrieb durch Hand-Rohraufweiter REMS Ex-Press P (Seite 207), Akku-Rohraufweiter REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (Seite 208–209) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
<b>aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre</b>	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
<b>aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)</b>	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
<b>General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>General Fittings Serie 3700 PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
	<b>General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX</b>	TC 16
TC 18/20		150894
TC 25		150923
TC 32		150950
<b>HERZ QUICK FIX</b>		HC P 16 × 2,0
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
<b>ÖAG COMDURO</b>	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
<b>REHAU RAUTHERM (série S 5)</b>	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)</b>	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
<b>REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
<b>REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
<b>REHAU (GBR) EVERLOC</b>	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REVEL</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.

## Wählen Sie Ihre Aufweitköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der untenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Aufweitköpfe aus.



Deutsches Qualitätsprodukt

## REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelminkel 18°. Antrieb durch Hand-Rohraufweiter REMS Ex-Press P (Seite 207), Akku-Rohraufweiter REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (Seite 208–209) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
<b>TECE TECEflex</b>	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>TIEMME Assialpex</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
<b>Würth PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.



## REMS Aufweitköpfe P-CEF

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P-CEF zum einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P-CEF sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelminkel 20°. Antrieb durch Akku-Rohraufweiter REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC (Seite 208–209), elektrohydraulischen Rohraufweiter REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (Seite 210) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

System	Aufweitkopf P-CEF Ø × s	Art.-Nr.
<b>Brass &amp; Fittings PRESSMAN EasyFit</b>	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
<b>Uponor Quick &amp; Easy</b>	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R
<b>Aufweitzange P-CEF (Kegelminkel 20°), zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"</b>		150515R

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden.



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

## REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Werkzeughalter zur Aufnahme der Aushalswerkzeuge. Nockenzange zur Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres.

### Antrieb

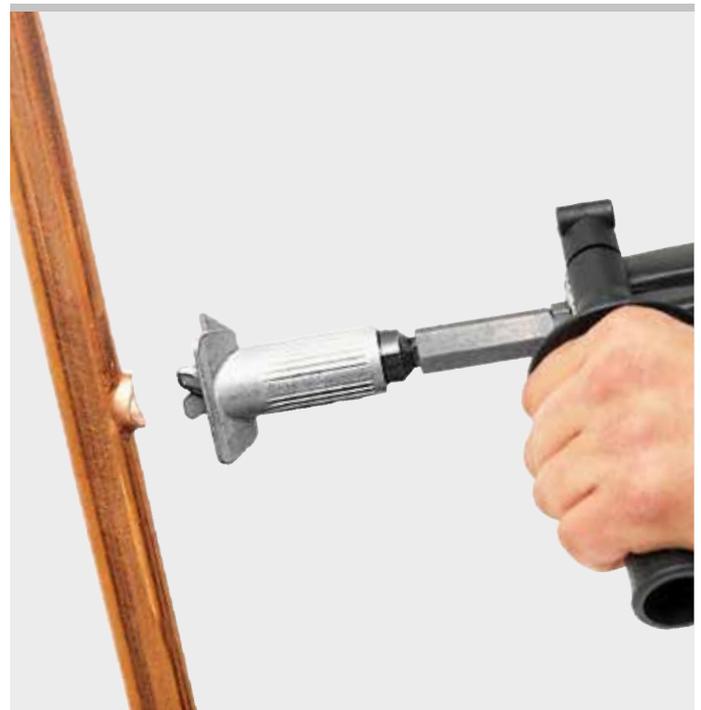
Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 1,5 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> stufenlos elektronisch gesteuert (Gasgebeschalter).

### Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

### REMS Twist/Hurrican

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 215.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS Hurrican Set.** Elektrischer Rohraushaler für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151000R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine</b> mit Gegenhalter		151402R220
<b>Werkzeughalter</b>		151200R
<b>Bohrkopf</b>		151210RMM
<b>Nockenzange</b>		151230R
<b>Schmiermittel</b> (Dose)		151240
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage		151600



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Kupferrohren für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Twist – Muffen selbst machen.  
 Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

**Kostenvorteil**

Keine Kosten für das Ausglühen von hartem Kupferrohr, für Entgraten und Säubern, für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

**Bauweise**

Kompakt, robust, baustellengerecht. Einfaches und schnelles Arbeiten frei Hand, im Schraubstock oder an der Werkbank. Keine Einstellarbeiten. Im Aufweitwerkzeug integrierter Spannstock zur sicheren Abstützung des Drehmoments in beiden Drehrichtungen.

**Antrieb**

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 1,5 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> stufenlos elektronisch gesteuert (Gasgebeschalter).

**Aufweitwerkzeuge**

Für jede Rohrgröße ein schnell wechselbares Aufweitwerkzeug mit rotierendem Aufweidorn zum leichtgängigen und materialschonenden Aufweiten. Ohne Ausglühen in wenigen Sekunden eine normgerechte Muffe, extra lang.

**REMS Twist/Hurrican**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalwerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 215.



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Twist Set.** Elektrischer Rohraufweiter für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 600 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Schmiermittel. Aufweitwerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156000 R220
Set 12-14-16-18-22	156002 R220
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156004 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitwerkzeug</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter</b>		151402 R220
<b>Schmiermittel (Dose)</b>		151240
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		151600



# REMS Twist/Hurrican

Elektrischer Rohraushaler  
Elektrischer Rohraufweiter

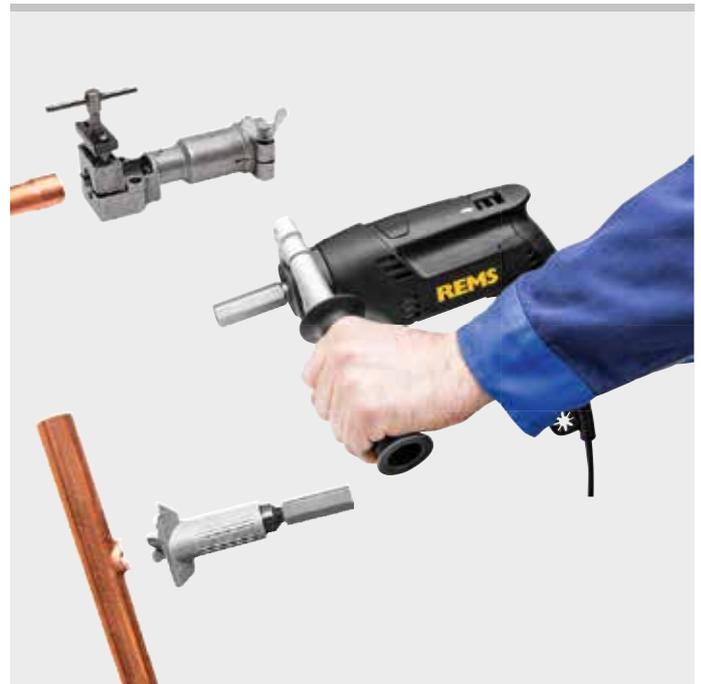
Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Kupferrohren für fittinglose Rohrinstallation. Kombination von REMS Twist und REMS Hurrican.

<b>Aushalsen:</b>	
Harte und weiche Kupferrohre	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1,5 mm
<b>Aufweiten:</b>	
Harte und weiche Kupferrohre	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm

**REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.**  
**REMS Twist – Muffen selbst machen. Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set. Nur **eine** Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil!

Beschreibung siehe REMS Hurrican und REMS Twist (Seite 213–214).



Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektrischer Rohraufweiter und elektrischer Rohraushaler für harte und weiche Kupferrohre. Aufweitungen Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, Aushalsungen Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1,5 mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter. Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Wahlweise Aufweit- und Aushalswerkzeuge für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	156010R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	156012R220
<b>Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"</b>	156014R220

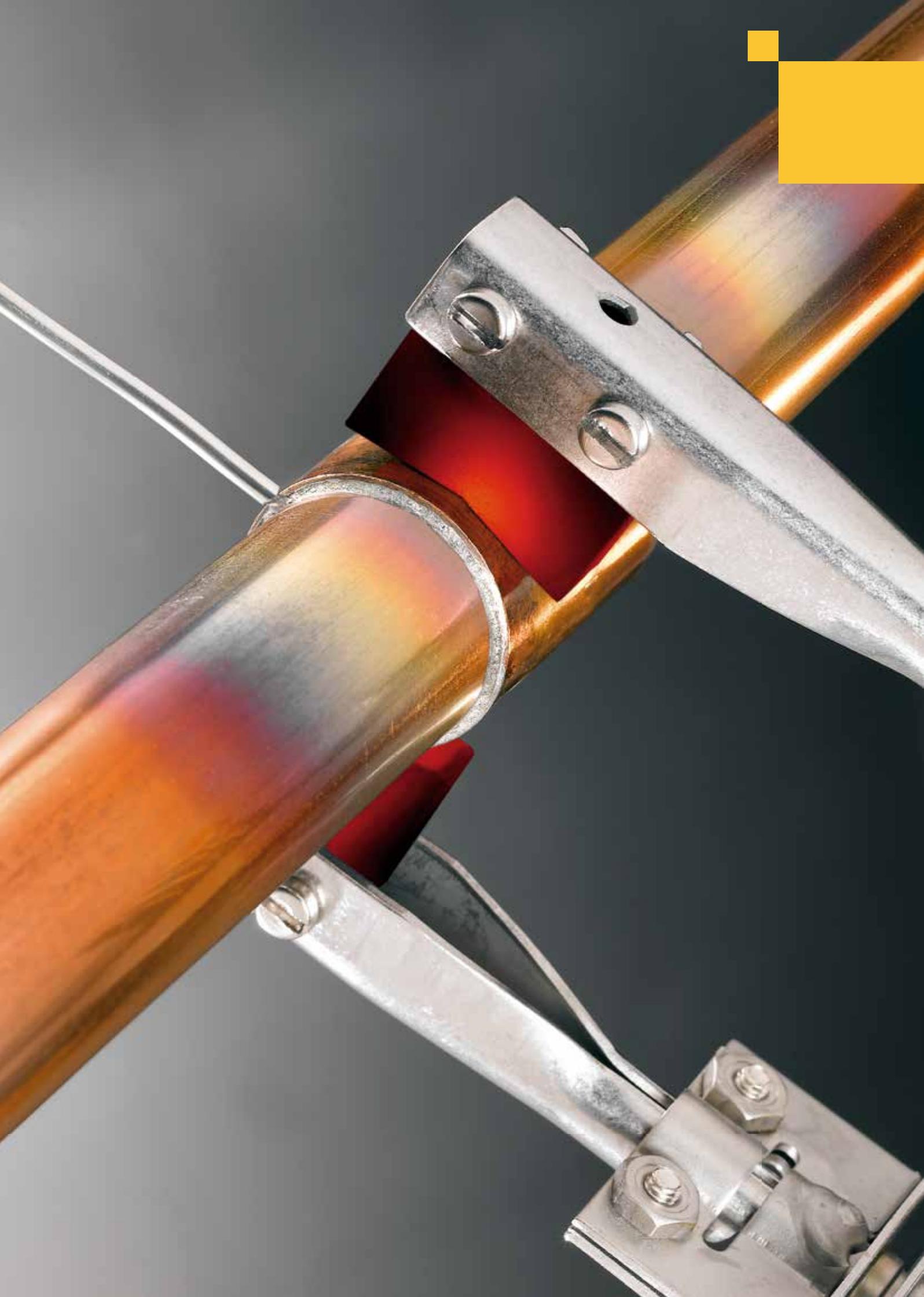
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitwerkzeug</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
7/8"	156475	
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	3/8"	151155R
	1/2"	151160R
5/8"	151165R	
3/4"	151170R	
7/8"	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter</b>		151402R220
<b>Werkzeughalter</b>		151200R
<b>Bohrkopf 10–22 mm</b>		151210RMM
<b>Bohrkopf 3/8–7/8"</b>		151210RIN
<b>Nockenzange</b>		151230R
<b>Schmiermittel (Dose)</b>		151240
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		151600





# Löten

	<b>Reinigungsvlies</b>	<b>218</b>
	<b>Elektrische Löt-Zange</b>	<b>218</b>
	<b>Elektrisches Lötgerät</b>	<b>219</b>
	<b>Gas-Lötbrenner</b>	<b>220</b>
	<b>Lot und Paste</b>	<b>221</b>

# REMS Cu-Vlies

Reinigungsvlies

Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung der Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. Auch für andere Materialien.

## REMS Cu-Vlies – blanke Lötflächen gemäß DVGW.

Universell einsetzbar, für viele Materialien, hoch flexibel. Reinigt metallisch blank, schmutz- und oxidfrei, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2. Riefenfreie Lötflächen. Mehrfach verwendbar. Durch Auswaschen regenerierbar, deshalb lange Lebensdauer. Nass und trocken einsetzbar.

### Lieferumfang

**REMS Cu-Vlies.** Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung von Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. 10er-Pack.

	Art.-Nr.	
	160300R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Hot Dog 2

Elektrische Löt-Zange

Leistungsstarkes, superleichtes Elektrogerät zum Weichlöten. Ohne Transformator zum direkten Anschluss an die Steckdose. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Heizleistung	800°C

## REMS Hot Dog 2 – die kleinste und stärkste Löt-Zange. Superschnelles Löten ohne Flamme.

Superschnelles Löten, z. B. Ø 18 mm nur 15 s. Enorm hohe Heizleistung bis 800°C durch 2 Heizpatronen. Für Dauerbetrieb.

Superleicht und handlich, komplett nur 0,7 kg. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Hot Dog 2 Set.** Elektrische Löt-Zange zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Je 250 g REMS Lot Cu 3 und REMS Paste Cu 3. Reinigungsbürste. Im Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage.

	Art.-Nr.	
	163020 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 221.		
<b>Stahlblechkasten</b> mit feuerhemmender Einlage	163350R	



# REMS Contact 2000

Elektrisches Lötgerät

Kompaktes, leistungsstarkes Elektrogerät zum Weichlöten. Mit Sicherheits-Transformator. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 1/8"
Heizleistung	900°C

## REMS Contact 2000 – das kleinste, stärkste und schnellste Gerät dieser Art. 2000 W Lötleistung. 4 m lange Lötzangenkabel.

Handlich, kompakt. Günstiges Gewicht, kleine Maße. L×B×H: 210×150×140 mm. Superschnelles Löten durch enorm hohe Heizleistung (900°C). Betriebsleistung = Lötleistung = 2000 W! Deshalb Lötzeit z. B. für Ø 18 mm nur 18 s.

Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Sofort lötbereit, nur in Steckdose einstecken. Kein Einstellen des Schweißstroms erforderlich. Großer Arbeitsradius durch 4 m lange Lötzangenkabel. Flexibler Kabelschuttschlauch.

Von Temperatureinflüssen unabhängige elektrische Steuerung des Lötstroms.

Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme. Stabelektroden für Arbeiten an engen Stellen. Elektrodenhalter und Schrauben aus nichtrostendem Stahl. Leichtes Wechseln der Elektroden.



Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Contact 2000.** Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Stück Prismenelektroden. Im Karton.

	Art.-Nr.
	164011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 4 Stück Prismenelektroden, 2 Stück Stabelektroden, 250 g Qualitäts-Weichlot REMS Lot Cu 3, 250 g Qualitäts-Weichlotpaste REMS Paste Cu 3, 1 Rohrabscneider REMS RAS Cu-INOX 3–35, 10er-Pack Reinigungsvlies REMS Cu-Vlies. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	164050R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Prismenelektrode, 2er-Pack</b>	164111R
<b>Prismenelektrode mit Halter, 2er-Pack</b>	164110R
<b>Stabelektrode, 2er-Pack</b>	164115R
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	164250R

REMS Lötmaterial siehe Seite 221.



# REMS Blitz

## Turbo-Gaslötbrenner Propan

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für schnelles Weichlöten und sparsamen Gasverbrauch.

Kupferrohre	≤ Ø 35 mm
Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.	
Flammentemperatur	1950°C

### REMS Blitz – blitzschnelles Weichlöten.

#### Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzündler! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 150 g/h!

#### Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr. Auch mit Kleinflasche verwendbar.

#### Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für hohe Heizleistung und blitzschnelles Weichlöten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Blitz.** Turbo-Gaslötbrenner Propan zum Weichlöten von Kupferrohren ≤ Ø 35 mm. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G 3/8 LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G 3/8 LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	160010R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 221.		
<b>Hochdruckschlauch 3 m</b> , G 3/8 LH	152106	
<b>Druckminderer</b> für 5 oder 11 kg Gasflaschen (2 bar)	152109	



# REMS Macho

## Turbo-Gaslötbrenner Acetylen

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für blitzschnelles Hart- und Weichlöten. Sparsamer Gasverbrauch.

Kupferrohre u. a.	≤ Ø 64 mm
Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.	
Flammentemperatur	2500°C

### REMS Macho – superschnelles Hartlöten.

#### Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzündler! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 300 g/h!

#### Nur Acetylen

Injektionsbrenner verbrennt Sauerstoff aus der Luft. Deshalb nur Acetylen erforderlich.

#### Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr.

#### Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für extrem hohe Heizleistung und superschnelles Hartlöten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Macho.** Turbo-Gaslötbrenner Acetylen zum Hart- und Weichlöten von Kupferrohren u. a. ≤ Ø 64 mm. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G 3/8 LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G 3/8 LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	161010R	

### Zubehör

**REMS Lötmaterial** siehe Seite 221.

# REMS Lot Cu 3

Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Schmelzbereich	230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – Qualitäts-Weichlot.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich.  
Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

### Lieferumfang

**REMS Lot Cu 3.** 250 g Spule Weichlot-Draht Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

	Art.-Nr.	
	160200R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Paste Cu 3

Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

## REMS Paste Cu 3 – Qualitäts-Weichlotpaste.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Kein zusätzlicher Flussmittelverbrauch, Flussmittel bereits in Paste enthalten. Dadurch auch verminderte Korrosionsgefahr. Kein Überhitzen von Rohr und Fitting, da das Schmelzen des Lotes und die richtige Löttemperatur durch Farbumschlag deutlich erkennbar sind. Hoher Füllgrad im Lötspalt, dadurch gute Festigkeit. Leichtes Entfernen der kaltwasserlöslichen Rückstände. Kunststoffflasche mit im Verschlussdeckel integriertem, unverlierbarem Pinsel.

### Lieferumfang

**REMS Paste Cu 3.** 250 g Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C. DVGW-Prüfzeichen. In Kunststoffflasche mit unverlierbarem Pinsel.

	Art.-Nr.	
	160210R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Lot P6

Hartlot ISO 17672-CuP 179

Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Schmelzbereich	710–890°C

## REMS Lot P6 – Qualitäts-Hartlot.

Universell verwendbar für nahezu alle gängigen Verbindungsarten in der Kupferrohr-Installation. Besonders auch für die Kapillarspalt-Lötung in der fittinglosen Kupferrohr-Installation geeignet.

Langes Schmelzintervall aufgrund niedrigen Phosphorgehalts ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

### Lieferumfang

**REMS Lot P6.** 1 kg Hartlot (Stangen) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, zum Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	160220R	





# Einfrieren



**Rohr-Einfriergerät CO<sub>2</sub>**

**224**



**Elektrisches  
Rohr-Einfriergerät**

**225**

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen mit Kältemittel Kohlendioxid. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

Kältemittel: Kohlendioxid.

Kälteleistung bis –79°C.

Nicht giftig, nicht brennbar.

**REMS Eskimo – einfrieren statt entleeren. Superschnell. Automatische Kältemittelzufuhr. Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 5 min. Besonders schmale, unverwüstliche Einfriermanschetten.**

### Kältemittel

Kältemittel Kohlendioxid mit hoher Kälteleistung bis –79°C. Nicht giftig. Nicht brennbar. Leicht erhältlich.

### Bauweise

Dicht am Rohr anliegende Einfriermanschetten und Zuführung des Kältemittels direkt auf das Rohr garantieren extrem kurze Einfrierzeiten und sparsamen Kältemittelverbrauch. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich, mit zusätzlichen T-Verteilern auch weitere Einfriermanschetten anschließbar.

### Einfriermanschetten

Einfach. Ruck-zuck montiert, ohne spezielle Werkzeuge. Besonders schmale, hochelastische, unverwüstliche Einfriermanschetten aus kältefestem, thermoplastischem Elastomer, für Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Unverlierbare Spanschrauben.

### Griffstücke mit Injektor

Ergonomisch gestaltete Griffstücke aus Kunststoff für angenehmes Arbeiten. Unzerbrechlicher Injektor (Einspritzdüse) aus Messing. Schneller und sicherer Anschluss an Einfriermanschetten. Kein Einstellen, die richtige Menge Kältemittel wird immer automatisch zugeführt.

### Hochdruckschläuche

Flexible, knickfeste, bruchsichere Hochdruckschläuche. Extra lang für großen Arbeitsradius. Beliebig verlängerbar. Drehbare Überwurfmutter am Flaschenanschluss verhindert Verwickeln der Hochdruckschläuche.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Eskimo Set.** Rohr-Einfriergerät für Kältemittel Kohlendioxid. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Je 2 Stück Einfriermanschetten in 10 verschiedenen Größen für den gesamten Arbeitsbereich, Flaschenanschluss mit T-Verteiler, Verschlussmutter, 2 Griffstücke mit Injektor, 2 Hochdruckschläuche. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	130002R

### Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
<b>Einfriermanschette</b>	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
<b>Hochdruckschlauch 2 m</b>		130415	
<b>T-Verteiler für weitere Manschette</b>		130207	
<b>Flaschenanschluss mit T-Verteiler</b>		130383	
<b>Verschlussmutter</b>		130209	
<b>Doppelnippel</b>		130208	
<b>Griffstück mit Injektor</b>		130410	
<b>Koffer mit Einlage</b>		130430R	



# REMS Frigo 2 F-Zero

Elektrisches Rohr-Einfriergerät

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen. Geschlossener Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

**REMS Frigo 2 F-Zero – elektrisch einfrieren statt entleeren. Superschnell bis 2". Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 9 min\*. Besonders schmale, patentierte Einfrierköpfe, sehr schnell montiert. Temperaturanzeige mit LCD-Digital-Thermometer.**

## Systemvorteil

Nur ein Rohr-Einfriergerät für den gesamten Arbeitsbereich bis 2". Einstückige Einfrierköpfe für den Kernarbeitsbereich Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm, keine Reduziereinsätze erforderlich. Unterstützung der Kälteübertragung nur durch Einsprühen mit Wasser. Immer saubere Einfrierköpfe, keine Pasten/Schmierem erforderlich.

## Geschlossener Kältemittelkreislauf

Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Überall einsetzbar, auch in geschlossenen Räumen. Internes Kältemittel R-290. Hohe Kälteleistung. Ideal auch für längere Reparaturen.

## Bauweise

Robust, kompakt. Besonders schmale Einfrierköpfe und senkrecht zum Rohr führende Kältemittelschläuche ermöglichen Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich.

## Kälteaggregat

Sehr leiser Lauf. Kälteaggregat, 430 W, im stabilen Stahlblechgehäuse mit seitlichen Lüftungsgittern für optimale Luftzirkulation. Obenliegendes, gut zugängliches, großes Fach für Kältemittelschläuche und Zubehör. Gewicht nur 23 kg. Gut tragbar.

## Einfrierköpfe

Besonders kompakte Einfrierköpfe mit geometrisch speziell ausgebildeten Mulden zur Aufnahme jeweils unterschiedlicher Rohrdurchmesser (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Sehr schmal, nur 50 mm breit. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Alle Rohrgrößen von Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm können mit nur einem Einfrierkopf eingefroren werden. Einfriereinsätze für den übrigen Arbeitsbereich bis Ø 2", 60 mm. Spannbänder mit Klettverschluss für einfache und schnelle Montage der Einfrierköpfe am Rohr, ohne Werkzeug.

## Kältemittelschläuche

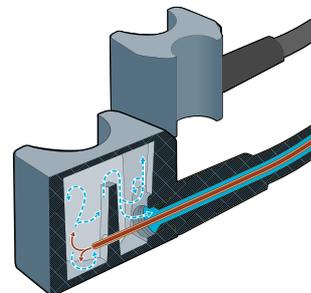
Flexible, extra lange Kältemittelschläuche, 2,5 m lang, aus abriebfestem, synthetischem Kautschuk für großen Arbeitsradius.

## LCD-Digital-Thermometer

LCD-Digital-Thermometer mit Klemmbügel, für genaue Temperaturanzeige direkt an den Einfrierstellen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Superschnell bis 2"



## Lieferumfang

**REMS Frigo 2 F-Zero Set.** Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Kälteaggregat 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 Kältemittelschläuche, 2,5 m lang, 2 Spannbänder, 2 LCD-Digital-Thermometer, Spritzflasche. Ausrüstung für Ø 1/4–1 1/4", 15–42 mm. Im stabilen Stahlblechgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	131012R220

## Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Aufrüst-Set bis 2", 60 mm</b>	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160R
<b>Einfriereinsatz, 2er-Pack</b>	1/8" 10, 12 mm	131110R
	1/2" 54 mm	131156R
	1" 60 mm	131157R
	2" 60 mm	131158R
<b>Spannband</b>		131104R
<b>LCD-Digital-Thermometer</b>		131116R



\*Umgebungs-/Wassertemperatur ca. 20°C.



2017.06.22 12:24:48PM

X 1.0

10 m

**REMS** CamSys 2

# Rohr- und Kanalinspektion

## Rohr- und Kanalreinigung

	<b>Kamera-Endoskope</b>	<b>228</b>
	<b>Elektronische Kamera-Inspektionssysteme</b>	<b>230</b>
	<b>Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb</b>	<b>236</b>
	<b>Elektrisches Rohrreinigungsgerät</b>	<b>237</b>
	<b>Rohrreinigungsmaschinen</b>	<b>238</b>

Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. REMS CamScope S mit Sprachaufzeichnung. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf Ø 4,5/9/16 mm

**REMS CamScope – Brillante Bilder und Videos aus Hohlräumen, Schächten und Rohren. Controllereinheit abnehmbar. Signalübertragung mit Funktechnik. MicroSD-Kartensteckplatz.**

**REMS CamScope S – mit Sprachaufzeichnung.**

### Bauweise

Superleicht und handlich. Handgerät mit Kamera-Kabelsatz nur 0,3 bis 0,5 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit ergonomisch gestaltetem Pistolengriff. Ein-/Ausschalter mit Stellrad zur stufenlosen Helligkeitsregulierung der LEDs im Kamerakopf. Power-LED zur Anzeige des Betriebszustandes. Praktischer, herausnehmbarer Batteriehalter für 4 handelsübliche Batterien 1,5 V, AA, LR6. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Schiebekabel-Verlängerungen. Stabiler Koffer für Handgerät, Kamera-Kabelsatz 16-1 bzw. 9-1 bzw. 9-2 180°/90° bzw. 4,5-1, Schiebekabel-Verlängerung, Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel, abnehmbar zur Signalübertragung mit Funktechnik oder gesichert steckbar auf Handgerät zur direkten Signalübertragung über Kontaktstifte. Besonders leicht und handlich: REMS CamScope nur 0,14 kg, REMS CamScope S nur 0,24 kg. Stabiles Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, REMS CamScope S mit Stoßschutz aus Gummi. Kleinste Maße: REMS CamScope 102 x 71 x 25 mm, REMS CamScope S 105 x 92 x 42 mm. MicroSD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos auf MicroSD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. REMS CamScope S mit Sprachaufzeichnung zur einfachen Kommentierung während der Videoaufnahme. 3-fach digitaler Zoom. Datum und Uhrzeit der Aufnahme können wahlweise im Bild und Video gespeichert werden. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung per MicroSD-Karte auf andere Geräte. Wiedergabe der Sprachaufzeichnung bei REMS CamScope S über externe Geräte, z. B. PC oder Laptop. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Ion Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2Ah. Leicht und leistungsstark. Hohe Energiedichte für ca. 2 Stunden Dauerbetrieb. Spannungsversorgung 100–240 V, 50–60 Hz, 9W, für Netzbetrieb anstelle Akku mit integriertem elektronischen Ladegerät Li-Ion. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Wechselbare Kamera-Kabelsätze Color

Kamera-Kabelsätze Color, bestehend aus Farbkamera Ø 4,5 mm, Ø 9 mm oder Ø 16 mm, mit CMOS-Sensor mit dimmbaren Weißlicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildschärfe-regelung, geschützt gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser (IP 67). Kamera-Kabelsatz Color 16-1 und 9-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel und Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet. Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90° mit 180° gerader und 90° abgewinkelter Farbkamera, mit Taste wählbar, Ø 9 mm, mit 2 m formbarem Schiebekabel. Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1 mit 1 m flexiblen Schiebekabel, ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen, z. B. Geruchsverschlüsse, Bohrungen, Durchbrüche. Formbare Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamScope Set.** Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, 3-fach digitaler Zoom, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2Ah. MicroSD-Karte 8 GB. Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 4,5-1, Kamera-Kabelsatz 9-2 180°/90° oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 16-1	<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1,</b> Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175110R220
Set 9-2 180°/90°	<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°,</b> Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 2 m formbarem Schiebekabel.	175113R220
Set 4,5-1	<b>Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1,</b> Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m flexiblen Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175112R220



## Lieferumfang

**REMS CamScope S Set.** Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, 3-fach digitaler Zoom, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2Ah. MicroSD-Karte 8 GB. Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 4,5-1, Kamera-Kabelsatz 9-2 180°/90° oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 16-1	<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1,</b> Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175130R220
Set 9-2 180°/90°	<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°,</b> Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 2 m formbarem Schiebekabel.	175135R220
Set 4,5-1	<b>Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1,</b> Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m flexiblen Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175132R220



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS CamScope Basic-Pack,</b> ohne Kamera-Kabelsatz	175109R220
<b>REMS CamScope S Basic-Pack,</b> ohne Kamera-Kabelsatz	175129R220
<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1,</b> Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175103R
<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-1,</b> Farbkamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175104R
<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°,</b> Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit 2 m formbarem Schiebekabel.	175107R
<b>Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1,</b> Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, mit 1 m flexiblen Schiebekabel	175102R
<b>Schiebekabel-Verlängerung 900 mm,</b> formbar, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar	175105R



Superleichtes, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen, mit elektronischer Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte. Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf	Ø 25 mm
Rohre	Ø (40) 50–150 mm
Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	

## REMS CamSys – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. SD-Kartensteckplatz. Elektronische Meterzählung. Akku- und Netzbetrieb.

### Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabel-Sätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

### Bauweise

Superleicht und handlich. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 × 240 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 0,4 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Kleinste Maße: 172 × 121 × 58 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom, 4-fache Drehmöglichkeit des Bildes. SD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Einschubtiefe der Kamera wird im Bild und Video gespeichert, wahlweise auch Datum und Uhrzeit der Aufnahme. Während der Aufnahme eines Videos können Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung mit SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Polymer 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Polymer Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah. Leistungsstark und leicht. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Hochauflösende Spezial-Farbkamera

Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 8 ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.

### Wechselbare Kamera-Kabelsätze

Kamera-Kabelsätze S-Color, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera mit wahlweise **30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm**, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, **20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm**, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder **10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm** mit Längsmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb, mit Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 25 mm, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung. Tragetasche für Kamera-Kabelsatz als Zubehör.

### Führungskörper

Verschiedene Führungskörper für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf fest arretierbar, als Zubehör.



Info

## Lieferumfang

**REMS CamSys Set S-Color.** Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set S-Color 10 K</b>	10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175008R220
<b>Set S-Color 20 H</b>	20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175007R220
<b>Set S-Color 30 H</b>	30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175010R220



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS CamSys Basic-Pack</b> Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, im stabilen Koffer.	175000R220
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175305R
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175306R
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 30 H</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für Ø 50–150 mm.	175011R
<b>Führungskörper Ø 62 mm S-Color/S-Color S</b> , für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175057R
<b>Führungskörper Ø 100 mm S-Color/S-Color S</b> , für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175058R
<b>Schutzkappe S-Color/S-Color S</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175026R
<b>Tragetasche</b> für Kamera-Kabelsatz	175123R
<b>Koffer</b> mit Einlage	175018R



Superleichtes, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen. Selbstnivellierende Kamera. Sender zur Ortung von Kameraköpfen. Elektronische Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte. Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Kamerakopf S-Color S-N	Ø 33 mm
Rohre, Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	
Kamerakopf S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Kamerakopf S-Color S	Ø 50–150 mm
Kamerakopf S-Color S-N	Ø 70–150 mm

**REMS CamSys 2 – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. Sprachaufzeichnung. Selbstnivellierende Kamera. Sender zur Ortung von Kameraköpfen. SD-Kartensteckplatz. Elektronische Meterzählung. Akku- und Netzbetrieb.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabel-Sätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

### Bauweise

Superleicht und handlich. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

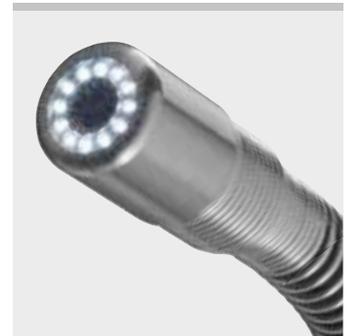
Controllereinheit mit 7" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 178 mm Bildschirmdiagonale, 720 × 480 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 1,3 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, Blendschutz. Integrierter Aufsteller für unterschiedliche Neigungswinkel des Bildschirms. Ergonomische Griffleisten mit Softgrip und einstellbaren Spannbändern, Tasten für Bild und Video, für Einhand-Bedienung durch Rechts- und Linkshänder. Kleinste Maße: 270 × 164 × 70 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom, 4-fach Drehmöglichkeit des Bildes. Automatische Abschaltung einstellbar. SD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Einschubtiefe der Kamera wird im Bild und Video gespeichert, wahlweise auch Datum und Uhrzeit der Aufnahme. Während der Aufnahme eines Videos können Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung mit SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Polymer Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah. Leistungsstark und leicht. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 15W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Hochauflösende Spezial-Farbkamera

Hochauflösende Spezial-Farbkamera mit CMOS Bildsensor und ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.



Info

## Wechselbare Kamera-Kabelsätze

**Kamera-Kabelsatz S-Color**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb. **Kamera-Kabelsatz S-Color S**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes. **Kamera-Kabelsatz S-Color S-N**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 33 mm mit 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 70–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes und selbstnivellierender Kamera für aufrechte Bilder und Videos. Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung. Tragetasche für Kamera-Kabelsatz als Zubehör.

## Führungskörper

Führungskörper S-Color/S-Color S und S-Color S-N Ø 62 mm und Ø 100 mm, für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf S-Color/S-Color S bzw. S-Color S-N fest arretierbar, als Zubehör.

## Ortungsgerät

REMS Explorer zur Ortung eines Kamerakopfes mit Sender 33 kHz, zur Bestimmung der Position von Schadenstellen bzw. des Verlaufs einer Leitung, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamSys 2 Set S-Color**. Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 7" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, Blendschutz, Aufsteller. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set S-Color 10 K</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175301 R220
<b>Set S-Color 20 H</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175302 R220
<b>Set S-Color S 30 H</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175303 R220
<b>Set S-Color S-N 30 H</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 33 mm, selbstnivellierend, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 70–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175304 R220



Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS CamSys 2 Basic-Pack</b> Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 7" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 7,6Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, Blendschutz, Aufsteller, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungskabel von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer.	175300R220	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175305R	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175306R	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color S 30 H</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Ø 50–150 mm.	175307R	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color S-N 30 H</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 33 mm, selbstnivellierend, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Ø 70–150 mm.	175308R	
<b>Führungskörper Ø 62 mm S-Color/S-Color S,</b> für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175057R	
<b>Führungskörper Ø 100 mm S-Color/S-Color S,</b> für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175058R	
<b>Führungskörper Ø 62 mm S-Color S-N,</b> für Kamerakopf S-Color S-N	175343R	
<b>Führungskörper Ø 100 mm S-Color S-N,</b> für Kamerakopf S-Color S-N	175339R	
<b>Schutzkappe S-Color/S-Color S</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175026R	
<b>Schutzkappe S-Color S-N</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamerakopf S-Color S-N	175330R	
<b>REMS Explorer</b> , Ortungsgerät zur Ortung eines Kamerakopfes mit Sender 33 kHz	175312R	
<b>Tragetasche</b> für Kamera-Kabelsatz	175123R	
<b>Koffer</b> mit Einlage	175323R	





# REMS Pull-Push

Saug- und Druckreinigungsgerät

Bewährtes, zuverlässiges Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen.

## REMS Pull-Push – Verstopfungen schnell beseitigen.

Hohe Andrückkraft durch vorderen, verstellbaren Handgriff.

Optimale Anpassung an die Reinigungsaufgabe durch 2 Manschetten: kurze Manschette für Waschbecken und Badewanne, lange Manschette für Toilette.



Info



### Lieferumfang

**REMS Pull-Push.** Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen. Mit kurzer und langer Manschette. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170300R	

# REMS Mini-Cobra

Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb

Bewährtes, handliches Gerät für den schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen z. B. in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Für Spiralen  $\varnothing$  6, 8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra – von Hand oder elektrisch. Unentbehrlich bei kleinen Verstopfungen.

### Bauweise

Einfache, robuste, praxiserprobte Konstruktion. Handlich, leicht. Nur 2,9 kg. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbögen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse. Arretierung der Spirale durch Schnellspannfutter.

### Rohrreinigungsspiralen

Spiralen aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbögen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig.

### Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

### Antrieb

Von Hand mit leichtgängiger, griffgünstiger Kurbel oder mit geeigneter Bohrmaschine/mit geeignetem Bohrschrauber, Drehzahl  $\leq 300 \text{ min}^{-1}$ . 6-Kant-Mitnehmer für elektrischen Antrieb in der Trommelabdeckung.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Mini-Cobra.** Rohrreinigungsgerät für Rohre  $\varnothing$  20–50 (75) mm, mit Handkurbel und 6-Kant-Mitnehmer für Bohrmaschine/Bohrschrauber. Für Rohrreinigungsspiralen  $\varnothing$  6, 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnellspannfutter. Spirale  $\varnothing$  8 mm, 7,5 m lang. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170010R	

### Zubehör

Bezeichnung	$\varnothing \times$ Länge	Art.-Nr.
<b>Rohrreinigungsspirale</b>	8 mm $\times$ 7,5 m	170200
	10 mm $\times$ 10 m	170205
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b>	8 mm $\times$ 7,5 m	170201



# REMS Mini-Cobra A

Elektrisches Rohrreinigungsgerät

Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit umschaltbarem Spiralenvorschub und -rücklauf. Für den mühelosen und schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre Ø 20–50 (75) mm  
 Für Spiralen Ø 8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra A – Rohrverstopfungen schnell beseitigen. Mit umschaltbarem Spiralenvorschub und -rücklauf.

### Bauweise

Kompakte Einheit aus Antriebsmaschine und Spiralentrommel. Handlich, leicht. Nur 5,0 kg. Kombiniertes Dreh- und Haltegriff zur Steuerung des automatischen Spiralenvorschubs und -rücklaufs und zum sicheren Führen des Gerätes. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbögen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse.

### Rohrreinigungsspiralen

Rohrreinigungsspirale aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbögen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig. Rohrreinigungsspirale mit Seele aus Federstahldraht verhindert Zusetzen mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen.

### Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

### Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 950 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Mini-Cobra A.** Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit umschaltbarem Spiralenvorschub und -rücklauf, für Rohre Ø 20–50 (75) mm. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 8 und 10 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter) von 0 bis 950 min<sup>-1</sup>. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Spirale Ø 8 mm, mit Seele, 7,5 m lang.

	Art.-Nr.
REMS Mini-Cobra A, im Karton	170020R220
REMS Mini-Cobra A Set, im stabilen Stahlblechkasten	170021R220



## Zubehör

Bezeichnung	Ø × Länge	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8 mm × 7,5 m	170201
Rohrreinigungsspirale	10 mm × 10 m	170205
Stahlblechkasten mit Einlage		185058 R



Handliche, robuste Kompaktmaschinen für vielseitigen Einsatz in der Rohr- und Kanalreinigung. Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen. Bewährte Technik.

Für Rohre	Ø 20–250 mm
Für Rohrreinigungsspiralen	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Alle Rohrreinigungsspiralen und Rohrreinigungswerkzeuge auch für andere Fabrikate verwendbar.

**REMS Cobra – Rohr frei – einfach und schnell.**  
**Schnelldreher mit Teilspiralen für Arbeitslänge bis 100 m. Wirkungsvolles Kettenschleudern und Fräsen bis 740 min<sup>-1</sup>. Geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.**

### Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen

Schnelldreher, 740 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 22) bzw. 520 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 32), mit Teilspiralen, für wirkungsvolles, schnelles Arbeiten, z. B. Kettenschleudern oder Fräsen. Auch unter schwierigen Bedingungen, z. B. bei Verwurzelungen und harten Inkrustationen. Teilspiralen sind je nach Bedarf bis zu einer Arbeitslänge von 70 m (REMS Cobra 22) bzw. 100 m (REMS Cobra 32) kuppelbar. Kein unnötiges Mitdrehen langer Rohrreinigungsspiralen.

### Bauweise

Robust, praxisgerecht, spritzwassergeschützt. Wartungsfrei. Kleine Maße. Günstiges Gewicht, Antriebsmaschine REMS Cobra 22 nur 19 kg, Antriebsmaschine REMS Cobra 32 nur 24 kg. Maschinenrahmen aus verwindungsstiftem Aluminium-Kokillenguss mit Abdeckhauben aus schlag- und stoßfestem Kunststoff. REMS Cobra 22 mit Halterungen für Teilspiralen 16 und 22 zur Befestigung der Teilschneidspiralen am Maschinenrahmen beim Spiralenwechsel. Außerhalb des Maschinengehäuses liegendes Spannsystem und durchgehende, geschlossene Antriebsspindel für die Rohrreinigungsspirale schützen Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Führungsschlauch verhindert Umschlagen der Rohrreinigungsspirale und Verschmutzung der Umgebung. Standfüße mit Gummikappen garantieren sicheren, die Unterlage schonenden Stand.

### Hochleistungs-Rohrreinigungsspiralen

Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. Durch Schnellkupplung blitzschnell verlängert und verkürzt. T-Nut-Kupplung mit Sicherheitsverriegelung durch auswechselbaren, federbelasteten Druckstift. Manueller Vorschub für gefühlsvolles Arbeiten. Standard-Rohrreinigungsspirale für universelle Rohrreinigungsarbeiten, hochflexibel, besonders geeignet für enge oder mehrere aufeinanderfolgende Rohrbogen. Rohrreinigungsspirale S mit dickerem Spiraldraht für besonders schwer zu beseitigende Verstopfungen, z. B. zum Zerschneiden von Wurzeln. Rohrreinigungsspirale mit witterungs- und temperaturbeständiger Kunststoffseele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 oder Antriebsmaschinen anderer Fabrikate.

### Spannbacken für Spiralantrieb

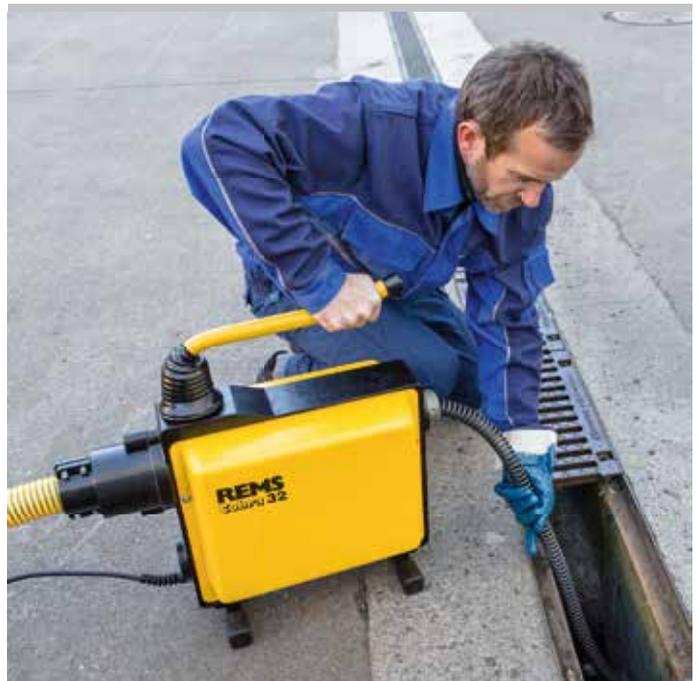
Spannbacken aus hochwertigem, gehärtetem Stahl, verschleißfest und passgenau. Sofortiges exaktes Spannen und Lösen der Rohrreinigungsspirale für optimale Steuerung, Kraftübertragung und Funktionssicherheit. REMS Cobra 22: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 16 und 22 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 22/8 und integrierter Spannbacke, als Zubehör. REMS Cobra 32: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 22 und 32 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm mit Spannbacke 16, als Zubehör. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 32/8 und integrierter Spannbacke, als Zubehör.

### Antrieb

Kraftvoller, leise laufender Kondensatormotor mit hohem Drehmoment, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), Rechts- und Linkslauf. Volle Übertragung der Motorleistung durch rutschsicheren, wartungsfreien Zahnriemenantrieb. Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel. Dauergeschmierte, wartungsfreie Kugellagerung. Schnelles und sicheres Antreiben und Stillsetzen der Rohrreinigungsspirale durch kräftigen, mittig angeordneten Andrückhebel mit zentraler Kraffteileitung. Dieser dient ohne umständliche Arretierung gleichzeitig als Tragegriff.

### Rohrreinigungswerkzeuge

Umfangreiches Sortiment an Rohrreinigungswerkzeugen (Seite 240–241), passend auch für Rohrreinigungsmaschinen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

## Lieferumfang

**REMS Cobra 22 Set.** Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–150 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 750 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 16 oder/und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172010R220
<b>Set 22</b>	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172011R220
<b>Set 16 + 22</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	172012R220



## Lieferumfang

**REMS Cobra 32 Set.** Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–250 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1050 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 32 oder Spiralen- und Werkzeugsätzen 22 und 32 bzw. 16 und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 32</b>	4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz	174010R220
<b>Set 22 + 32</b>	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten/Koffer für jeden Werkzeugsatz	174011R220
<b>Set 16 + 22</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralkorb, 2 Stück Spannbacken 16, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	174012R220



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Cobra 22 Antriebsmaschine</b> mit Führungsschlauch	172000R220
<b>REMS Cobra 32 Antriebsmaschine</b> mit Führungsschlauch	174000R220

**Rohrreinigungswerkzeuge** siehe Seite 240–241.

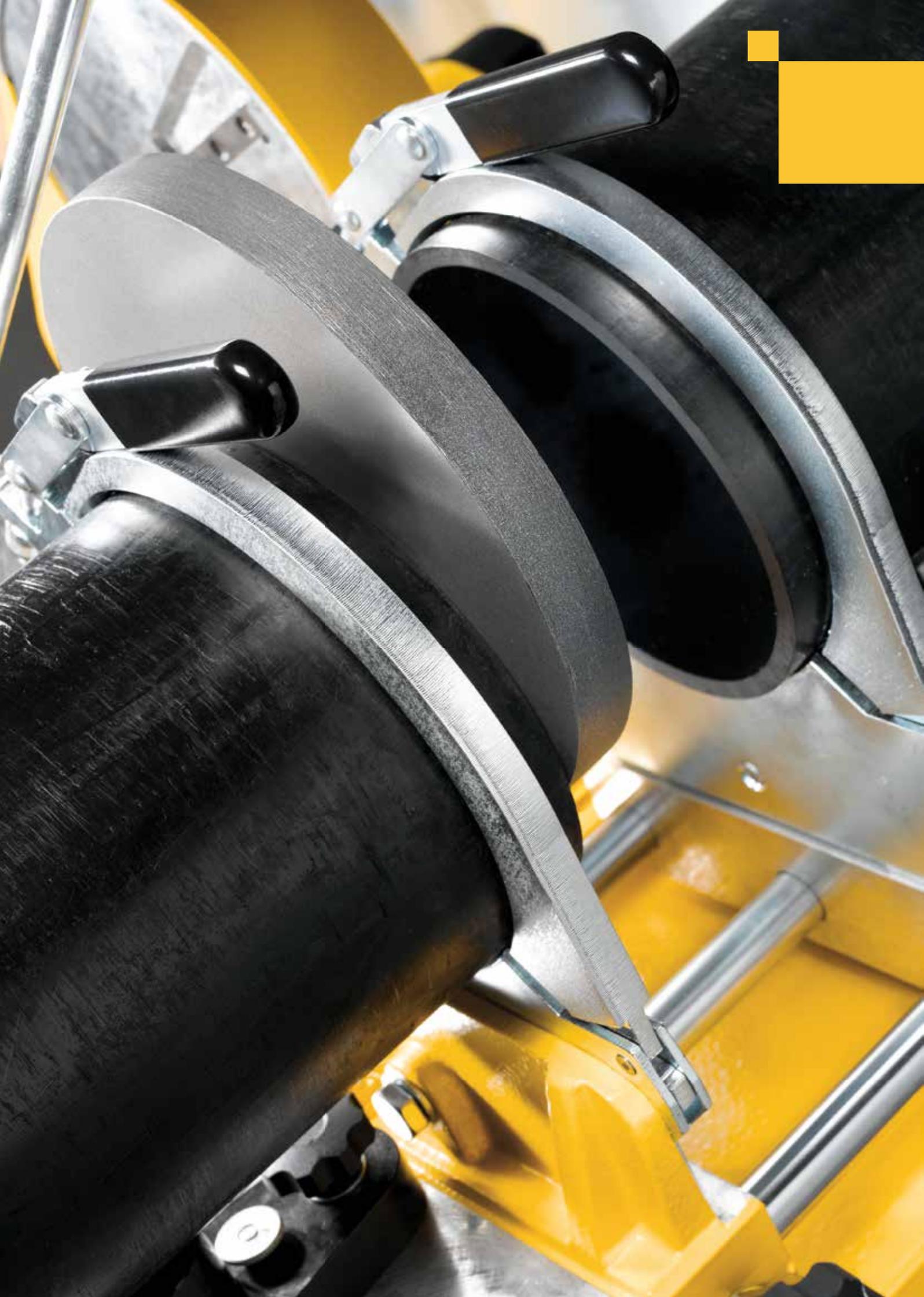


Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 16</b> bestehend aus 5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blatt- bohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungs- handschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172050R	
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 22</b> bestehend aus 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172051R	
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 32</b> bestehend aus 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werk- zeugsatz		174050R	
<b>Adaptertrommel REMS Cobra 22/8</b> mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170011	
<b>Adaptertrommel REMS Cobra 32/8</b> mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170012	
<b>Spannbacke 16, 2er-Pack</b> für REMS Cobra 32 zum Spannen der Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm		174101	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> für Rohr-Ø 10–50 (75) mm für Rohr-Ø 25–125 mm für Rohr-Ø 50–150 mm für Rohr-Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (5 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (5 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (4 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	
<b>Rohrreinigungsspirale S</b> mit dickem Spezialdraht für höhere Stabilität, z. B. beim Wurzelschneiden, Fräsen, Kettenschleudern. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205	
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> verhindert Zusetzen der Rohr- reinigungsspirale mit Schmutz. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210	
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> (5 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203	
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> (4 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203	
<b>Spiralen-Reduzierung 22/16</b> zum Verbinden von Teilspiralen- unterschiedlicher Größen	22/16	172154	
<b>Spiralen-Reduzierung 32/22</b> zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	32/22	174154	
<b>Spiralkorb (leer)</b>	16 22 32	171150 172150 174150	
<b>Spiralen-Trennstift</b> zum Lösen der Sicherheitsverriegelung	16 22/32	171151 172151	



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
<b>Gerader Bohrer</b> zum Feststellen der Ursache der Verstopfung durch Entnahme einer Probe. Durchbohren von Totalverstopfungen durch z. B. Textilien, Papier, Küchenabfälle.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Keulenbohrer</b> für leichte Textil- und Papierverstopfungen. Flexibel, zum Vordringen in engen Bogen	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Trichterbohrer</b> speziell für Textil- und Papierverstopfungen. Großer Erfassungsbereich, vorteilhaft bei größeren Rohrdurchmessern. Auch als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Rückholbohrer</b> mit ausgestellten, angeschrägten Fangarmen. Als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen. Nicht zum Bohren geeignet.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Gezahnter Blattbohrer</b> zum Aufbohren verfetteter oder stark verschlammter Rohre, z. B. Abflüsse von Waschmaschinen, Geschirrspülern. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Gezahnter Kreuzblattbohrer</b> Universell einsetzbar bei Verstopfungen aller Art, auch Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Gabelschneidkopf</b> zur Beseitigung leichter bis starker Verschlammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl.	16	171305	
<b>Kreuzgabelschneidkopf</b> zur Beseitigung leichter bis starker Verschlammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16	171306	
<b>Gezahnter Gabelschneidkopf</b> Vielseitig einsetzbar, z. B. zur Beseitigung von Verschlammungen und zum Zerkleinern (Zertrümmern) von Verwurzelungen. Aus gehärtetem Federstahl.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Wurzelschneider</b> speziell für verwurzelte Rohre. Gehärtete, tauschbare Sägekronen, vorwärts und rückwärts schneidend. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Kettenschleuder, glatte Glieder</b> für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für empfindliche Rohre, z. B. aus Kunststoff.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Kettenschleuder, Stachelglieder</b> für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für Guss- oder Betonrohre.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Führungshandschuhe, Paar</b> zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen		172610	
<b>Führungshandschuh genagelt, links</b> <b>Führungshandschuh genagelt, rechts</b> zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen. Vollrindleder, Innenfläche mit Metallnieten.		172611 172612	





# Kunststoffrohr-Schweissen



**Elektromuffen-Schweißgerät**

**244**



**Heizelement-  
Muffenschweißgeräte**

**245**



**Heizelement-  
Stumpfschweißmaschinen**

**246**



**Heizelement-  
Stumpfschweißgeräte**

**250**

Leistungsstarkes, handliches Gerät zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE.

Kunststoffrohre und  
Elektroschweißmuffen aus PE                    Ø 40–160 mm

Für Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

**REMS EMSG 160 – automatisches Schweißen.  
Elektronische Steuerung. Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.**

Kleinste Maße. Superhandlich, leicht, nur 0,7 kg. Überall sofort einsatzbereit.

Automatische Einstellung der Schweißspannung (Schweißtemperatur) und der Schweißzeit entsprechend der Muffengröße durch elektronische Steuerung mit Microcontroller.

Automatische Kompensation der Schweißzeit in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur.

Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.

Großer Arbeitsradius durch besonders lange Leitungen.

Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Spritzwassergeschützt.



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS EMSG 160.** Elektromuffen-Schweißgerät, 230 V, 50 Hz, 1150 W, zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE der Fabrikate Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronisch gesteuert, mit akustischer und optischer Überwachung des Schweißvorganges. Im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Schweißleitung 4,40 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	261001R220	

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Koffer</b>	151615R	



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Muffenschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

### REMS MSG – Heizelemente gemäß DVS. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

#### Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer und Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (Halterung für Werkbank nicht für MSG 25).

#### Heizelemente gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Heizstutzen und Heizbuchsen gemäß DVS, leicht wechselbar. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl.

#### Temperatur und Temperaturregelung

##### Wahlweise

- einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit sehr enger Toleranz (EE) oder
- fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 263°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit einer Toleranz von +/- 1% (FE).

Die elektronische und die mechanische Temperaturregelung regeln die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



#### Lieferumfang

**REMS MSG.** Heizelement-Muffenschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. Heizelement 230 V, ohne Heizstutzen und Heizbuchsen. Wahlweise einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung (EE) oder fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 263°C, mit elektronischer Temperaturregelung (FE). Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (nicht für MSG 25). Sechskant-Stiftschlüssel zur Montage und Demontage der Heizstutzen und Heizbuchsen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
25 EE	16–25	500	256020R220
63 FE	16–63	800	256213R220
63 EE	16–63	800	256220R220
125 EE	16–125	1400	256320R220

#### Lieferumfang

**REMS MSG 63 FE Set.** Wie REMS MSG 63 FE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256233R220

#### Lieferumfang

**REMS MSG 63 EE Set.** Wie REMS MSG 63 EE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256240R220

#### Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
<b>Heizstutzen, Heizbuchse, Befestigungsschraube</b> aus nichtrostendem Stahl	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	
<b>Stahlblechkasten</b> REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Handliche, gut tragbare Kompaktmaschine. Komplett nur 45 kg. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – ideal für den Installateur. Leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.**

### Bauweise

Leicht und kompakt. Geringes Gewicht, komplett nur 60 kg.

Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Rohrgestell (= Untergestell = Transportvorrichtung).

### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzudern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

### Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Lieferumfang

**REMS SSM 160RS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230V, 50–60 Hz, 1200W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230V, 50–60 Hz, 500W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Arbeitschlüssel. Stahlblechkasten für Rohrauflageneinsätze und Spanneinsätze. Rohrgestell = Untergestell = Transportvorrichtung.

Art.-Nr.	
252026 R220	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	252103R	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160KS – ideal für den Installateur. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.**

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 101 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

### Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Lieferumfang

**REMS SSM 160KS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

Art.-Nr.
252046R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	252103R



Info



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

### Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

### REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

#### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitsschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

#### Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

#### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.



### Lieferumfang

**REMS SSM 250KS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.	
	254025 R220	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	254103	

Kompakte, gut transportable Hochleistungsmaschine für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kamin-sanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

### REMS SSM 315RF – komfortabel für Baustelle und Werkstatt.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Rohr- und Fahruntergestell 154 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Auf serienmäßig mitgeliefertem Rohr- und Fahruntergestell für sicheren Stand und leichten Transport.

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

#### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

#### Schnellspannvorrichtung

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 315 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.

#### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 315 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke.

Je 2 Rohrauflegeneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm.

Rohrauflegeneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.



#### Lieferumfang

**REMS SSM 315RF.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 315 mm mit je 2 Spanneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 Rohrauflagen Ø 315 mm mit Rohrauflegeneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbeitsschlüssel. Kasten für Spann- und Rohrauflegeneinsätze. Rohr- und Fahruntergestell.

	Art.-Nr.
	255020R220

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	255103



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Stumpfschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke  
aus PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

### REMS SSG – Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

#### Bauweise

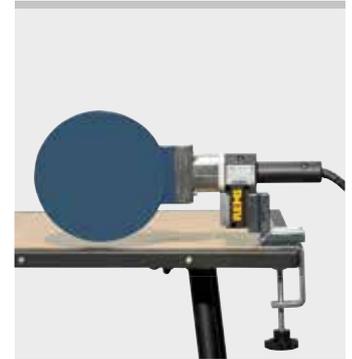
Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position als Zubehör.

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.



Info



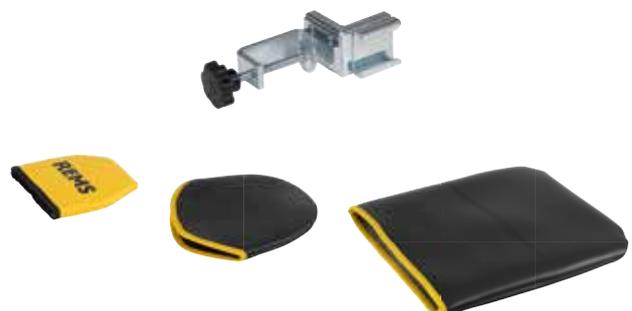
### Lieferumfang

**REMS SSG.** Heizelement-Stumpfschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PTFE-beschichtetes Heizelement, 230 V. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Ablageständer. Im Karton.

Bezeichnung	Heiz- element Ø mm	Rohre ≤ Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
<b>110/45° EE</b>	125	110	500	250020 R220
<b>125 EE</b>	145	125	700	250120 R220
<b>180 EE</b>	200	180	1200	250220 R220
<b>280 EE</b>	300	280	1300	250320 R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Halterung für Werkbank</b> zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
<b>Stahlblechkasten</b>	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
<b>Schutzhülle für Heizelement</b>	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343







# Diamant-Kernbohren

## Diamant-Schlitzen und -Trennen

### Nass- und Trockensaugen

	<b>Diamant-Kernbohrmaschinen</b>	<b>254</b>
	<b>Bohrständer</b>	<b>262</b>
	<b>Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b>	<b>264</b>
	<b>Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b>	<b>265</b>
	<b>Fliesenbohrer</b>	<b>266</b>
	<b>Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen</b>	<b>268</b>
	<b>Diamant-Trennscheiben</b>	<b>269</b>
	<b>Trocken- und Nasssauger</b>	<b>270</b>

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton	≤ Ø 102 (132) mm
Mauerwerk und andere Materialien	≤ Ø 162 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 264–265.

### REMS Picus S1 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

**1 System – 4 Anwendungen.  
Ideal für den Installateur.**

#### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Für viele Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 5,2 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführvorrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

#### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 1850 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

#### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

#### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 264–265). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

#### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör. Anbohrhilfe G ½, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm, als Zubehör. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 270).

#### Wasserabsaug-Vorrichtung

Wasserabsaug-Vorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.

#### Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 262).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 102$  (132)mm, Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 162$  mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Anbohrhilfe G ½ mit Bohrer  $\varnothing 8$  mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB  $\varnothing 62$  mm.

	Art.-Nr.	
	180020R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB  $\varnothing 62$  mm und Bohrständer REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180031R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus S1 Antriebsmaschine</b>	180000R220	
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	180600R	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b> , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 264.		
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 265.		
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 270		
Weiteres Zubehör siehe Seite 262–263.		



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton	≤ Ø 152 (200) mm
Mauerwerk und andere Materialien	≤ Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 264–265.

### REMS Picus S3 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

**1 System – 4 Anwendungen.  
Ideal für den Installateur.**

#### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Kompakt, robust, baustellengerecht. Nur 7,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführereinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

#### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 3-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

#### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

#### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 264–265). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

#### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör. Anbohrhilfe G ½, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm, als Zubehör. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 270).

#### Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.

#### Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 262).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 152$  (200)mm, Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 250$  mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem 3-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180011 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180029 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB  $\varnothing 62-82-132$  mm und Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180028 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus S3 Antriebsmaschine</b>	180001 R220	
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	180600 R	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b> , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 264.		
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 265.		
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 270		
Weiteres Zubehör siehe Seite 262–263.		



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Mit Speed-Regulation. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 162 (200) \text{ mm}$

Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 250 \text{ mm}$

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 264–265.

**REMS Picus SR – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei. Mit Speed-Regulation.**

**1 System – 4 Anwendungen.**

**Ideal für den Installateur.**

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 6,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton  $\varnothing 62 \text{ mm}$  nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals  $\varnothing 60 \text{ mm}$  zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Distanzstück Set zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

### Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Drehzahl. Die Drehzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar: 250 min<sup>-1</sup> bis 500 min<sup>-1</sup> (1. Gang) bzw. 600 min<sup>-1</sup> bis 1200 min<sup>-1</sup> (2. Gang). Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung hält die vorgewählte Drehzahl unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Bohrkronen wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Sollzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Sollzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die für das jeweilige Material und den Bohrkronendurchmesser vorgewählte optimale Bohrgeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Bohrfortschritts erhalten. Für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 264–265). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Patent EP 2 085 191



Tested by electro**suisse** >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

Mit Speed-Regulation für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.



info



REMS Simplex 2



REMS Titan

# REMS Picus SR

Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör. Anbohrhilfe G ½, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm, als Zubehör. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 270).

## Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 262).

## Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation. Für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton ≤ Ø 162 (200) mm, Mauerwerk und andere Materialien ≤ Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 250 min<sup>-1</sup> bis 500 min<sup>-1</sup> (1. Gang) bzw. 600 min<sup>-1</sup> bis 1200 min<sup>-1</sup> (2. Gang), Überhitzungsschutz. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Distanzstück Set. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	183010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	183022R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton und REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Art.-Nr.	
	183023R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus SR Antriebsmaschine</b>	183000R220	
<b>Distanzstück Set</b> zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 × 65	183632R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlagen	180600R	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b> , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 264.		
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 265.		
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 270		
Weiteres Zubehör siehe Seite 262–263.		



Leistungsstarke, robuste Kernbohrmaschine zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien Ø 40–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 264–265.

## REMS Picus S2/3,5 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone. Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht nur 14,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 2 min. Motorplatte für Schnellspannung am Bohrständer. Wasserzuführ-einrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 3420 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Wippenschalter. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors. Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 264–265). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

### Bohrständer REMS Titan

Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis Ø 300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradenteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus, im Karton.



Info



REMS Titan

## Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art, Ø 40–300 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständen. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Wippenschalter, Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Leichtlösering. Einmaulschlüssel SW 32. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	180012R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack mit Bohrstände REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180030R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

### Bezeichnung

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen,** induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 264.

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS,** lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 265.

**REMS Pull L / M,** Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 270

Weiteres Zubehör siehe Seite 262–263.



## Lieferumfang

**REMS Simplex 2.** Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 200 mm. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Bohrsäule in stabilem Standfuß geführt und 2-fach geschraubt, für hohe Steifigkeit beim Bohren. Standfuß aus Stahlprofil. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Gewicht 12 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange mit Gewinde M12  $\times$  52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton. Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR und andere Fabrikate.

Art.-Nr.
183700R



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Titan.** Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis  $\varnothing$  300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange mit Gewinde M12  $\times$  52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton.

Systemvorteil: Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate. Bei Verwendung mit REMS Picus SR Distanzstück Set (siehe unten) verwenden.

Art.-Nr.
183600R

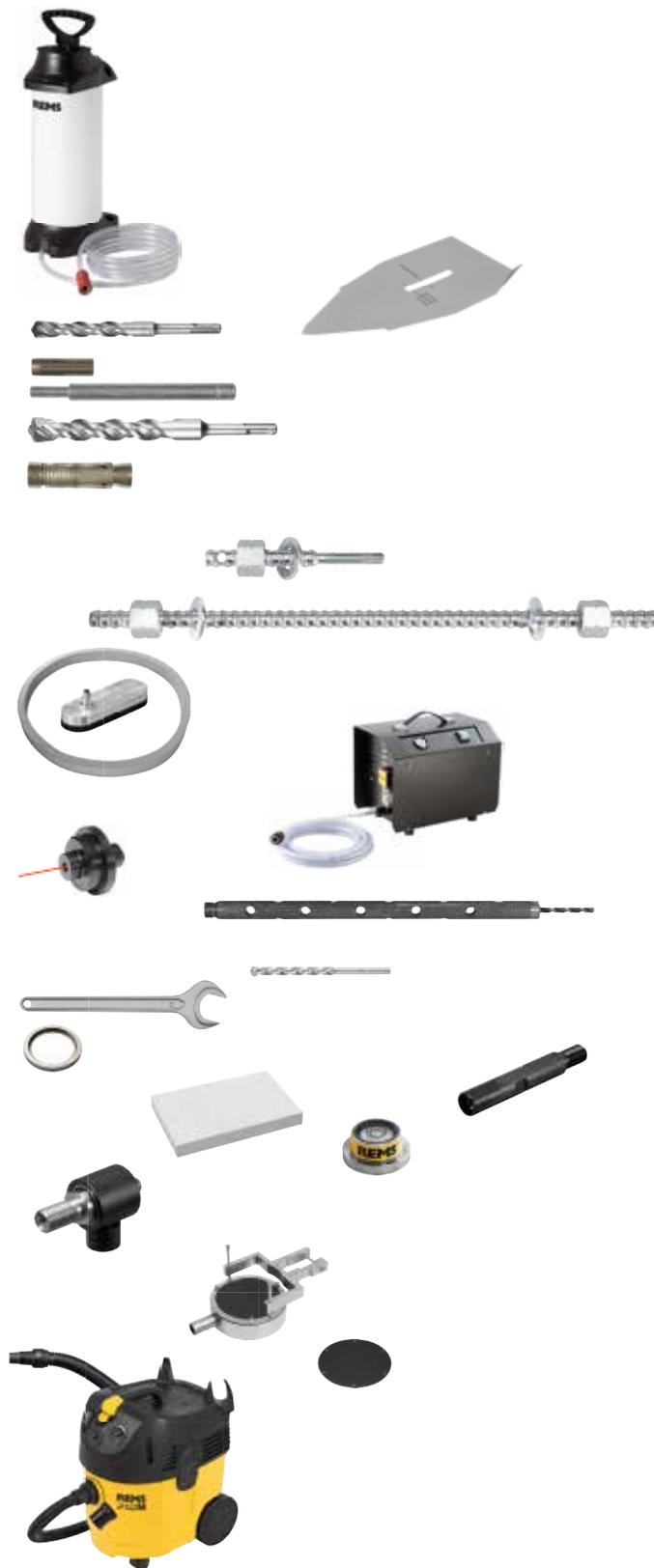


Deutsches Qualitätsprodukt

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Distanzstück Set</b> zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 $\times$ 65	183632R



Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Druckwasserbehälter</b> für 10 l Wasser, zum Nassbohren ohne Wasseranschluss	182006 R
<b>Bohrschablone Titan</b> zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrstände REMS Titan.	183605 R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus</b> für Einschlaganker M12	079018
<b>Einschlaganker M12, 50er-Pack</b> , für Beton	079005 R50
<b>Setzeisen für Einschlaganker M12</b>	182050 R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus</b> für Spreizanker M12	079019
<b>Spreizanker M12, 10er-Pack</b> , für Mauerwerk, wiederverwendbar	079006 R10
<b>Schnellspann-Set 160</b> zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
<b>Schnellspann-Set 500</b> zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607 R
<b>Vakuumbefestigung Titan</b> , bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/4" und Dichtring für Grundplatte.	183603 R
<b>Vakuumpumpe</b> , für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m³/h, Kondensatormotor 230 V, 50-60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innenliegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeslauch mit Schnellkupplung.	183670 R220
<b>Laser-Bohrmittelanzeiger</b>	183604 R
<b>Anbohrhilfe G 1/2</b> , mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung (Art.-Nr. 181160 R), mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180140 R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm</b> für Anbohrhilfe	079013
<b>Einmaulschüssel SW 41</b> zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
<b>Leichtlösering</b> , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
<b>Bohrkronen-Verlängerung 200 mm</b>	180155 R
<b>Schärfstein</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079012
<b>Dosenlibelle</b> , magnetisch, zum Ausrichten des Bohrständers	182010 R
<b>Saugrotor zur Staubabsaugung</b> mit Anschlussgewinde G 1/2 außen, UNC 1 1/4 außen und mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger.	180160 R
<b>Wasserabsaugvorrichtung</b> zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände.	183606 R
<b>Gummischeibe Ø 200 mm, 10er-Pack</b> , für Wasserabsaugvorrichtung	183675 R10
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69, siehe Seite 270	



# REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Induktiv gelötet. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32–300 mm

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen – Induktiv gelötet. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.**

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

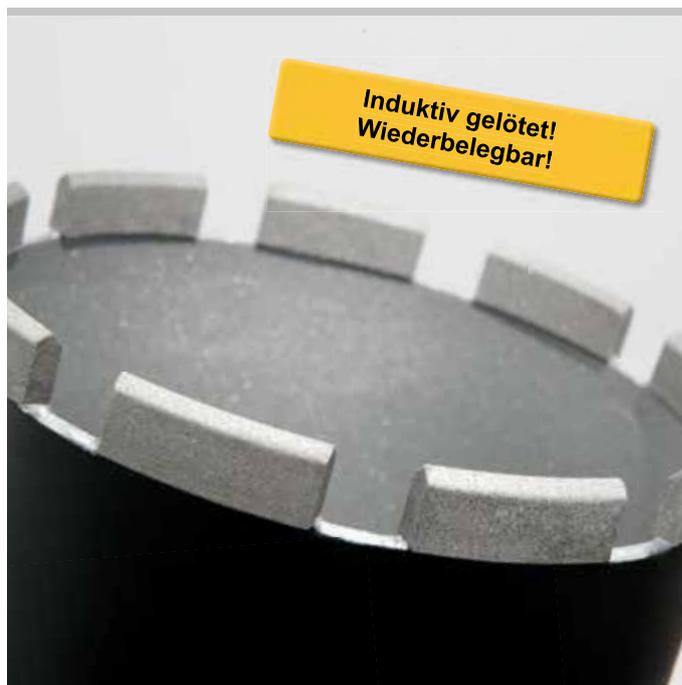
Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Induktiv gelötet auf vollautomatischen Lötanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Lötverbindung. Bohrrohre mit gelöteten Diamant-Segmenten sind durch einfaches Hartlöten wiederbelegbar.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

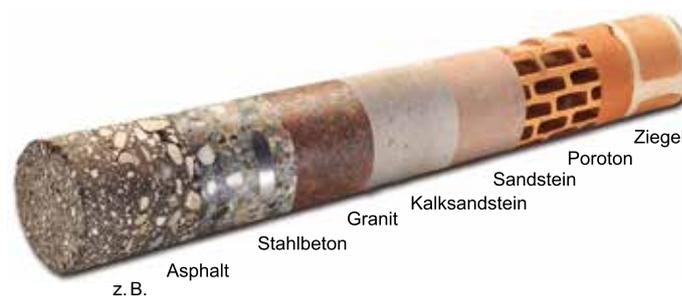
Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone.** Induktiv gelötet, wiederbelegbar. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB 32 × 420 × UNC 1 1/4	4	181010R
UDKB 42 × 420 × UNC 1 1/4	4	181015R
UDKB 52 × 420 × UNC 1 1/4	5	181020R
UDKB 62 × 420 × UNC 1 1/4	6	181025R
UDKB 72 × 420 × UNC 1 1/4	7	181030R
UDKB 82 × 420 × UNC 1 1/4	7	181035R
UDKB 92 × 420 × UNC 1 1/4	8	181040R
UDKB 102 × 420 × UNC 1 1/4	8	181045R
UDKB 112 × 420 × UNC 1 1/4	9	181050R
UDKB 125 × 420 × UNC 1 1/4	10	181057R
UDKB 132 × 420 × UNC 1 1/4	11	181060R
UDKB 152 × 420 × UNC 1 1/4	12	181065R
UDKB 162 × 420 × UNC 1 1/4	12	181070R
UDKB 182 × 420 × UNC 1 1/4	12	181075R
UDKB 200 × 420 × UNC 1 1/4	12	181080R
UDKB 225 × 420 × UNC 1 1/4	13	181085R
UDKB 250 × 420 × UNC 1 1/4	14	181090R
UDKB 300 × 420 × UNC 1 1/4	22	181095R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 außen	180052
Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 innen	180056
Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1 1/4 außen – Würth	180055
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



# REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32–200 mm

## REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien.

### Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

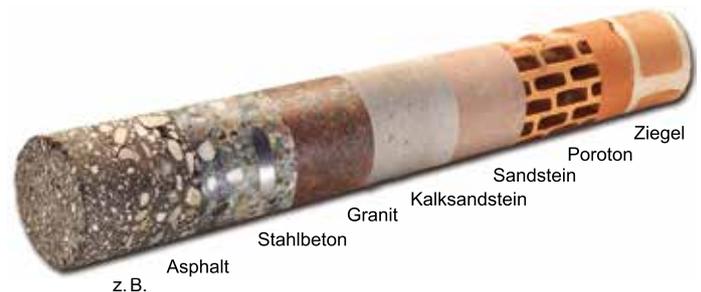
Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.



### Lieferumfang

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone LS.** Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Adapter UNC 1¼ außen – G ½ außen	180052
Adapter UNC 1¼ außen – G ½ innen	180056
Adapter UNC 1¼ außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ außen – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ außen – Würth	180055
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



Diamantbesetzte Trockenbohrkronen für schnelles und sauberes Bohren in Fliesen aller Art. Ideal zur Montage und Renovierung.

Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor Ø 5–14 mm

### REMS Fliesenbohrer – universell zum Trockenbohren.

Universell einsetzbar zum Trockenbohren ohne Schlag in Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Kein Zersplittern der Fliesen.

Kein Wasser notwendig.

Spezial-Wachsfüllung im Inneren der Trockenbohrkrone als Kühlschmierstoff, wird bei Erhitzung flüssig und kühlt die Trockenbohrkrone.

Einfaches, freihändiges Anbohren durch Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung.

6-Kant-Anschluss für Bit-Aufnahmen 1/4".

Antrieb durch Akku-Bohrschrauber REMS Helix (Seite 99) und andere Bohr-schrauber/Bohrmaschinen (Drehzahl  $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$ ).



### Lieferumfang

**REMS Fliesenbohrer Set 6-8-10.** Diamantbesetzte Trockenbohrkronen mit Spezial-Wachsfüllung. Für Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Fliesenbohrer Ø 6, 8, 10 mm, Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	181700R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Fliesenbohrer Ø 5 mm</b>	181710R
<b>REMS Fliesenbohrer Ø 6 mm</b>	181711R
<b>REMS Fliesenbohrer Ø 8 mm</b>	181712R
<b>REMS Fliesenbohrer Ø 10 mm</b>	181713R
<b>REMS Fliesenbohrer Ø 12 mm</b>	181714R
<b>REMS Fliesenbohrer Ø 14 mm</b>	181715R

REMS Helix, Akku-Bohrschrauber, siehe Seite 99





Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum trockenen Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Für Handwerk und Industrie.

### REMS Krokodil 125

Schlitztiefe	≤ 38 mm
Schlitzbreite	≤ 43 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1–2

### REMS Krokodil 180 SR

Schlitztiefe	≤ 61 mm
Schlitzbreite	≤ 62 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1–3

REMS Universal-Diamant-Trennscheiben, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 269.

## REMS Krokodil – schlitz- statt meißeln. Vollflächig anliegende Auflageplatte. Multifunktions-Elektronik.

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum trockenen Schlitz- und Trennen. Ideal zur Herstellung von Schlitz- und Verlegung von Rohren und elektrischen Leitungen bei der Heizungs-, Sanitär- und Elektroinstallation, Klima- und Kältetechnik.

### Bauweise

**REMS Krokodil 125:** Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 5,8 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitz- in Mauerwerk 500 mm lang, 38 mm tief, nur 25 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltergriff, einstellbar in 2 Positionen, parallel oder quer zur Maschinenachse, und schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 4 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengeschaubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

**REMS Krokodil 180 SR:** Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 8,0 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitz- in Mauerwerk 500 mm lang, 61 mm tief, nur 34 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltergriff mit 3-fach kraftübersetzender Hebelwirkung für leichtes Eintauchen und wirkungsvollen Vorschub. Schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 7 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengeschaubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

### Antrieb

**REMS Krokodil 125:** Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 1850 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 5000 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung.

**REMS Krokodil 180 SR:** Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 2000 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 4500 min<sup>-1</sup>. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall.

### Speed-Regulation

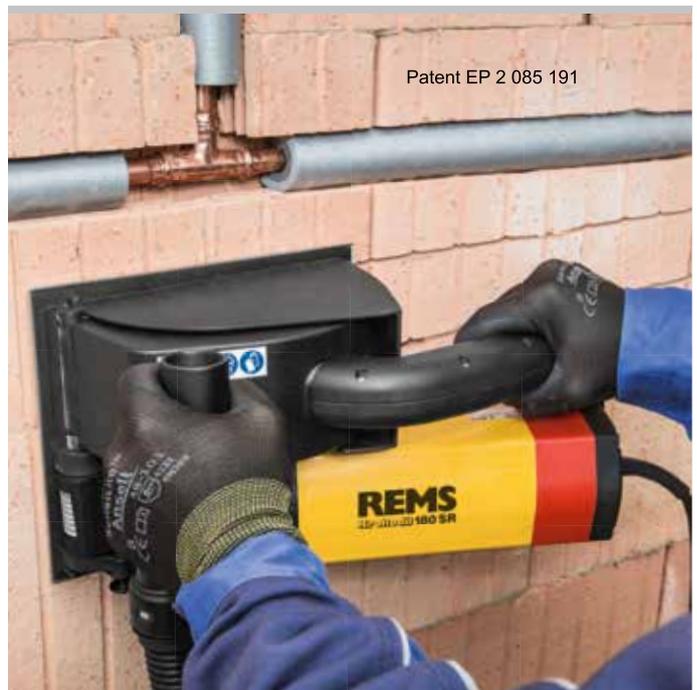
Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregel-elektronik (REMS Krokodil 180 SR) hält die Drehzahl auch unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Trennscheibe wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Soll-drehzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Soll-drehzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die Schlitz- und Trenngeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Schlitz- und Trennvorganges erhalten, für hohe Schlitz- und Trennleistung.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung zum Schutz von Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Trennscheiben

Universell einsetzbar zum geradlinigen Schlitz- und Trennen. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Schlitz-/Trennleistung und besonders hohe Standzeit. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS Turbo, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien



Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub

oder REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS H-P, High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, mit hoher Standzeit, (Seite 269) Metallgrundkörper nach EN 13236. Aufnahmebohrung Ø 22,23 mm.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 270).

### Lieferumfang

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine zum Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 38 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 43 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1 oder 2 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, ≤ Ø 125 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tipp-schalter mit Wiedereinschaltsperrung. Lastdrehzahl 5000 min<sup>-1</sup>. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	185010R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine mit Speed-Regulation. Zum Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 61 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 62 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1, 2 oder 3 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, ≤ Ø 180 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Überhitzungsschutz. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tipp-schalter mit Wiedereinschaltsperrung. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall. Lastdrehzahl 4500 min<sup>-1</sup>. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	185011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Krokodil 125 Antriebsmaschine</b>	185000R220
<b>REMS Krokodil 180 SR Antriebsmaschine</b>	185001R220
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 125 mm</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185021R
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 125 mm</b> , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185022R
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 180 mm</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185026R
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 180 mm</b> , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185027R
<b>Schlitzmeißel</b> zum Entfernen des Stegs nach dem Schlitz- und Trennen	185024R
<b>Koffer</b> mit Einlage für REMS Krokodil 125	185054R
<b>Stahlblechkasten</b>	185058R
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 270	



Leistungsstarker, elektrischer Trocken- und Nasssauger mit automatischer Filterreinigung. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten.

Ideal zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen.

Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.

Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Kernbohren.

### REMS Pull L

Staubklasse nach EN 60335-2-69	L
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 1 mg/m <sup>3</sup>
Durchlassgrad	≤ 1 %

### REMS Pull M

Staubklasse nach EN 60335-2-69	M
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Durchlassgrad	≤ 0,1 %

**REMS Pull – zum Trocken- und Nasssaugen. Konstant hohe Saugleistung durch permanente automatische Filterreinigung. Zertifiziert zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.**

### Universeller Einsatz

Leistungsstarker, handlicher Sauger zum Trocken- und Nasssaugen. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Hervorragend geeignet zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube der Staubklassen L oder M nach EN 60335-2-69. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise

Kompakte, handliche Konstruktion. REMS Pull L/M nur 12,7 kg. Leicht und wendig durch gummierte Laufräder und drehbare Lenkrollen, feststellbar durch Lenkrolle mit Arretierung. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED zur Anzeige der Betriebsbereitschaft der automatischen Filterreinigung. Adapter zum Anschluss eines Elektrowerkzeugs an den Sauger, individuell anpassbar an den Absaugstutzen des eingesetzten Elektrowerkzeugs. Flexibler Saugschlauch 2,5 m, praktische Saugschlauchverlängerung 2,5 m, ergonomisch abgewinkeltes Griffstück, 2 steckbare, verchromte Metallsaugrohre 0,5 m zur Anpassung der Saugrohrlänge. Breiter Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit gummierten Rollen, wahlweise Bürstenstreifen zum Saugen von Stäuben und Schmutz oder Gummilippen zum Saugen von Flüssigkeiten montierbar. Fugensaugvorsatz für enge Stellen. Großer Arbeitsradius durch lange Anschlussleitung 7,5 m. Im Sauger integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch, Metallsaugrohre und Zubehör. Praktischer Tragegriff für leichten Transport.

REMS Pull M ist zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M nach EN 60335-2-69 geeignet und zertifiziert, mit elektronischer Volumenstromüberwachung, Wahlschalter zur Anpassung der Saugleistung an unterschiedliche Saugschlauchdurchmesser (21, 27, 35, 40, 50 mm) und Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen.

### Permanente automatische Filterreinigung

REMS Pull L und REMS Pull M mit innovativer, patentierter, automatischer Filterreinigung, verhindert Zusetzen des Filters mit Staub, besonders wirksam bei Feinstaubanwendungen. Der Flachfaltenfilter wird alle 15 s durch gezielte, kraftvolle Luftstöße automatisch gereinigt. Die Saugkraft bleibt während der Reinigung konstant hoch. Patentiertes Flachfaltenfiltersystem.

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker Bypass-Motor, 1200 W, mit Hochleistungsturbine. Hohe Saugleistung, stufenlos einstellbar bis zu einer Luftmenge ≤ 74 l/s, für optimale Anpassung an die Saugfläche und das Sauggut.

### Abschaltautomatik

Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung bei Erreichen des maximalen Flüssigkeitsfüllstands beim Saugen von elektrisch leitenden Flüssigkeiten.

### Ein-/Ausschaltautomatik Elektrowerkzeug

Im Sauger integrierte Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Beim Ein-/Ausschalten des Elektrowerkzeugs schaltet der Sauger automatisch ein bzw. aus. Für komfortables Arbeiten.

### Anti-Statik-System (REMS Pull M)

Statische Aufladung wird durch elektrisch leitende Metallsaugrohre, elektrisch leitendes Griffstück E, elektrisch leitenden Saugschlauch E, elektrisch leitende Saugschlauchverlängerung E und elektrisch leitenden Saugschlauch-Anschlussstutzen an das geerdete Saugeroberteil abgeleitet.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.



Zertifizierte Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69.



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzeln: REMS Pull M Set



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren: REMS Pull M Set D

### Wasserabsaugung

Zum Saugen von Wasser Flachfilterfilter PES erforderlich. Bei Bedarf Nassfilterbeutel oder Polyethylenbeutel verwenden. Nassfilterbeutel trennen beim Saugen von Schmutzwasser das Wasser von den eingesaugten Feststoffen. Polyethylenbeutel vereinfachen die Schmutzentsorgung und verhindern Schmutzablagerungen im Behälter.

### Lieferumfang

**REMS Pull Set.** Elektrischer Trocken- und Nasssauger für gewerbliche Verwendung. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Ideal zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED. Schalter Saugleistung zur stufenlosen Einstellung der Luftmenge  $\leq 74$  l/s. Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung. Automatische Filterreinigung. Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Fahrbar, 2 Laufräder, Lenkrolle/Lenkrolle mit Arretierung. Anschlussleitung 7,5 m. 1 Stück Papierfilterbeutel, 1 Stück Flachfilterfilter Papier. 2 Stück Metallsaugrohre je 0,5 m, Griffstück, Saugschlauch 2,5 m, Saugschlauchverlängerung 2,5 m. Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit Rollen, Bürstenstreifen, Gummilippen. Fugensaugvorsatz. Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug. Integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch und Zubehör. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Pull L Set</b>	Staubklasse L. Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert $> 1$ mg/m <sup>3</sup> , Durchlassgrad $\leq 1$ %.	185500R220
<b>Pull L Set W</b>	REMS Pull L Set inklusive wasserresistentem Flachfilterfilter PES und Wasserabsaug-Vorrichtung. Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern.	185503R220
<b>Pull M Set</b>	Staubklasse M. Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert $> 0,1$ mg/m <sup>3</sup> , Durchlassgrad $\leq 0,1$ %. Elektronische Volumenstromüberwachung mit akustischem Signal. Wahlschalter Saugschlauchdurchmesser. Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen. Anti-Statik-System mit elektrisch leitenden Metallsaugrohren, Griffstück, Saugschlauch, Saugschlauchverlängerung, Saugschlauch-Anschlussstutzen.	185501R220
<b>Pull M Set D</b>	REMS Pull M Set inklusive Saugrotor zur Staubabsaugung. Ideal zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren mit REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 u. a.	185504R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Papierfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Zellulose, 2-lagig, zum Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube	185510R05
<b>Vliesfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Polyestervlies, 3-lagig, reißfest, zum Feucht- und Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, feuchten Schmutz	185511R05
<b>Nassfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Papier-Polyester-Spinnvlies, reißfest, zum Nass- und Trockensaugen, für abrasive Stäube, nassen Schmutz, Flüssigkeiten	185512R05
<b>Polyethylenbeutel, 10er-Pack</b> , zum Nass- und Trockensaugen, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, nasser Schmutz, Flüssigkeiten. Verhindert Verschmutzen des Behälters.	185513R10
<b>Flachfilterfilter Papier</b> , Zellulose, nanobeschichtet, 1 Stück, zum Trockensaugen, M-zertifiziert	185514R01
<b>Flachfilterfilter PES</b> , Polyester, nanobeschichtet, 1 Stück, wasserresistent, verrottungssicher, mit Wasser auswaschbar, zum Nass- und Trockensaugen, M-zertifiziert	185515R01
<b>Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug</b>	185527R
<b>Wasserabsaugvorrichtung</b> siehe Seite 263.	183606R
<b>Saugrotor zur Staubabsaugung</b> siehe Seite 263.	180160R



Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern:  
REMS Pull L Set W

Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzeln:  
REMS Pull L Set



Sicherheitssauger der Staubklasse L



REMS Pull L Set



Sicherheitssauger der Staubklasse M



REMS Pull M Set



<sup>1)</sup> Nationale Vorschriften zur Aufnahme und Entsorgung von gesundheitsgefährdenden Stäuben beachten.



 PRESS

# Trocknen Entfeuchten



**Luftentfeuchter/Bautrockner**

**274**

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### REMS Secco 50

Entfeuchtungsleistung  $\leq 50 \text{ l/24 h}$   
Luftmenge  $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$

### REMS Secco 80

Entfeuchtungsleistung  $\leq 80 \text{ l/24 h}$   
Luftmenge  $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$

## REMS Secco – zum Trocknen und Entfeuchten.

### Universeller Einsatz

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise Secco 50

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen Kunststoffgehäuse. Gewicht 21 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Luftausgang nach oben für optimale Luftzirkulation. Kondensatableitung in einen internen 7,7 l Kondensatbehälter, Schlauch nach hinten herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 7,7 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber, als Zubehör. Stabiles Kunststoffgehäuse mit Laufrollen für leichten Transport.

### Bauweise Secco 80

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen, pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse. Gewicht 54 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Seitlicher Luftausgang für optimale Luftzirkulation. Schlauch zur Kondensatableitung in einen internen 11,5 l Kondensatbehälter (Zubehör), seitlich herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Ein-/Ausschalter für Betriebsstellung mit und ohne internen 11,5 l Kondensatbehälter. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 11,5 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Gerätesteckdose für abnehmbare Anschlussleitung. Praktisches Ablagefach für die Anschlussleitung während des Transports. Stabiles, fahrbares Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern für leichten Transport, auch über Treppen. Problemloses Abgleiten und Hochziehen der Maschine über die Rückseite des Stahlrohrgestells, z. B. von der und auf die Ladefläche eines Fahrzeugs.

### Kälteaggregat Secco 50

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230 V, 900 W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung  $\leq 50 \text{ l/24 h}$ , Luftmenge  $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$ . Hochwertiges Kältemittel R-410A.

### Kälteaggregat Secco 80

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230 V, 1200 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung  $\leq 80 \text{ l/24 h}$ , Luftmenge  $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$ . Hochwertiges Kältemittel R-407C.

### Elektronische Steuereinheit Secco 50

Beleuchtetes großflächiges Bedienfeld, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 5%-Schritten zwischen 30% und 90% sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Tasten für 2 Lüftergeschwindigkeiten. Taste für Zeitschaltuhr. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.

### Elektronische Steuereinheit Secco 80

Beleuchtetes 3" Display mit LCD-Technologie, 70 mm Bildschirmdiagonale, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebsstunden, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion, Verdichterschutzfunktion und Betriebsstellung für internen 11,5 l Kondensatbehälter. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 1%-Schritten zwischen 30% und 90% sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.



## Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50 und Secco 80

Kondensatbehälter mit Kondensatpumpe zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken, als Zubehör.

## Abluft-Set Secco 80

Großdimensionierter Abluftschlauch Ø200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen (Zubehör).

### Lieferumfang

**REMS Secco 50 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 900 W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 50 l/24 h, Luftmenge ≤ 265 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem großflächigem Bedienfeld und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Luftfilter. Interner 7,7 l Kondensatbehälter. Im stabilen Kunststoffgehäuse mit Laufrollen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	132011R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Secco 80 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1200 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 80 l/24 h, Luftmenge ≤ 850 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem 3" Display und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Betriebsstundenzähler, Stromverbrauchszähler. Luftfilter. Im stabilen Stahlblechgehäuse auf fahrbarem Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	132010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>11,5 l Kondensatbehälter Secco 80</b> zur Kondensat-ableitung innerhalb des Stahlblechgehäuses. Für REMS Secco 80.	132100R	
<b>Abluft-Set Secco 80</b> , bestehend aus Abluftschlauch Ø200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen. Für REMS Secco 80.	132104R	
<b>Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50</b> , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 50.	132129R220	
<b>Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 80</b> , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 80.	132121R220	
<b>Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler</b> , z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Für REMS Secco 50 u. a.	132132R220	
<b>REMS Detect W</b> , dielektrisches Feuchtemessgerät zur zerstörungsfreien Feuchtemessung in Baustoffen, z. B. Beton, Mauerwerk, Gips, Holz. In Tasche.	132115R	



Info



Info



# Index

## A

Abschneiden.....	73
Akku-Amigo 22V.....	28–29
Akku-Axialpresse mit automatischem Rücklauf.....	200–201
Akku-Bohrschrauber.....	99
Akku-Cat 22V VE.....	60–61
Akku-Cento 22V.....	84–85
Akku-Curvo 22V.....	128–129
Akku-Ex-Press 22V ACC.....	208–209
Akku-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	28–29
Akku-LED-Lampe.....	103
Akku-Nano.....	81
Akku-Press.....	162–163
Akku-Press 22V ACC.....	166–167
Akku-Press ACC.....	164–165
Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.....	168–169
Akku-Radialpresse mit Abschaltsignal.....	162–163
Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf.....	135–139, 164–165, 168–169
Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring.....	166–167
Akku-Rohrabschneider.....	81
Akku-Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf.....	208–209
Akku-Rohrbieger.....	128–129
Akku Rohr-Säbelsäge.....	66–67
Akku-Rohrtrennmaschine.....	84–85
Akku-Tiger 22V VE.....	66–67
Akku-Universal-Säbelsäge.....	60–61
Amigo.....	25
Amigo 2.....	26
Amigo 2 Compact.....	27
Amigo E.....	24
Anfasen.....	73
Aquila 3B.....	100
Aquila WB.....	100
Aufweiten.....	205
Aufweitköpfe P.....	211
Aufweitköpfe P-CEF.....	211
Aushalsen.....	205
Außen-/Innen-Rohrentgrater.....	93–95
Axialpressen.....	197
Ax-Press 25 22V ACC.....	200–201
Ax-Press 25 L 22V ACC.....	200–201
Ax-Press 30 22V.....	198
Ax-Press HK / H.....	199

## B

Biegen.....	117
Biegesegmente und Gleitstücke.....	131
Blitz.....	220
Bohrständer.....	262

## C

Calc-Push.....	108
CamScope / CamScope S.....	228–229
CamSys.....	230–231
CamSys 2.....	232–234
Catch S.....	98
Catch W.....	98
Cat VE.....	59
Cento.....	82–83
CleanH.....	113
CleanM.....	113
Cobra 22/32.....	238–241
Collum RG.....	51
Contact 2000.....	219
Curvo.....	124–125
Curvo 50.....	126–127
Cut 110 Cu-INOX.....	91
Cut 110 P.....	90
Cu-Vlies.....	218

## D

Desinfizieren.....	105
Diamant-Kernbohren.....	253
Diamant-Schlitzen und -Trennen.....	253
Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen.....	268–269
Druckprüfen.....	105
DueCento.....	86–87

## E

Eco-Press.....	156
Eignungsbestätigungen.....	193
Einfrieren.....	223
Einhand-Axialpresse / Hand-Axialpresse.....	199

Einhand-Rohraufweiter.....	207
Einhand-Rohrbieger.....	118–119
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine.....	254–257, 260–261
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation.....	258–259
Elektrische Druckprüfpumpe.....	107
Elektrische Entkalkungspumpe.....	108
Elektrische Füll- und Spüleinheit.....	114–115
Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	24–27
Elektrische Löt-Zange.....	218
Elektrische Radialpresse.....	157
Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner.....	274–275
Elektrische Rohrreinigungsmaschinen.....	238–239
Elektrische Rohr-Säbelsägen.....	62–63
Elektrischer Rohrabschneider.....	80
Elektrischer Rohraufweiter.....	214–215
Elektrischer Rohraushalter.....	213, 215
Elektrischer Rohrbieger.....	124–127
Elektrisches Lötgerät.....	219
Elektrisches Rohr-Einfriergerät.....	225
Elektrisches Rohrreinigunggerät.....	237
Elektrische Universal-Säbelsäge.....	58–59
Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal.....	158
Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf.....	159–160
Elektrohydraulischer Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf.....	210
Elektromuffen-Schweißgerät.....	244
Elektronisches Kamera-Inspektionssystem.....	230–233
Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter.....	110–112
EMSG 160.....	244
Entfeuchten.....	273
Entgraten.....	73
E-Push 2.....	107
Eskimo.....	224
Eva.....	22
Ex-Press Cu.....	206
Ex-Press H.....	207
Ex-Press P.....	207

## F

Fliesenbohrer.....	266
Friigo 2 F-Zero.....	225
Füllen.....	105

## G

Gewindeschneiden.....	21
Gewindeschneidmaschine.....	32–39, 42–43, 46–47
Gewindeschneidstoff.....	49
Gewindetabellen.....	45

## H

Haftungsübereinkommen.....	194
Hand-Druckprüfpumpe.....	106
Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	22
Hand-Radialpresse.....	156
Hand-Rohraufweiter.....	206–207
Hand-Rohraushalter.....	212
Hand-Rohrbieger.....	130
Hand- und Standlampe.....	103
Hartlot ISO 17672-CuP 179.....	221
Heizelement-Muffenschweißgeräte.....	245
Heizelement-Stumpfschweißgeräte.....	250
Heizelement-Stumpfschweißmaschine.....	246–249
Helix VE.....	99
Herkules.....	102
Hot Dog 2.....	218
Hurrican.....	213
Hurrican H.....	212
Hydro-Swing.....	120–121

## I

Innen-Rohrentgrater.....	93
--------------------------	----

## J

Jumbo.....	101
Jumbo E.....	101

## K

Kamera-Endoskop mit Funktechnik.....	228–229
Ketten-Rohrspannstock.....	100
Klappwerkbänke.....	101
Konservieren.....	105
Krokodil 125/180 SR.....	268–269

# Index

Kunststoffrohr-Schweißen.....	243	Rohrtrenngerät.....	91
<b>L</b>		Rohrtrennmaschine.....	82–83, 86
Lot Cu 3.....	221	Rohrtrenn- und Rohranfasgerät.....	90
Löten.....	217	Rohr- und Kanalinspektion.....	227
Lot P6.....	221	Rohr- und Kanalreinigung.....	227
<b>M</b>		Rollnuten.....	21
Macho.....	220	Rollnutmaschine.....	51–53
Magnum (bis 2").....	34–35	Rollnutvorrichtung.....	50
Magnum (bis 3").....	36–37	ROS.....	88–89
Magnum (bis 4").....	38–39	<b>S</b>	
Magnum RG.....	52–53	Säbelsägen.....	56
Maschinenreiniger.....	113	Sägeblätter.....	69
Materialauflagen.....	102	Sägen.....	55
Mini-Cobra.....	236	Sanitol.....	49
Mini-Cobra A.....	237	Saug- und Druckreinigungsgerät.....	236
Mini-Press 22V ACC.....	136–137	Schneidbacken.....	30, 40
Mini-Press ACC.....	135	Schneidräder.....	78
Mini-Press S 22V ACC.....	138–139	Schnellwechsel-Schneidköpfe.....	30
Montieren.....	97	Schnellwechsel-Schneidköpfe S.....	23
MSG.....	245	Secco 50/80.....	274–275
Multi-Push.....	110–113	Sinus.....	130
<b>N</b>		S-Maul-Rohrzangen.....	98
Nano.....	80	Solar-Push.....	114–115
Nass- und Trockensaugen.....	253	Spezial.....	49
Nippelfix.....	48	Spezialsägeblätter.....	68
Nippelspanner.....	48	Spülen.....	105
NoCor.....	113	SSG.....	250
<b>O</b>		SSM 160KS.....	247
Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger.....	120–121	SSM 160RS.....	246
Ölhydraulischer Rohrbieger.....	122–123	SSM 250KS.....	248
<b>P</b>		SSM 315RF.....	249
Paste Cu 3.....	221	Steckköpfe für Schneideisen / Zwischenringe / Führungsbuchsen.....	31
Peroxi Color.....	113	Strehler-Schneidbacken.....	44
Picus S1.....	254–255	Strehler-Schneidbacken und Halter.....	44
Picus S2/3,5.....	260–261	Swing.....	118–119
Picus S3.....	256–257	<b>T</b>	
Picus SR.....	258–259	Tiger pneumatic.....	64
Pneumatische Rohr-Säbelsäge.....	64	Tiger/VE/SR.....	62–63
Power-Ex-Press P-CEF ACC.....	210	Tornado.....	32–33
Power-Press.....	158	Trennzangen M.....	195
Power-Press ACC.....	159	Trennzangen Mini.....	155
Power-Press SE.....	157	Trockenbohrkronen.....	266
Power-Press XL ACC.....	160	Trocken- und Nasssauger.....	270–271
Pressköpfe.....	202–203	Trocknen.....	273
Pressringe.....	140–154, 170–191	Turbo Cu-INOX.....	70
Presszangen.....	170–191	Turbo-Gaslötbrenner Propan.....	220
Presszangen Mini.....	140–154	Turbo K.....	71
Pull L / M.....	270–271	Twist.....	214
Pull-Push.....	236	Twist/Hurricane.....	215
Puma VE.....	58	<b>U</b>	
Push.....	106	Unimat 75.....	42–43
Python.....	122–123	Unimat 77.....	46–47
<b>R</b>		Universal-Diamant-Kernbohrkronen.....	264
Radialpressen.....	133	Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS.....	265
RAG.....	92	Universal-Entgrater.....	93
RAS Cu.....	76	Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung.....	71
RAS Cu-INOX.....	74–75	Universalsägeblätter.....	68
RAS P.....	77	<b>V</b>	
RAS St.....	74	V-Jet H.....	113
REG 3–35.....	93	V-Jet TW.....	113
REG 8–35.....	94	<b>W</b>	
REG 10–42.....	94	Wasserpumpenzangen.....	98
REG 10–54.....	95	Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994.....	221
REG 10–54 E.....	95	Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014.....	221
REG St ¼–2".....	93		
REG Universal.....	93		
Reinigen.....	105		
Reinigungsvlies.....	218		
Rohrabschneider.....	74–77		
Rohranfasgeräte.....	92		
Rohrbearbeitungsstation.....	100		
Rohr-Einfriergerät.....	224		
Rohrkreissägemaschine.....	70		
Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb.....	236		
Rohrscheren.....	88–89		
Rohrspannstock.....	100		

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
043054	Z		112, 115	115325	Z		115	150006	H		206	150946	Z		211
045159	Z		112	115326	Z		115	150007	H		206	150947	Z		211
047069	Z		112	115375	Z		115	150008	H		206	150950	Z		211
074021	Z		212	115500	M		107	150010	H		206	150952	Z		211
074041	Z		212	115602	Z		113	150017	H		206	150957	Z		211
076117	Z		212	115604	Z		113	150018	H		206	150958	Z		211
079003	Z		263–265	115605	Z	6	113	150019	H		206	150960	Z		211
079005	Z		263	115607	Z	6	113	150020	H		206	150961	Z		211
079006	Z		263	115608	Z	6	113	150021	H		207	150962	Z		211
079010	Z		263	115609	Z		112	150022	H		207	150963	Z		211
079012	Z		263–265	115610	M		112	150025	H		207	150968	Z		211
079013	Z		263	115611	M		112	150026	H		207	151000	E		213
079018	Z		263	115612	Z		113	150027	H		207	151002	E		213
079019	Z		263	115621	Z		112	150028	H		207	151003	H		212
090015	Z		113	115633	Z		112	150029	H		207	151004	H		212
091072	Z		113	115661	Z		112	150033	H		207	151005	H		212
091073	Z		113	115667	Z		112	150100	Z		206	151009	E		213
110000	Z		48	115703	Z		113	150105	Z		206	151105	Z		212–213, 215
110100	Z		48	115747	S		112	150110	Z		206	151110	Z		212–213, 215
110200	Z		48	115900	M		108	150120	Z		206	151120	Z		212–213, 215
110300	Z		48	116000	H		98	150125	Z		206	151125	Z		212–213, 215
110400	Z		48	116005	H		98	150130	Z		206	151130	Z		212–213, 215
110500	Z		48	116010	H		98	150140	Z		206	151140	Z		212–213, 215
110600	Z		48	116015	H		98	150145	Z		206	151145	Z		212–213, 215
110620	Z		48	116020	H		98	150150	Z		206	151150	Z		212–213, 215
110621	Z		48	116050	H		98	150155	Z		206	151155	Z		212–213, 215
111000	Z		48	116055	H		98	150160	Z		206	151160	Z		212–213, 215
111100	Z		48	116060	H		98	150165	Z		206	151165	Z		212–213, 215
111200	Z		48	120120	Z		102	150170	Z		206	151170	Z		212–213, 215
111300	Z		48	120125	Z		102	150175	Z		206	151175	Z		212–213, 215
111400	Z		48	120130	Z		102	150180	Z		206	151200	Z		212–213, 215
111500	Z		48	120200	Z		101	150185	Z		206	151210	Z		212–213, 215
111620	Z		48	120240	Z		101	150190	Z		206	151230	Z		212–213, 215
111621	Z		48	120250	Z		100	150195	Z		206	151240	Z		212–215
111700	Z		48	120270	Z		100	150205	Z		206	151402	Z		212–215
111800	Z		48	130002	H		224	150210	Z		206	151600	Z		213–215
111900	Z		48	130207	Z		224	150220	Z		206	151615	Z		244
113000	H		74	130208	Z		224	150225	Z		206	151618	Z		212
113100	H		74	130209	Z		224	150230	Z		206	152106	Z		220
113200	H	10	74	130383	S		224	150235	Z		206	152109	Z		220
113210	V	10	75, 78, 90–91	130410	Z		224	150240	Z		206	153020	H		119
113213	V	10	75, 78	130415	Z		224	150245	Z		206	153021	H		119
113220	V	10	78	130430	Z		224	150250	Z		206	153022	H		119
113225	V	10	76, 78	130450	Z		224	150500	Z		206	153023	H		119
113240	H	10	74	130455	Z		224	150510	Z		207	153025	H		119
113241	H	10	74	130460	Z		224	150515	Z		209, 211	153026	H		119
113300	H	10	75	130465	Z		224	150550	H		207	153027	H		119
113320	H	8	76	130470	Z		224	150600	Z		206–207	153028	H		119
113330	H	8	75	130475	Z		224	150806	Z		211	153029	H		119
113340	H	10	76	130480	Z		224	150807	Z		211	153100	Z		119
113350	H	10	75	130485	Z		224	150808	Z		211	153115	Z		119, 121
113351	H	10	75	130490	Z		224	150809	Z		211	153125	Z		119
113360	Z		75–76, 93	130495	Z		224	150812	Z		211	153140	Z		119
113370	H		76	131012	M		225	150826	Z		211	153155	Z		119, 121
113380	H		75	131104	S		225	150828	Z		211	153160	Z		119, 121
113400	H		75	131110	Z		225	150842	Z		211	153170	Z		119, 121
113401	H		75	131116	S		225	150843	Z		211	153175	Z		119, 121
113410	H		76	131156	Z		225	150845	Z		211	153180	Z		119, 121
113500	H		75	131157	Z		225	150846	Z		211	153185	Z		119, 121
113810	H		94	131158	Z		225	150849	Z		211	153190	Z		119, 121
113815	Z		94	131160	Z		225	150855	Z		211	153195	Z		119, 121
113825	H	10	94	132010	M		275	150858	Z		211	153200	Z		119
113830	H	10	95	132011	M		275	150868	Z		211	153205	Z		119, 121
113835	H	10	95	132100	Z		275	150873	Z		211	153210	Z		119, 121
113840	Z		83, 85	132104	Z		275	150882	Z		211	153265	Z		119
113900	H	10	93	132115	Z		275	150883	Z		211	153270	Z		119
113910	H	10	93	132121	Z		275	150885	Z		211	153500	Z		121
115000	H		106	132129	Z		275	150886	Z		211	153501	Z		121
115001	H		106	132132	Z		275	150887	Z		211	153520	H		121
115045	Z		106–107, 112	140100	V	4	49	150888	Z		211	153521	H		121
115110	Z		106–107	140101	V		49	150894	Z		211	153522	H		121
115140	Z		112	140103	V		49	150897	Z		211	153523	H		121
115217	Z		115	140105	V	12	49	150912	Z		211	153525	H		121
115220	Z		115	140106	V	15	49	150913	Z		211	153526	H		121
115221	Z		115	140110	V	4	49	150914	Z		211	153527	H		121
115311	M		115	140113	V		49	150915	Z		211	153528	H		121
115312	M		115	140115	V	12	49	150916	Z		211	153529	H		121
115314	Z		115	140116	V	15	49	150923	Z		211	153540	Z		121
115315	Z		115	140119	V	15	113	150926	Z		211	153570	H		121
115319	Z		115	140120	V	15	125, 127, 129–130	150943	Z		211	154000	Z		130
115323	Z		115	150000	H		206	150944	Z		211	154001	H		130
115324	Z		115	150005	H		206	150945	Z		211	154002	H		130

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
154003	H		130	172291	Z		241	180028	E		257	185501	M		271
154004	H		130	172293	Z		241	180029	E		257	185503	M		271
154010	H		130	172305	Z		241	180030	E		261	185504	M		271
154160	Z		130	172310	Z		241	180031	E		255	185510	Z		271
156000	E		214	172340	Z		241	180052	Z		264–265	185511	Z		271
156002	E		214	172341	Z		241	180053	Z		264–265	185512	Z		271
156004	E		214	172610	Z		241	180054	Z		264–265	185513	Z		271
156010	E		215	172611	Z		241	180055	Z		264–265	185514	Z		271
156012	E		215	172612	Z		241	180056	Z		264–265	185515	Z		271
156014	E		215	174000	Z		239	180140	Z		263	185527	Z		271
156150	Z		214–215	174010	M		239	180155	Z		263–265	190000	Z		99
156200	Z		214–215	174011	M		239	180160	Z		263, 271	190010	E		99
156225	Z		214–215	174012	M		239	180600	Z		255, 257, 259	190051	Z		99
156250	Z		214–215	174050	Z		240	181010	V		264	190053	Z		99
156300	Z		214–215	174101	Z		240	181015	V		264	250020	E		250
156350	Z		214–215	174150	Z		240	181020	V		264	250041	Z		250
156375	Z		214–215	174154	Z		240	181025	V		264	250042	Z		250
156400	Z		214–215	174200	Z		240	181030	V		264	250120	E		250
156425	Z		214–215	174201	Z		240	181035	V		264	250142	Z		250
156450	Z		214–215	174203	Z		240	181040	V		264	250143	Z		250
156475	Z		214–215	174205	Z		240	181045	V		264	250220	E		250
160010	H		220	174210	Z		240	181050	V		264	250242	Z		250
160200	V	10	221	174250	Z		241	181057	V		264	250243	Z		250
160210	V	10	221	174265	Z		241	181060	V		264	250320	E		250
160220	V	10	221	174270	Z		241	181065	V		264	250341	Z		250
160300	V	25	218	174275	Z		241	181070	V		264	250342	Z		250
161010	H		220	174282	Z		241	181075	V		264	250343	Z		250
163020	E		218	174291	Z		241	181080	V		264	252026	M		246
163350	Z		218	174293	Z		241	181085	V		264	252046	M		247
164011	E		219	174295	Z		241	181090	V		264	252103	Z		246–247
164050	E		219	174296	Z		241	181095	V		264	254025	M		248
164110	Z		219	174305	Z		241	181410	V		265	254103	Z		248
164111	Z		219	174306	Z		241	181415	V		265	255020	M		249
164115	Z		219	174310	Z		241	181420	V		265	255103	Z		249
164250	Z		219	174311	Z		241	181425	V		265	256020	E		245
170010	H		236	174340	Z		241	181430	V		265	256213	E		245
170011	Z		240	174341	Z		241	181435	V		265	256220	E		245
170012	Z		240	175000	Z		231	181440	V		265	256233	E		245
170020	E		237	175007	M		231	181445	V		265	256240	E		245
170021	E		237	175008	M		231	181450	V		265	256242	Z		245
170200	Z		236, 240	175010	M		231	181457	V		265	256320	E		245
170201	Z		236–237	175011	Z		231	181460	V		265	256342	Z		245
170205	Z		236–237	175018	Z		231	181465	V		265	256400	Z		245
170300	H		236	175026	Z		231, 234	181470	V		265	256410	Z		245
171150	Z		240	175057	Z		231, 234	181475	V		265	256420	Z		245
171151	Z		240	175058	Z		231, 234	181480	V		265	256430	Z		245
171200	Z		240	175102	Z		229	181700	V		266	256440	Z		245
171201	Z		240	175103	Z		229	181710	V		266	256450	Z		245
171205	Z		240	175104	Z		229	181711	V		266	256460	Z		245
171210	Z		240	175105	Z		229	181712	V		266	256470	Z		245
171250	Z		241	175107	Z		229	181713	V		266	256480	Z		245
171265	Z		241	175109	E		229	181714	V		266	256490	Z		245
171270	Z		241	175110	E		229	181715	V		266	256500	Z		245
171275	Z		241	175112	E		229	182006	Z		263	256510	Z		245
171280	Z		241	175113	E		229	182010	Z		263	256520	Z		245
171290	Z		241	175123	S		231, 234	182050	Z		263	256530	Z		245
171291	Z		241	175129	E		229	183000	Z		259	261001	E		244
171305	Z		241	175130	E		229	183010	E		259	290000	H		77
171306	Z		241	175132	E		229	183022	E		259	290016	V	10	77–78
171340	Z		241	175135	E		229	183023	E		259	290050	H		77
171341	Z		241	175200	Z		99, 103, 135, 163, 165	183600	Z		262	290100	H		77
172000	Z		239	175300	Z		234	183603	Z		263	290116	V	10	77–78
172010	M		239	175301	M		233	183604	Z		263	290200	H		77
172011	M		239	175302	M		233	183605	Z		263	290216	V	10	77–78
172012	M		239	175303	M		233	183606	Z		263, 271	290300	H		77
172050	Z		240	175304	M		233	183607	Z		263	290316	V		77–78
172051	Z		240	175305	Z		231, 234	183632	Z		259, 262	290400	H		90
172150	Z		240	175306	Z		231, 234	183670	Z		263	290410	H		91
172151	Z		240	175307	Z		234	183675	Z		263	290411	H		91
172154	Z		240	175308	Z		234	183700	Z		262	290412	H		91
172200	Z		240	175312	Z		234	185000	E		269	290420	Z		90
172201	Z		240	175323	Z		234	185001	Z		269	290421	Z		90
172203	Z		240	175330	Z		234	185010	E		269	290422	Z		90
172205	Z		240	175339	Z		234	185011	E		269	290423	Z		90
172210	Z		240	175343	Z		234	185021	V		269	290424	Z		90
172250	Z		241	180000	Z		255	185022	V		269	290425	Z		90
172265	Z		241	180001	Z		257	185024	Z		269	290426	Z		90
172270	Z		241	180010	E		255	185026	V		269	290427	Z		90
172275	Z		241	180011	E		257	185027	V		269	290430	Z		90
172280	Z		241	180012	E		261	185054	Z		269	290431	Z		90
172281	Z		241	180015	Z		263–265	185058	Z		237, 269	290432	Z		90
172290	Z		241	180020	E		255	185500	M		271	290433	Z		90–91

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
290437	Z		90	341441	S		40	380445	M		39	521262	S		30
290440	Z		90–91	341442	S		40	380446	M		39	521270	Z		30
290444	Z		90	341443	S		40	380447	M		39	521272	S		30
290445	Z		90	341444	S		40	380448	M		39	521280	Z		30
290446	Z		90	341445	S		40	381000	Z		37, 39	521282	S		30
290447	Z		90	341446	S		40	381050	Z		37	521300	Z		30
290448	Z		90	341466	S		40	381401	S		40	521302	S		30
290449	Z		90	341467	S		40	381405	S		40	521310	Z		30
291000	H		89	341468	S		40	381410	S		40	521312	S		30
291010	H		89	341469	S		40	381415	S		40	521320	Z		30
291023	Z		89	341470	S		40	381430	S		40	521322	S		30
291036	Z		89	341471	S		40	381431	S		40	521330	Z		30
291037	Z		89	341472	S		40	381432	S		40	521332	S		30
291101	H		89	341473	S		40	381433	S		40	521340	Z		30
291111	Z		89	341474	S		40	381622	V	5	37, 39, 74, 78	521342	S		30
291112	Z		89	341475	S		40	520003	H		22	521350	Z		30
291200	H		89	341476	S		40	520004	H		22	521352	S		30
291201	Z		89	341477	S		40	520008	H		22	522000	Z		22–27, 29
291220	H		89	341478	S		40	520009	H		22	522051	Z		23
291221	Z		89	341479	S		40	520010	H		22	526050	Z		22
291240	H	8	88	341480	S		40	520013	H		22	526052	Z		23
291241	Z		88	341481	S		40	520014	H		22	530000	Z		25
291242	H		88	341482	S		40	520015	H		22	530003	Z		24
291243	Z		88	341483	S		40	520016	H		22	530004	Z		29
291244	Z		88	341484	S		40	520017	H		22	530013	E		24
291250	H		89	341485	S		40	520025	Z		23	530014	E		24
291251	Z		89	341486	S		40	520026	Z		23	530015	E		29
291270	H		89	341487	S		40	520056	Z		23	530016	E		29
291271	Z		89	341488	S		40	521000	Z		30	530020	E		25
291290	H		89	341489	S		40	521002	S		30	530022	E		25
292011	Z		92	341490	S		40	521010	Z		30	530023	E		25
292110	H		92	341491	S		40	521012	S		30	533000	Z		24–25
292210	H		92	341493	S		40	521020	Z		30	536000	Z		24–25
340100	Z		37, 39	341494	S		40	521022	S		30	540000	Z		26
340110	Z		53	341495	S		40	521026	Z		23	540001	Z		27
340200	M		33	341496	S		40	521030	Z		30	540020	E		26
340201	M		33	341497	S		40	521032	S		30	540022	E		26
340202	M		33	341498	S		40	521036	Z		23	540023	E		27
340206	M		33	341499	S		40	521040	Z		30	540024	E		27
340207	M		33	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 78	521042	S		30	540025	E		27
340208	M		33	344100	Z		33, 35, 37, 39, 53	521046	Z		23	541401	Z		31
340220	M		35	344105	Z		33, 35, 37, 39, 53	521050	Z		30	541404	Z		31
340221	M		35	344150	Z		33, 35, 37, 39, 53	521052	S		30	541406	Z		31
340222	M		35	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521056	Z		23	541410	Z		31
340226	M		35	347001	M		50	521060	Z		30	541413	Z		31
340227	M		35	347002	M		50	521062	S		30	541414	Z		31
340228	M		35	347003	M		50	521066	Z		23	541415	Z		31
340230	M		53	347004	M		50	521070	Z		30	541416	Z		31
340231	M		53	347006	M		51	521072	S		30	543000	Z		26
340232	M		53	347007	Z		50	521080	Z		30	543010	Z		27, 29
341000	Z		33, 35, 37, 39	347008	M		51	521082	S		30	543100	Z		24–26, 63–64
341401	S		40	347009	M		51	521100	Z		30	546000	Z		26–27
341402	S		40	347010	Z		51	521102	S		30	560000	Z		63
341403	S		40	347030	Z		50	521110	Z		30	560001	Z		63
341404	S		40	347034	Z		50	521112	S		30	560002	Z		64
341406	S		40	347035	Z		50	521120	Z		30	560003	Z		58
341407	S		40	347040	Z		50	521122	S		30	560004	Z		59
341408	S		40	347046	Z		50	521130	Z		30	560008	Z		63
341409	S		40	347047	Z		50	521132	S		30	560010	E		61
341411	S		40	347053	Z		50	521140	Z		30	560011	S		67
341412	S		40	380303	M		37	521142	S		30	560020	E		63
341413	S		40	380304	M		37	521150	Z		30	560022	E		64
341414	S		40	380305	M		37	521152	S		30	560023	E		58
341416	S		40	380306	M		37	521160	Z		30	560026	E		63
341417	S		40	380307	M		37	521162	S		30	560027	E		63
341418	S		40	380308	M		37	521170	Z		30	560040	E		59
341419	S		40	380309	M		37	521172	S		30	560052	E		61
341426	S		40	380310	M		37	521180	Z		30	560053	E		67
341427	S		40	380311	M		37	521182	S		30	561001	V		68
341428	S		40	380312	M		37	521200	Z		30	561002	V		68
341429	S		40	380313	M		37	521202	S		30	561003	V		68
341430	S		40	380314	M		37	521210	Z		30	561004	V		68
341431	S		40	380426	M		39	521212	S		30	561005	V		68
341432	S		40	380427	M		39	521220	Z		30	561006	V		68
341433	S		40	380428	M		39	521222	S		30	561007	V		68
341434	S		40	380429	M		39	521230	Z		30	561008	V		68
341435	S		40	380430	M		39	521232	S		30	561101	V		69
341436	S		40	380431	M		39	521240	Z		30	561102	V		69
341437	S		40	380441	M		39	521242	S		30	561103	V		69
341438	S		40	380442	M		39	521250	Z		30	561104	V		69
341439	S		40	380443	M		39	521252	S		30	561105	V		69
341440	S		40	380444	M		39	521260	Z		30	561106	V		69

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
561107	V		69	570455	Z		174-176, 178-181, 184-185, 187-188, 190-191	571290	Z		163, 165, 167	571889	Z		195
561108	V		69					571320	Z		172-174, 182, 184, 188	571890	Z		195
561109	V		69	570457	Z		174, 176, 179, 183	571325	Z		172-175, 178-179, 181-184, 188	571891	Z		155, 195
561110	V		69	570460	Z		172-185, 187-191	571327	Z		173, 175, 179	571895	Z		195
561111	V		69	570462	Z		174-176, 178-179, 184, 187, 189, 191	571330	Z		172-175, 178-179, 181-184, 188	571896	Z		155, 195
561112	V		69					571335	Z		172-175, 178, 181-184, 188	571900	Z		178, 184, 191
561113	V		69	570465	Z		172-185, 187-188, 191	571337	Z		179, 183	571904	Z		178, 184
561114	V		69	570467	Z		176, 178-179, 183	571340	Z		172-173, 175, 178, 181-183, 188	571932	Z		175
561115	V		69	570470	Z		172-185, 187-191	571342	Z		179, 183	571934	Z		175
561116	V		69	570472	Z		179, 183	571360	Z		180-181	571980	Z		179
561117	V		69	570475	Z		172-185, 187-191	571370	Z		180-181	572101	E		157
561118	V		69	570477	Z		179, 183	571375	Z		180-181	572111	E		157
561119	V		69	570480	Z		172-185, 187-191	571380	Z		180-181	572365	Z		172-175, 177-185, 187-191
561120	V		69	570482	Z		178-179, 189	571432	Z		175	572385	Z		173-174, 176, 178-179, 185
561121	V		69	570485	Z		172-185, 188-191	571434	Z		175	572400	Z		172-185, 188-191
561122	V		69	570487	Z		172, 174, 179, 188	571436	Z		175	572405	Z		172-185, 188-191
561123	V		69	570495	Z		172-182, 184, 187-188, 190	571438	Z		175	572413	Z		182, 189
561124	V		69					571450	Z		173, 190-191	572470	Z		177
561125	V		69	570610	Z		188	571455	Z		173, 190-191	572600	Z		179, 183
561126	V		69	570620	Z		181-182, 188	571460	Z		173, 190-191	572605	Z		179, 183
563000	Z		63-64, 67	570630	Z		188	571465	Z		173, 190-191	572610	Z		179, 183
563008	Z		63-64	570650	Z		181-182, 188	571470	Z		173, 190-191	572615	Z		179, 183
563100	Z		63-64	570660	Z		182	571475	Z		173, 190-191	572620	Z		179, 183
563200	Z		63-64	570670	Z		181-182, 188	571477	Z		173, 191	572625	Z		179, 183
565051	Z		71	570680	Z		182, 188	571545	Z		99, 103, 135	572630	Z		188
566030	Z		29, 61, 67, 129	570685	Z		189	571555	Z		99, 103, 135, 163, 165	572632	Z		188
566051	Z		58-59, 63-64	570690	Z		182	571560	Z		81, 99, 103, 135, 163, 165	572634	Z		188
570100	Z		172, 175-177, 179-182, 186-191	570695	Z		174, 188	571565	Z		99, 103, 135, 163, 165	572636	Z		188
570107	Z		172, 175-176, 178, 181, 186-187, 189-190	570717	Z		173-180, 182, 184-185, 189, 191	571567	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209	572638	Z		188
570110	Z		172-191	570720	Z		174, 176, 179, 182, 184	571570	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209	572640	Z		188
570112	Z		175, 178, 186, 190	570727	Z		173-180, 182, 184-185, 189, 191	571571	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209	572642	Z		172
570115	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570730	Z		173-180, 182, 184-185, 189, 191	571578	Z		29, 61, 67, 85, 129, 169	572644	Z		172
570117	Z		175, 178, 186, 190	570735	Z		174-180, 182, 184-185, 191	571581	Z		61, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572646	Z		172-173
570120	Z		172-191	570742	Z		173-174, 176, 178-179, 185	571583	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572648	Z		172
570125	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570747	Z		173-174, 176, 178-179, 185	571585	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572670	Z		184
570130	Z		172-191	570750	Z		172-175, 178-180, 182, 185, 188-189	571587	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572672	Z		184
570132	Z		186, 189	570760	Z		174-176, 178, 180-182, 184, 190-191	571630	Z		189	572674	Z		184
570135	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570765	Z		172-185, 188-191	571635	Z		172, 189	572676	Z		184
570137	Z		186, 189	570770	Z		172-184, 188, 191	571640	Z		172, 189	572678	Z		184
570140	Z		172-191	570775	Z		172-185, 188-191	571645	Z		189	572680	Z		184
570145	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570780	Z		172-184, 188-191	571740	Z		182	572682	Z		175, 180, 183, 189
570150	Z		172-191	570785	Z		172-185, 188-191	571746	Z		182	572689	Z		175, 180, 183, 189
570155	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570790	Z		172-175, 177-185, 187-191	571748	Z		182	572691	Z		175, 180, 183, 189
570160	Z		172-173, 175-178, 180, 187, 189-191	570795	Z		172-175, 177-185, 187-191	571750	Z		182, 190	572693	Z		180, 183, 189
570165	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570845	Z		173-174, 179, 184	571752	Z		182, 190	572695	Z		180, 183, 189
570170	Z		172-173, 175-178, 180, 187, 189-191	570850	Z		172-180, 182, 184-185, 189	571754	Z		182, 190	572697	Z		180, 183, 189
570175	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570855	Z		173-174, 176-177, 179, 182, 184	571756	Z		182, 190	572706	Z		172-191
570280	Z		157-159	570860	Z		172-180, 182, 184-185, 189	571758	Z		182, 190	572708	Z		172-191
570290	Z		192	570870	Z		172-180, 182, 184-185, 189	571760	Z		182, 190	572710	Z		190
570295	Z		192, 195	570880	Z		172-180, 182, 185, 189	571762	Z		182, 189	572712	Z		190
570300	Z		172-173, 176, 188	570905	Z		189	571764	Z		182, 189	572714	Z		184
570310	Z		173-175, 178-181, 184, 188-189	570910	Z		174, 176, 184, 189-191	571766	Z		182, 189	572716	Z		184
570315	Z		181	570915	Z		174, 176, 184, 189-191	571768	Z		182, 189	572727	Z		176-177, 187
570320	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570920	Z		184, 189-190	571770	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572795	Z		192
570330	Z		180	570925	Z		174, 176, 190-191	571775	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572801	Z		192
570340	Z		172-175, 177-182, 184, 188	570930	Z		186-187, 190	571780	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572802	Z		192
570350	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570932	Z		186	571785	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572809	Z		192
570360	Z		172-173, 177-180, 182, 188	570935	Z		177, 185-187, 190	571790	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572810	Z		192
570370	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570937	Z		186	571795	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572815	Z		182, 189-190
570380	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570940	Z		177, 185-187, 190	571797	Z		182, 190	572816	Z		182, 189-190
570390	Z		172, 174-175, 177-179, 181-182, 185, 188	570945	Z		177, 185-187, 190	571855	Z		188	572817	Z		182, 189-190
570400	Z		177	570950	Z		177, 185-187, 190	571865	Z		195	572818	Z		182, 189-190
570410	Z		177	570955	Z		177, 185-187, 190	571866	Z		155, 195	572819	Z		174, 177, 180-182, 189
570420	Z		177	571003	Z		163	571870	Z		195	572820	Z		174, 177, 180-182, 189
570430	Z		177	571004	Z		165	571871	Z		195	572822	Z		190
570440	Z		177	571013	E		163	571887	Z		195	572823	Z		190
570450	Z		177	571014	E		165					572824	Z		190
570452	Z		176, 178-179, 191	571019	E		165					572828	Z		173-174, 177-178, 180-184, 188-190
				571020	E		163					572829	Z		178-179, 182, 184, 188-189
				571136	Z		192					572830	Z		173, 176
				571283	Z		158-159, 163, 165, 167					572836	Z		184

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
572850	Z		174	574502	Z		142, 144–146, 148, 151–154, 172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190	578328	Z		142–154	578494	Z		142–144, 146, 148–150, 152
572851	Z		174					578330	Z		144, 146, 151, 153				
573008	Z		198					578332	Z		142–154	578496	Z		142–144, 146, 148–150, 152
573018	E		198	574504	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578334	Z		142–154				
573020	E		201					578336	Z		142–154	578498	Z		142–144, 146, 148–149, 152
573021	E		201					578338	Z		151, 153				
573022	E		201	574506	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578340	Z		151, 153	578510	Z		151, 154
573023	E		201					578342	Z		145–147, 149	578512	Z		151
573100	Z		198	574508	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578344	Z		146–147, 153	578514	Z		146, 150–151, 154
573102	Z		198					578346	Z		145–147, 154	578516	Z		151
573106	Z		198	574510	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578348	Z		143–148, 150, 152–154	578518	Z		146, 150–151, 154
573108	Z		198					578350	Z		144–145, 147, 149	578520	Z		146, 150–151, 154
573110	Z		198	574512	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578352	Z		142–150, 152–154	578522	Z		146, 150–151, 154
573112	Z		203					578354	Z		144–147, 150, 152–154	578524	Z		148
573114	Z		203	574516	Z		154, 192	578356	Z		142–150, 152, 154	578526	Z		148
573116	Z		203	574520	Z		142, 144–145, 148–149, 151–154, 172, 175–177, 180–182, 186–191	578358	Z		142–150, 152–153	578528	Z		148
573118	Z		203					578362	Z		142–150, 152–154	578530	Z		148
573120	Z		203	574522	Z		142–154, 172–191	578364	Z		142–150, 152–154	578534	Z		142, 154
573122	Z		203	574524	Z		142–154, 172–191	578368	Z		142–143, 147, 152	578536	Z		142, 154
573124	Z		203	574526	Z		142–154, 172–191	578370	Z		146, 150, 154	578538	Z		142, 154
573126	Z		203	574528	Z		142–154, 172–191	578372	Z		143–146, 148–150, 153–154	578540	Z		142, 154
573128	Z		203	574530	Z		142–154, 172–191	578374	Z		142–150, 152–154	578550	Z		153
573150	Z		203	574532	Z		144, 146, 175, 178	578376	Z		142–150, 152, 154	578552	Z		142, 153
573152	Z		203	574534	Z		144, 146, 175, 178	578378	Z		142–150, 152–154	578554	Z		142, 153
573154	Z		203	574536	Z		151, 153, 186, 189	578380	Z		142–150, 152–154	578556	Z		153
573156	Z		203	574538	Z		151, 153, 186, 189	578382	Z		142–150, 152–154	578558	Z		154
573158	S		203	574540	Z		149, 183	578386	Z		142–150, 152–154	578560	Z		148
573160	Z		203	574542	Z		149, 183	578390	Z		142–154	578562	Z		148
573162	Z		203	574544	Z		149, 183	578392	Z		142–144, 146–150, 152–153	578564	Z		148
573164	Z		203	574550	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191	578394	Z		148	578566	Z		143–144, 146–148, 153
573166	Z		203					578396	Z		142–143, 145, 152	578568	Z		143–144, 146–148, 153
573168	Z		203	574552	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191	578398	Z		143–144, 146–148, 150, 152–153	578570	Z		143–144, 146–148, 153
573170	Z		203					578400	Z		142–150, 152–154	578572	Z		146, 150
573172	Z		203	574554	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 185, 189, 191	578402	Z		147	578576	Z		152
573176	Z		203					578404	Z		142–150, 152	578578	Z		152–153
573178	Z		203	574556	Z		143–147, 149–150, 154, 174–180, 182, 185, 191	578406	Z		142–150, 152–154	578580	Z		152
573184	Z		203					578408	Z		142–143, 145–149, 152	578582	Z		152–153
573186	Z		203	575010	Z		209	578410	Z		142–150, 152–154	578584	Z		152–153
573282	Z		198	575017	E		210	578412	Z		142–150, 152–154	578586	Z		152–153
573320	Z		203	575020	E		209	578418	Z		152	578588	Z		147, 149
573325	Z		203	575021	E		209	578420	Z		148–149, 152	578590	Z		147, 149
573330	Z		203	575022	E		209	578422	Z		152	578592	Z		147, 149
573335	Z		203	575100	Z		210	578426	Z		148–149, 152	578594	Z		147, 149
573360	Z		203	575252	Z		209	578430	Z		148–149, 152	578598	Z		147, 149
573364	Z		203	575253	Z		209	578432	Z		149, 152	578600	Z		147, 149
573367	Z		203	575256	Z		209	578434	Z		150	578602	Z		153
573370	Z		203	575278	Z		210	578436	Z		150	578604	Z		142–154
573400	Z		203	576000	Z		167	578438	Z		150	578606	Z		143–144, 146–148, 153
573402	Z		203	576010	E		167	578440	Z		150	578608	Z		142
573404	Z		203	576011	E		167	578442	Z		150	578610	Z		142
573406	Z		203	577000	Z		159	578444	Z		145	578612	Z		142–143
573430	Z		198	577001	Z		158	578446	Z		145	578614	Z		142
573432	Z		198	577010	E		159	578448	Z		145	578618	Z		152
573434	Z		198	577011	E		158	578450	Z		145	578620	Z		155
573436	Z		198	577012	E		158	578452	Z		145	578622	Z		155
573438	Z		198	577013	E		159	578454	Z		150	578624	Z		142–150, 152–154
573616	Z		203	578001	Z		135	578456	Z		143–147, 149–150, 153–154	578630	Z		144, 148–149, 153
573624	Z		203	578002	Z		137	578458	Z		144–145, 147, 149–150	578632	Z		144, 148–149, 153
573628	Z		203	578003	E		139	578460	Z		143–147, 149–150, 153–154	578634	Z		144, 148–149, 153
573630	Z		203	578010	E		137	578462	Z		143–147, 149–150, 153–154	578636	Z		148–149, 153
573632	Z		203	578012	E		135	578464	Z		143–147, 149–150, 154	578638	Z		143–144
573634	Z		203	578013	E		135	578466	Z		143, 147, 150	578640	Z		149, 153
573636	Z		203	578014	E		137	578468	Z		142–147, 149–150, 153	578642	Z		149, 153
573638	Z		203	578015	E		139	578470	Z		143–145, 147, 149–150	578644	Z		149, 153
573640	Z		203	578016	E		139	578472	Z		142–147, 149–150, 153	578646	Z		149, 153
573642	Z		203	578290	Z		135, 137, 139, 201, 209	578474	Z		142–147, 149–150, 153	578652	Z		150
573644	Z		203	578295	Z		154–155	578476	Z		142–147, 149–150, 153	578654	Z		150
573646	Z		203	578299	Z		135, 137, 139	578478	Z		142–147, 149–150, 153	578656	Z		150
573647	Z		202	578310	Z		142, 144–146, 148–149, 151–154	578480	Z		144–147, 150	578658	Z		154
573648	Z		202	578312	Z		142–154	578482	Z		153	578660	Z		149, 153
573649	Z		202	578314	Z		142–154	578484	Z		143, 145, 150, 153–154	578662	Z		149, 153
573652	Z		203	578316	Z		142–154	578486	Z		153	578664	Z		149, 153
574000	H		156	578318	Z		142–154	578488	Z		143, 145, 150, 153–154	578666	Z		149, 153
574300	H		199	578324	Z		142, 144–146, 148, 151–154	578490	Z		142–143, 149–150, 152	578668	Z		149, 153
574302	H		199	578326	Z		144, 146, 151, 153	578492	Z		142–144, 146, 148–150, 152	578670	Z		147
574352	Z		199									578672	Z		147
574430	Z		156									578674	Z		147
574436	Z		80–81, 156									578676	Z		147
574437	Z		199									578678	Z		147
574500	Z		192									578680	Z		147

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
579100	Z		169, 178, 182, 185–186, 188, 190	581390	Z		131	751100	Z		43	759360	S		44
579101	Z		169, 172–191	581400	Z		131	751102	Z		43	759361	S		44
579104	Z		169, 175	581410	Z		131	751501	S		44	759362	S		44
579105	Z		169, 175	581420	Z		131	751502	S		44, 47	759363	S		44
579106	Z		169, 175	581430	Z		131	751503	S		44, 47	759364	S		44
579107	Z		169, 176–177, 186–187	581440	Z		131	751504	S		44	759365	S		44
579108	Z		169, 178, 182, 186–188, 190	581450	Z		131	751505	S		44	759366	S		44
579109	Z		169, 180, 182, 188, 190	581460	Z		131	751506	S		44, 47	759367	S		44
579110	Z		169, 172–184, 187, 189–191	581470	Z		131	751507	S		44, 47	759368	S		44
579111	Z		169, 172–184, 187, 189–191	581480	Z		131	751508	S		44	759370	S		44
579120	Z		160, 192	581490	Z		131	751509	S		44	759371	S		44
579123	Z		169, 192	581500	Z		131	751510	S		44	759372	S		44
579240	Z		160	581510	Z		131	751511	S		44	759373	S		44
579601	Z		160, 169	581520	Z		131	751516	S		44	759374	S		44
579603	Z		169, 192	581530	Z		131	751517	S		44	759375	S		44
580000	Z		125, 130	581540	Z		131	751518	S		44	759376	S		44
580004	Z		129	582036	Z		125, 127, 129–130	751519	S		44	759377	S		44
580010	E		125	582110	Z		127	751520	S		44	759378	S		44
580014	E		129	582120	Z		127	751521	S		44	759379	S		44
580020	E		125	586000	Z		125	751522	S		44	759380	S		44
580021	E		125	586012	Z		127	751523	S		44	759381	S		44
580022	E		125	586100	Z		125, 129	751524	S		44	759382	S		44
580023	E		125	586150	Z		125, 129	751525	S		44	759383	S		44
580024	E		125	590000	Z		123	751526	S		44	759384	S		44
580025	E		125	590020	E		123	751527	S		44	770003	U		47
580026	E		125	590021	E		123	751528	S		44	770004	U		47
580027	E		125	590022	E		123	751544	S		44	771000	Z		47
580028	E		125	590051	Z		123	751545	S		44, 47	771110	S		47
580029	E		125	590052	Z		123	751546	S		44, 47	771120	S		47
580030	E		125	590053	Z		123	751547	S		44, 47	771130	S		47
580031	E		125	590054	Z		123	751548	S		44	771136	S		47
580033	E		125	590055	Z		123	751549	S		44	771140	S		47
580034	E		125	590056	Z		123	751550	S		44, 47	771160	S		47
580035	E		125	590057	Z		123	751551	S		44, 47	771170	S		47
580036	E		125	590058	Z		123	751552	S		44, 47	771180	S		47
580037	E		125	590059	Z		123	751553	S		44	771186	S		47
580038	E		125	590060	Z		123	751557	S		44	771190	S		47
580039	E		125	590061	Z		123	751558	S		44	771210	S		47
580040	E		125	590062	Z		123	751559	S		44	771220	S		47
580051	E		129	590111	Z		123	751560	S		44	771230	S		47
580052	E		129	590150	Z		123	751561	S		44	771240	S		47
580053	E		129	590153	Z		123	751562	S		44	771246	S		47
580054	E		129	590160	Z		123, 127	751563	S		44	771260	S		47
580055	E		129	731200	Z		31	751564	S		44	771270	S		47
580056	E		129	731205	Z		31	751565	S		44	771280	S		47
580057	E		129	731210	Z		31	751566	S		44	771296	S		47
580058	E		129	731220	Z		31	751567	S		44	773060	Z		47
580059	E		129	731230	Z		31	751568	S		44	844010	E		80
580060	E		129	731240	Z		31	751569	S		44	844011	E		81
580061	E		129	731240	Z		31	751570	S		44	844050	Z		80–81
580062	E		129	731250	Z		31	751571	S		44	844051	Z		80–81
580063	E		129	731301	Z		31	753240	Z		43	844510	Z		81
580064	E		129	731302	Z		31	759250	S		44	845001	M		83
580065	E		129	731303	Z		31	759251	S		44	845002	M		85
580066	E		129	731304	Z		31	759252	S		44	845003	M		83
580067	E		129	731305	Z		31	759253	S		44	845004	M		87
580068	E		129	731306	Z		31	759254	S		44	845050	Z		83, 85, 87
580069	E		129	731307	Z		31	759255	S		44	845051	Z		83, 85, 87
580100	Z		127	731308	Z		31	759256	S		44	845052	Z		83, 85, 87
580110	E		127	731309	Z		31	759257	S		44	845053	Z		83, 85, 87
581070	Z		131	731310	Z		31	759258	S		44	845054	Z		83
581080	Z		131	731311	Z		31	759259	S		44	845055	Z		83, 85, 87
581110	Z		131	731312	Z		31	759260	S		44	845057	Z		87
581130	Z		131	731320	Z		31	759261	S		44	845060	Z		87
581150	Z		131	731321	Z		31	759262	S		44	845110	Z		83, 85
581180	Z		131	731322	Z		31	759263	S		44	845118	Z		83, 85
581200	Z		131	731323	Z		31	759264	S		44	845131	Z		83
581210	Z		131	731324	Z		31	759265	S		44	845218	Z		83, 85
581220	Z		131	731325	Z		31	759270	S		44	845220	Z		83, 85, 87
581230	Z		131	731326	Z		31	759271	S		44	845230	Z		87
581240	Z		131	731700	Z		24–27, 29, 93	759272	S		44	845530	Z		83, 85
581260	Z		131	750003	U		43	759273	S		44	849006	M		70
581270	Z		131	750004	U		43	759274	S		44	849007	M		71
581280	Z		131	751000	Z		43	759275	S		44	849310	Z		51, 70–71, 83, 85
581310	Z		131	751040	Z		43, 47	759276	S		44	849315	Z		51, 70–71, 83, 85
581320	Z		131	751050	Z		43, 47	759277	S		44	849700	Z		71
581330	Z		131	751060	Z		43, 47	759278	S		44	849703	Z		70–71
581350	Z		131	751070	Z		43, 47	759279	S		44	849706	Z		70–71
581370	Z		131	751080	Z		43	759280	S		44				
581380	Z		131	751090	Z		43	759281	S		44				
				751096	Z		43	759282	S		44				
				751097	Z		43	759330	S		44				
				751098	Z		43								

# REMS

[www.rems.de](http://www.rems.de)

## Konzernzentrale

 **Deutschland:** REMS GmbH & Co KG  
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Deutschland  
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Deutschland  
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110  
[info@rems.de](mailto:info@rems.de)

## Niederlassungen

 **Dänemark:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dänemark  
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78  
[DNK@rems.de](mailto:DNK@rems.de)

 **Frankreich:** REMS SARL  
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Frankreich  
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43  
[FRA@rems.de](mailto:FRA@rems.de)

 **Großbritannien:** REMS (UK) LIMITED  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.  
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04  
[GBR@rems.de](mailto:GBR@rems.de)

 **Italien:** REMS S.R.L.  
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italien  
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45  
[ITA@rems.de](mailto:ITA@rems.de)

 **Polen:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polen  
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05  
[POL@rems.de](mailto:POL@rems.de)

 **Spanien:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Spanien  
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155  
[ESP@rems.de](mailto:ESP@rems.de)

 **Tschechien:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Tschechische Republik  
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883  
[CZE@rems.de](mailto:CZE@rems.de)

**Verkauf nur durch den Fachhandel**

