

CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS

GIUNTO A DENTI AUTOLUBRIFICANTI SELF-LUBRICATING GEAR COUPLINGS

Il giunto della serie "GD" ha **la caratteristica principale nei denti costituiti da elementi facilmente intercambiabili in materiale ad altissima resistenza ed autolubrificante** che, mentre accentua la morbidezza della trasmissione, evita qualsiasi gravosa necessità di lubrificazione. Detti elementi si intersecano in fori praticati per metà sul manicotto esterno e per metà sul mozzo interno, quindi le due periferie, interna del manicotto ed esterna del mozzo, sono paragonabili a superfici dentate e gli **elementi di trascinamento**, interposti tra i due denti di presa maschio e femmina, **entrano praticamente in funzione quali lubrificante solido**.

Gli elementi di trascinamento (INSERTI AUTOLUBRIFICANTI) sono realizzati in materiali speciali e sono adatti a sopportare elevati carichi di lavoro; la loro particolare struttura permette al giunto di sopportare SCORRIMENTI SOTTO COPPIA, rendendolo così TELESCOPICO. Il giunto a Denti della serie "GD" ha inoltre la capacità di lavorare in ambo i sensi di rotazione, con rotazione reversibile, permette **montaggi verticali e ciechi**.

L'accurata lavorazione dei giunti è tale che, generalmente, per applicazioni su medie velocità, l'equilibratura non è necessaria. Si consiglia normalmente di far lavorare i giunti secondo questo criterio senza bilanciatura:

fino a 100 mm. di diametro	giri/l'	2950
da 125 a 225 mm. di diametro	giri/l'	1450
da 265 a 505 mm. di diametro	giri/l'	950

Quando l'equilibratura è richiesta essa viene eseguita su mandrino, a semi-giunti separati; si consiglia di eseguire l'equilibratura finale in loco a macchine montate, per ovviare errori seppur piccoli di ripetibilità. L'EQUILIBRATURA NON VIENE ESEGUITA ALL'ORIGINE SE IL MOZZO VIENE FORNITO SENZA FORO O CON UN PREFORO.

I giunti "GD" sono normalmente **realizzati in acciaio al carbonio**; si possono comunque variare i materiali in base a specifiche richieste o necessità.

*The coupling of the "GD" set has got **the main characteristic in the gears made by elements easily changeable in very strong resistance and self-lubricating material**, while it intensifies the softness of the transmission, also avoids a further lubrication. The mentioned elements intersect each other into bores made half on the outer annulus gear and half on the inner hub. In that way the two edges, the inside of the annulus gear and the outside of the hub, can be compared to clogged surfaces and the driving elements, placed between the two constant-mesh gears, **work as solid lubricating**.*

*The driving elements (self-lubricating insert) are made in particular materials and are able to support heavy loads of work; their specific structure allows the coupling to support slips under torque making it TELESCOPIC. Furthermore the gear coupling of the "GD" set owns the capacity of working in both directions of rotation and with reversible of rotation and **allows vertical and blind assembly**.*

The coupling manufacture is so accurate that the balancing for applications on average speed is not necessary. Anyway it is usually suggested making the couplings to work according to this standard without balancing:

up to 100 mm. of diameter	RPM	2950
from 125 to 225 mm. of diameter	RPM	1450
from 265 to 505 mm. of diameter	RPM	950

When the balancing is requested it is made on mandril for separated semi-couplings; it is suggested executing the final balancing on place with assembled machines to avoid mistakes (even small) of repeat. THE BALANCING IS NOT ORIGINALLY EXECUTED IF THE HUB IS SUPPLIED WITHOUT BORE OR WITH A PRE-BORE.

*The "GD" couplings are **made in mild steel**; however the materials can be changed according to particular request or necessities.*